

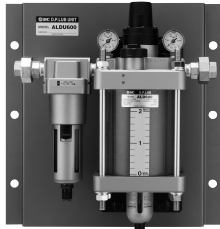
Lubrificante D. P.

Série ALD600/900

- Controle centralizado de lubrificação de vários pontos
- Baixo volume de consumo de óleo
- Configuração de volume de alimentação de óleo simplificada na qual somente o diferencial de pressão é ajustado.
- O óleo pode ser reabastecido simplesmente abrindo e fechando o plugue do filtro de óleo sem parar a linha de ar.
- A condição da geração de micronévoa pode ser verificada na porta do filtro de óleo.



ALD600



ALDU600 (com painel)

Especificações do sensor de nível

Tensão	200 VCA, 200 VCC
Capacidade máx. de contato	50 VA CA, 50 W CC
Corrente máx. de operação	0,5 A CA, 0,5 A CC
Construção do ponto de contato	1a, 1b
Indicação de nível	Indicação do limite de base

Especificações padrão

Nome do modelo	Lubrificante D.P.		Unidade de lubrificação D.P. (Nota 1)	
Modelo	ALD600	ALD900	ALDU600	ALDU900
Conexão (Nota 2)	3/4 1	1 1/4 1 1/2 2	3/4 1	1 1/4 1 1/2 2
Fluido	Ar			
Pressão de teste	1,5 MPa			
Faixa de pressão de trabalho	0,1 a 1,0 MPa		0,15 a 1,0 MPa	
Faixa de diferencial de pressão de trabalho	0,03 a 0,1 MPa			
Diferencial de pressão recomendado	0,05 MPa			
Vazão mínima da configuração do diferencial de pressão (Nota 3)	102 L/min (ANR)			
Capacidade do recipiente entre os níveis (cm ³)	2000	5000	2000	5000
Lubrificante recomendado	Óleo de turbina classe 1 (sem aditivos), ISO VG32			
Temperatura ambiente e do fluido	5 a 60 °C			
Material do recipiente	Resina de epóxi com fibra de vidro, policarbonato			
Peso (kg)	8,9	21,3	11,1 (18,6) (Nota 4)	31,6 (48,1) (Nota 4)

Nota 1) A unidade de lubrificação D.P. tem um filtro integrado no lado primário do lubrificante D.P.

Nota 2) A porta da unidade de lubrificação D.P. é união.

Nota 3) Condições: Pressão na entrada = 0,5 MPa, Diferencial de pressão = 0,05 MPa

Nota 4) () é o peso com painel.

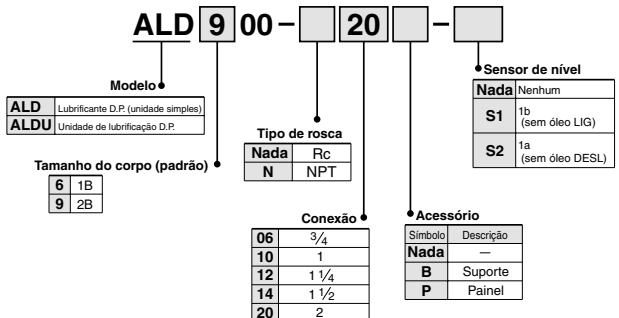
Referência do acessório (opcional)

Descrição	Modelo	Referência			
		ALD600	ALD900	ALDU600	ALDU900
Suporte		126130P	126044P	126130P	126044P (Nota 1) 113449 (Nota 2) 113543
Painel		—	—	12661P	12651-1P
Sensor de nível	S1	IS430-1	IS420-1	IS430-1	IS420-1
	S2	IS430-2	IS420-2	IS430-2	IS420-2

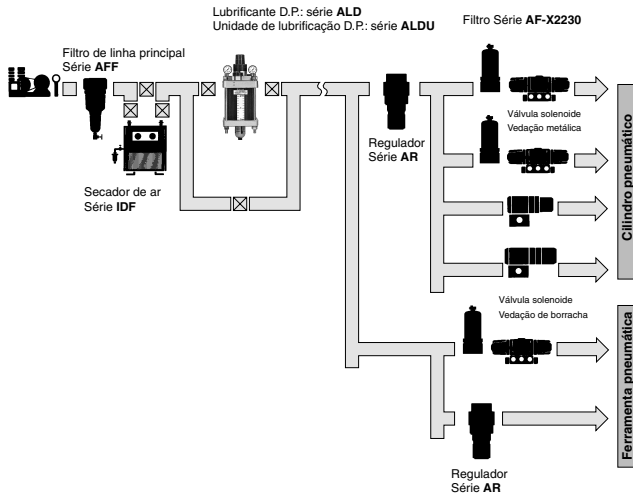
Nota 1) Suporte para montagem do filtro: Para Rc 1 1/4, 1 1/2 } A usinagem da rosca no corpo do filtro é necessária.

