

# Lubrificante auxiliar

# Série ALB900

- Controle centralizado de lubrificação de vários pontos
- Alimentação de óleo estável com micronévoa
- Através do uso de um auxiliar, uma pressão maior que a da passagem de ar principal pode ser fornecida. Essa diferença é usada conforme o diferencial de pressão de geração de névoa. Por isso, a queda de pressão na passagem de ar principal é minimizada.
- A micronévoa pode ser fornecida constantemente simplesmente ajustando o diferencial de pressão de geração de névoa.
- O óleo pode ser reabastecido simplesmente abrindo e fechando o plugue do filtro de óleo sem parar a linha de ar.
- A condição da geração de micronévoa pode ser verificada na porta do filtro de óleo.

## Especificações padrão

Modelo	ALB900-10	ALB900-20	ALB900-30
Porta (adaptador de lubrificação de desvio)	Rc 1	Rc 2	Flange de 3 polegadas
Conexão (corpo)	ENTRADA: c ¼ SAÍDA: Rc ½		
Fluido	Ar		
Pressão de teste	1,5 MPa		
Faixa de pressão de trabalho	0,4 a 1,0 MPa		
Faixa de diferencial de pressão de trabalho	0,05 a 0,2 MPa		
Capacidade do recipiente entre os níveis (cm³)	5000		
Lubrificante recomendado	Óleo de turbina classe 1 (sem aditivos), ISO VG32		
Temperatura ambiente e do fluido	5 a 50 °C		
Material do recipiente	Resina de epóxi com fibra de vidro, policarbonato		
Peso (kg)	28		

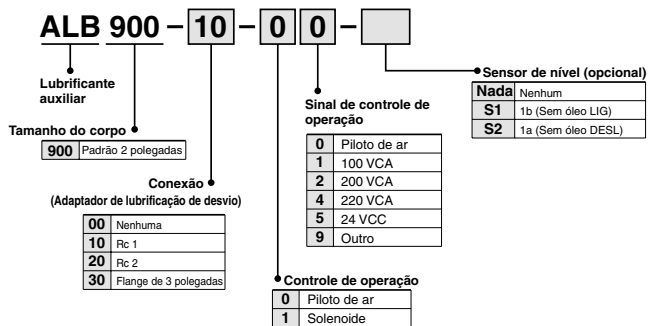
## Referência do acessório (opcional)

Tipo	Descrição	Modelo	Referência		
			ALB900-10	ALB900-20	ALB900-30
Acessórios padrão	Adaptador de lubrificação de desvio	ALBA90-10	ALBA90-20	ALBA90-30	
	Válvula esférica	Rc ¼			
	Válvula esférica	Rc ½			
Opcional	Sensor de nível <sup>(Nota)</sup>	IS440-1 (Sem óleo LIG) IS440-2 (Sem óleo DESL)			

(Nota) Especificações do sensor de nível

Tensão ————— 200 VCA, 200 VCC Contato ————— 1a, 1b  
 Capacidade máx. de contato — 50 VA CA, 50 W CC Indicação de nível — Indicação do limite de base  
 Corrente máx. de contato ——— 0,5 A CA, 0,5 A CC

