

Coletor de líquidos tipo de
pressão de escape

AEP100-02



AL800
AL900
ALF
ALT
ALD
ALB
LMU
ALIP
AEP
HEP

Economia de recursos/Economia de energia/Economia de trabalho
Usa a pressão de escape para coletar e reutilizar lubrificante e fluido hidráulico vazados

Economia de recursos/Coleta lubrificante e fluido hidráulico vazados

Esses coletores ajudam a evitar desperdício coletando fluido hidráulico e lubrificante valiosos que vazaram e se acumularam próximo ao equipamento.

Economia de energia/Operado pela pressão de escape

Esses coletores economizam energia usando o ar de escape da válvula do sensor, que de outro modo seria simplesmente liberado para a atmosfera.

Economia de trabalho/Não é necessário que os trabalhadores coletem o fluido

Esses coletores contribuem com a eficiência eliminando a necessidade de trabalhadores para tarefas como coletar fluidos e limpar o equipamento.

Especificações

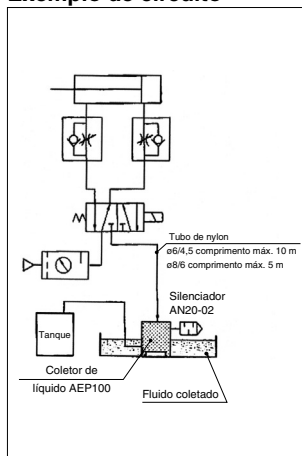
| Modelo | AEP100-02 |
|---|--------------------------------|
| Fluido coletado | Fluido hidráulico/Lubrificante |
| Fluido | Ar |
| Pressão de trabalho | 200 a 700 kPa (0,2 a 0,7 MPa) |
| Temperatura do fluido | 5 a 60 °C |
| Temperatura do fluido coletado | 5 a 60 °C |
| Volume de descarga do fluido coletado | 10 mL/uma vez (a 0,5 MPa) |
| Faixa de sustentação do fluido coletado | 8 m (a 0,5 MPa) |
| Área efetiva da porta de escape | 21 mm ² <Cv1,1> |
| Conexão | 3-PT 1/4 |
| Filtragem | Malha 40 (gaze) |
| Peso | 0,8 kg |

AEP100-02

Condições de trabalho

| | | |
|--|----------------------|------------------|
| Cilindro | Diâmetro | 40 mm ou mais |
| | Curso | 100 mm ou mais |
| Comprimento da tubulação no lado de entrada (IN) | Velocidade do pistão | 100 mm/s ou mais |
| | ø6 / ø4 | 10 m ou menos |
| | ø8 / ø6 | 5 m ou menos |

Exemplo de circuito



Precauções de manuseio

Montagem

1. Monte com o lado de entrada da pressão de escape para cima. A montagem em uma inclinação pode resultar no mau funcionamento da válvula de retenção.
2. Selecione o lado da porta de escape que não exige controle da velocidade do cilindro de ar.
3. Monte um silenciador (AN20-02) na porta de escape do AEP100 para evitar a entrada de poeira de fora.

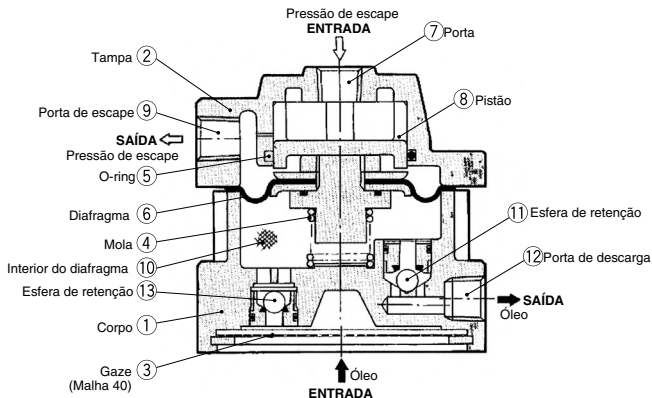
Fluido coletado

1. Evite coletar fluido do eixo ou outros fluidos corrosivos.

Durante o uso

1. Quando não houver descarga de fluidos coletados, continue com a pré-ativação da porta de saída. (Isso reabastece os fluidos coletados)
2. A obstrução severa da gaze pode resultar em uma redução anormal do volume de descarga. Nessas ocasiões, remova a gaze e limpe-a.

Princípio de funcionamento



Quando a pressão de escape da válvula do sensor entrar na porta (7), o pistão (8) e o diafragma (6) se contraem e deslocam a mola (4), a pressão de escape é liberada para a atmosfera da porta de escape (9) e, ao mesmo tempo, o diafragma retorna à sua condição original pela força de recuperação da mola.

Nesse momento, o interior do diafragma (10) está sob pressão negativa, o que faz com que a esfera de retenção (11) seja fechada enquanto a esfera de retenção (11) é aberta e faz com que o óleo acumulado na parte externa entre na parte interna do diafragma. Quando a pressão de escape entra novamente, a operação do pistão e do diafragma faz com que o diafragma seja comprimido e a esfera de retenção (11) seja aberta, o que leva à descarga do óleo no interior do diafragma pela porta de descarga (12).

Peças principais

| Nº | Descrição | Material | Nota |
|----|--------------|--------------------|-----------------|
| 1 | Corpo | ADC12 | Cromado tratado |
| 2 | Tampa | ADC12 | Cromado tratado |
| 3 | Gaze | Aço inoxidável 304 | |

Lista de peças

| Nº | Descrição | Material | Nota |
|----|------------------------------|--------------------|---------------|
| 4 | Mola | Aço inoxidável 304 | 180111 |
| 5 | O-ring | NBR | JISB2401 P-40 |
| 6 | Conjunto do diafragma | — | 180110A |

Dimensões