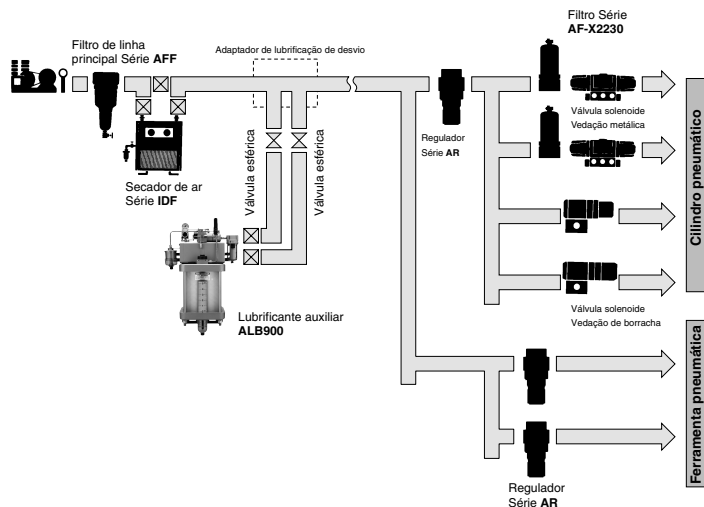
## Como pedir



ALB900-00-11

# Série ALB900

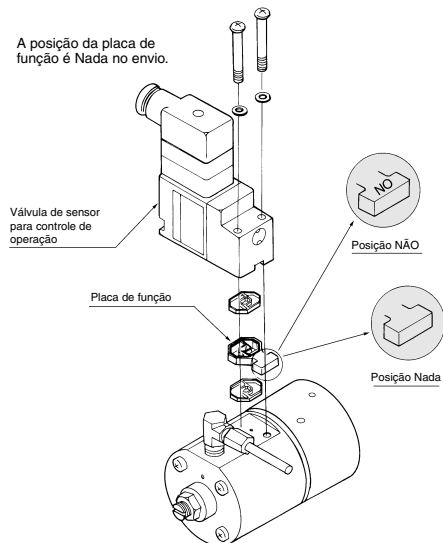
## Exemplo de tubulação



## Método de controle de operação

Como mostrado no diagrama abaixo, reverta a posição da placa de função da válvula de sensor para controle de operação e posicione-a na posição NÃO ou na posição não marcada. Quando há a entrada do sinal de controle, selecione o estado da operação ou a parada do lubrificante auxiliar.

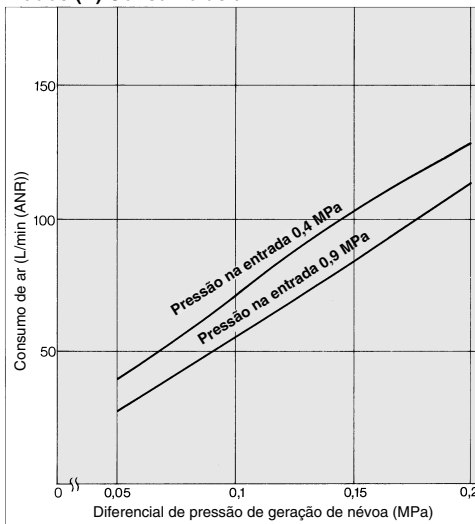
Posição NÃO Operação na entrada do sinal de controle  
 Posição Nada Parada na entrada do sinal de controle  
 As especificações 100 VCA, 200 VCA, 220 VCA, 24 VCC ou do tipo piloto de ar podem ser aplicadas ao sinal de controle.



## Consumo de ar

Essa unidade usa um auxiliar para gerar um diferencial de pressão de geração de névoa. Portanto, o auxiliar consome e descarrega ar. Os dados (A) indicam a relação entre essa taxa de consumo de ar, o diferencial de pressão ajustado e a pressão da passagem de ar principal (pressão na entrada).

### Dados (A) Consumo de ar

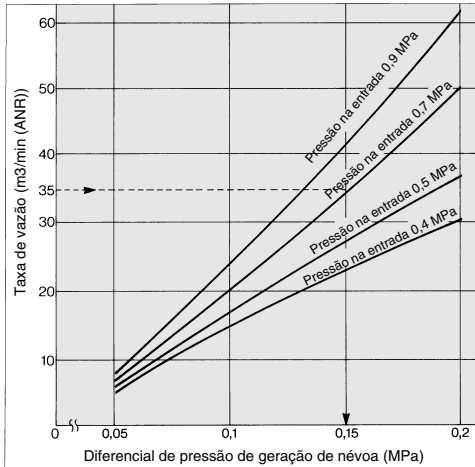


## Configuração do diferencial de pressão de geração de névoa

### Procedimento

1. Obtenha a taxa de vazão do consumo de ar na parte baixa do lubrificante auxiliar.
2. Obtenha o diferencial de pressão de geração de névoa necessário dos dados (B).

### Dados (B) Vazão — Diferencial de pressão de geração de névoa



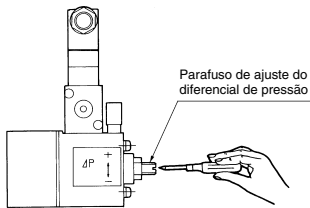
Exemplo: Como obter o diferencial de pressão de geração de névoa se a taxa de vazão obtida em 1 acima for 35 m³/min (ANR) e a pressão de linha (pressão na entrada P1) for 0,7 MPa:

- Estenda horizontalmente a partir do ponto em que a taxa de vazão for 35 m³/min para obter o ponto que faz a interseção com P1 = 0,7 MPa.

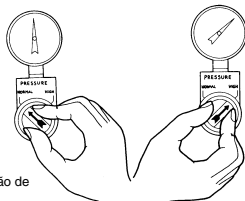
Além disso, estenda verticalmente para baixo desse ponto até o ponto que faz a interseção com a linha de graduação do diferencial de pressão de geração de névoa.

O valor desse ponto de interseção, que é 0,15 MPa, é o diferencial de pressão de geração de névoa desejado.

3. A configuração do diferencial de pressão de geração de névoa é realizada com o parafuso de ajuste. O diferencial de pressão (a diferença entre a pressão auxiliar e a pressão de linha) é aumentado com o giro do parafuso de ajuste no sentido horário e é reduzido com o giro do parafuso no sentido anti-horário. Para verificar o diferencial de pressão, ative e opere a válvula do sensor manual para ler a diferença entre a pressão auxiliar (posição ALTA) e a pressão de linha (posição NORMAL) conforme mostrado abaixo (o manômetro de pressão que é conectado à válvula do sensor manual). Após completar a configuração, defina a válvula do sensor manual para a posição da pressão de linha indicada. Não defina o diferencial de pressão de geração de névoa para acima de 0,2 MPa.



Configuração do diferencial de pressão de geração de névoa



Posição NORMAL  
Indicação da pressão de linha

Posição ALTA  
Indicação do auxiliar

## ⚠️ Precauções

- Leia antes do manuseio.
- Consulte as Instruções de Segurança no prefácio 43 e as Precauções sobre cada série nas páginas 365 a 369.

### Cuidado no planejamento

#### ⚠️ Atenção

1. Uma resina de epóxi contendo fibra de vidro e policarbonato é usada em algumas partes do lubrificante auxiliar. O lubrificante auxiliar não pode ser usado em um ambiente ou local exposto a óleo sintético, tiner, acetona, álcool, solventes orgânicos como cloreto de etileno, produtos químicos como ácido sulfúrico ou ácido nítrico, óleo de corte, querosene, gasolina ou um agente selador, pois será danificado.

### Tubulação

#### ⚠️ Atenção

Se for instalar um tanque de ar, instale-o acima do adaptador de alimentação de óleo de desvio. Se ele for instalado abaixo, a micronévoa pode ser retida pelo tanque de ar, o que pode levar a uma alimentação insuficiente de óleo.

### Montagem/Ajuste

#### ⚠️ Cuidado

1. Ao definir o diferencial de pressão, se houver flutuação da taxa de vazão de trabalho, defina o diferencial de pressão para a faixa da taxa de vazão máxima. Se ele for definido para uma faixa de taxa de vazão baixa, a densidade da névoa pode se tornar mais fina, levando a uma má lubrificação.
2. Para evitar a geração desnecessária de névoa, se não houver consumo de ar na passagem de ar principal, opere a válvula de sensor de controle de operação para parar a operação do auxiliar.

### Manutenção

#### ⚠️ Atenção

1. Antes de remover o plugue do filtro de óleo, afrouxe-o duas voltas e meia para liberar completamente a pressão do recipiente. Isso evitará que o plugue do filtro de óleo seja projetado.

AL800  
AL900

ALF  
ALT

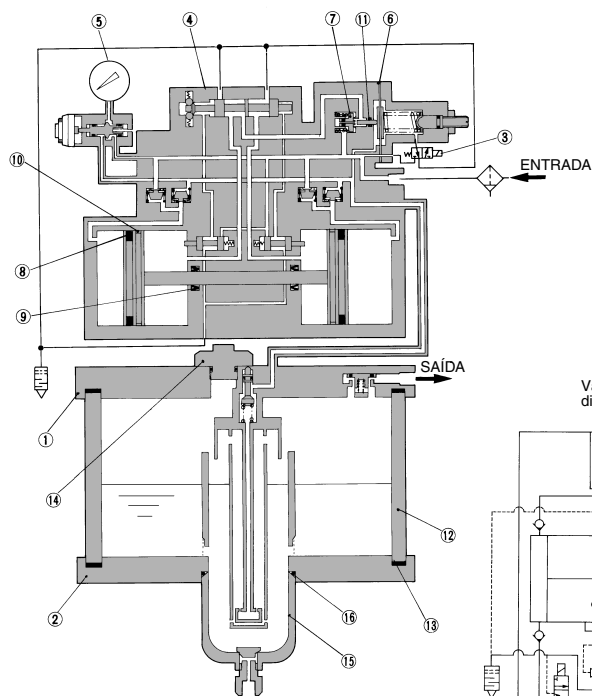
ALD

ALB

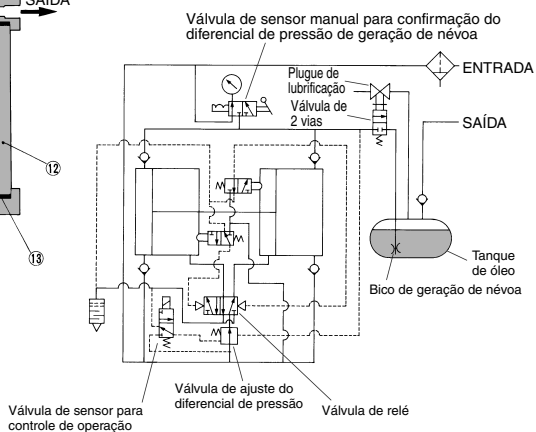
LMU

ALIP

AEP  
HEP



### Circuito



### Lista de peças

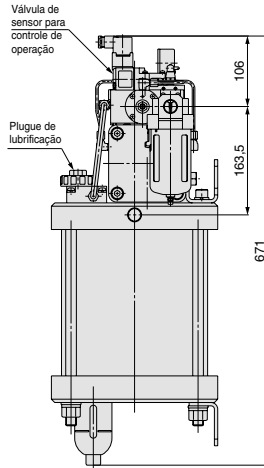
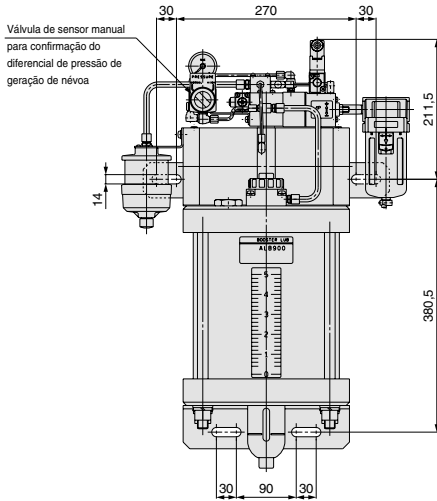
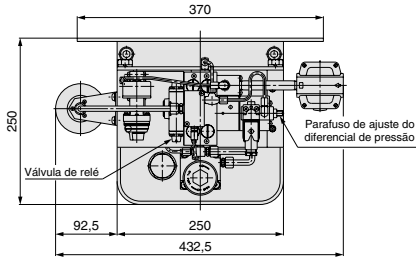
Nº	Descrição	Material
1	Tampa superior	Liga de alumínio fundida
2	Tampa da base	Liga de alumínio fundida

### Peças de reposição

Nº	Descrição	Material	Referência	Qtde
3	Válvula de sensor de 3 vias (para controle de operação)	—	VOA301-M V0307E-D-X56	1
4	Válvula de relé	—	VR4152-00-0	1
5	Manômetro	—	GA46-10-01	1
6	Conjunto do diafragma	—	12702A	1
7	Conjunto da válvula	—	12705A	1
8	Vedação NLP	NBR	KB00426	2
9	Vedação PNY	NBR	KB00093	2
10	Anel de desgaste	Resina de aldeído fenólico com tecido	SW-100 x 6 x 2	2
11	O-ring	NBR	KA00078	1
12	Conjunto do recipiente	Resina de epóxi com fibra de vidro	126059-4A	1
13	Vedação	NBR	126060	2
14	Montagem do plugue de lubrificação	Zinco fundido NBR	126115AP	1
15	Conjunto do recipiente	—	AF11-3	1
16	O-ring	NBR	11307	1

\* 1: 100 VCA, 2: 200 VCA, 4: 220 VCA, 5: 24 VCC, 9: Outros

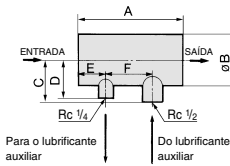
**Dimensões**



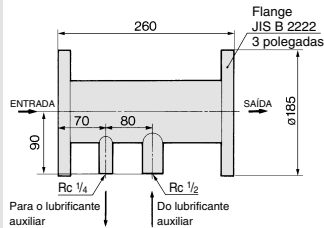
- AL800
- AL900
- ALF
- ALT
- ALD
- ALB
- LMU
- ALIP
- AEP
- HEP

**Adaptador de lubrificação de desvio**

ALBA90-10/20



ALBA90-30



Referência	Conexão Rc	A	B	C	D	E	F
ALBA90-10	1	150	42,7	45	40	35	80
ALBA90-20	2	165	76,3	65	60	40	80

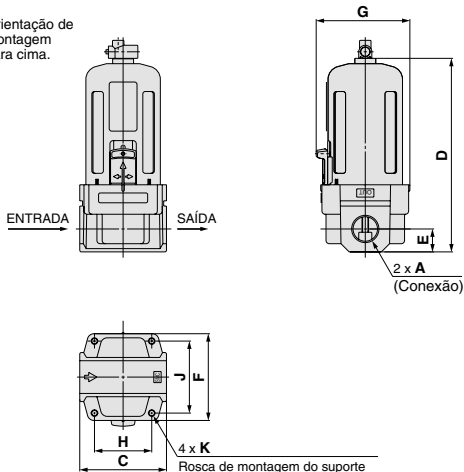
# Série ALB900

## Produtos relacionados

### Peneira

No terminal de uma linha de pressão de ar na qual um lubrificador auxiliar é usado, instale uma peneira (taxa de filtragem de 5 mm) para cima de uma válvula solenoide com vedação metálica suscetível à poeira.

Orientação de montagem para cima.



Modelo	A	C	D	E	F	G	H	J	K
<b>AF30-02 a 03-X2230</b>	Rc 1/4, 3/8	53	118	14	53	57	35	44	M4 x 0,7 x 0,5
<b>AF40-02 a 04-X2230</b>	Rc 1/4, 3/8, 1/2	70	165	18	70	73	47	60	M5 x 0,8
<b>AF40-06-X2230</b>	Rc 3/4	75	169	20	70	73	47	60	M5 x 0,8
<b>AF50-06 a 10-X2230</b>	Rc 3/4, 1	90	245	24	90	—	59	73	M6 x 1
<b>AF60-10-X2230</b>	Rc 1	95	258	24	95	—	63	78	M6 x 1