Nota 2) Suporte para montagem do filtro: Para Rc 2

Como pedir

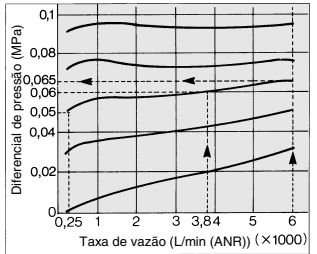


Exemplo de tubulação



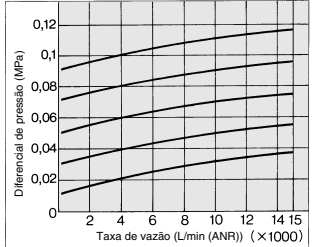
Características de vazão (valor representativo)

Condições: Pressão na entrada 0,5 MPa. Vazão da configuração do diferencial de pressão: 250 L/min (ANR)

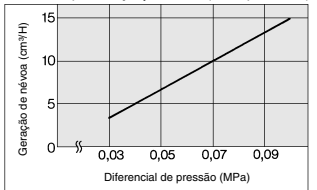


Como ler o gráfico (Exemplo)
Com a taxa de vazão definida para 250 L/min (ANR) e o diferencial de pressão para 0,05 MPa, alterar a taxa de vazão para 3800 L/min (ANR) e 6000 L/min (ANR) mudará o diferencial de pressão do valor inicial 0,05 MPa para 0,06 MPa e para 0,065 MPa.

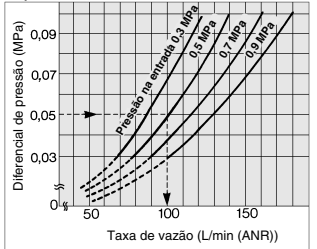
ALD900-20



Diferencial de pressão e geração de névoa (valor representativo)



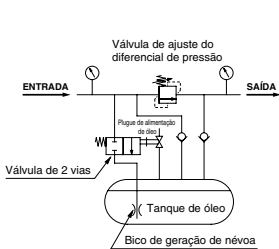
Min. Vazão para a configuração do diferencial de pressão



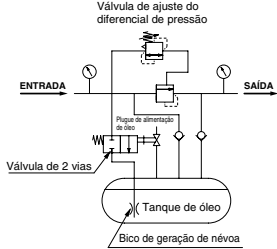
Como ler o gráfico (Exemplo)
Quando a pressão na entrada for 0,5 MPa, uma taxa de vazão maior que 102 L/min (ANR) será necessária para definir o diferencial de pressão para 0,05 MPa. Abaixo dessa taxa de vazão, o diferencial de pressão não pode ser definido para 0,05 MPa.

Circuito

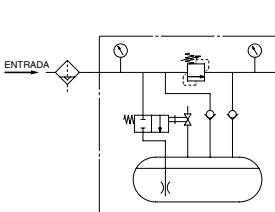
ALD600



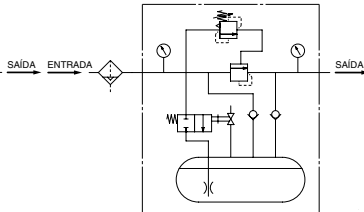
ALD900



ALDU600



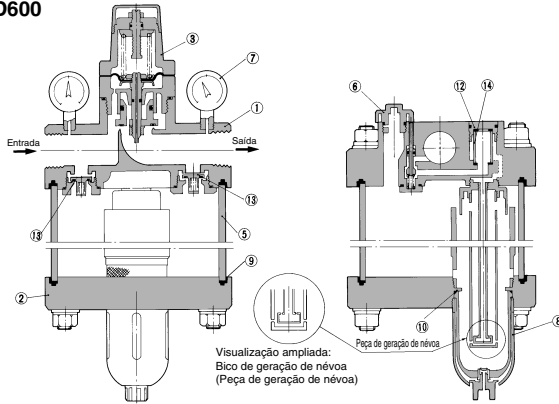
ALDU900



Série ALD600/900

Construção

ALD600



⚠️ Precauções

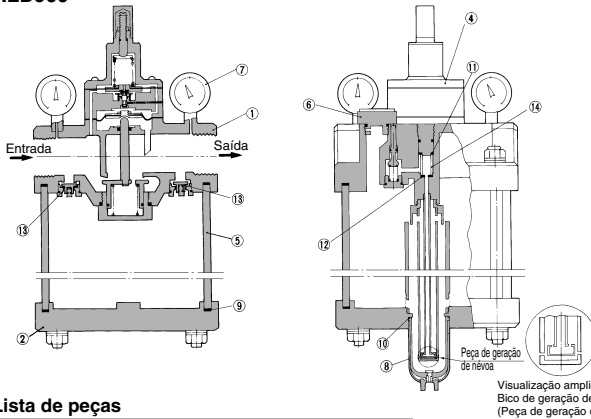
Leia antes do manuseio. Consulte as Instruções de segurança no prefácio 43 e as Precauções sobre cada série nas páginas 365 a 369.

Cuidado no planejamento

⚠️ Atenção

- Uma resina de epóxi contendo fibra de vidro e policarbonato é usada em algumas partes do lubrificante D.P. e da unidade de lubrificação D.P. Essas unidades não podem ser usadas em um ambiente ou local exposto a óleo sintético, tiner, acetona, álcool, solventes orgânicos como cloreto de etileno, produtos químicos como ácido sulfúrico ou ácido nítrico, óleo de corte, querosene, gasolina ou um agente selador, pois serão danificadas.

ALD900



Lista de peças

Nº	Descrição	Material	
		ALD600	ALD900
1	Corpo	Alumínio fundido	Liga de alumínio fundida
2	Tampa da base	Alumínio fundido	Liga de alumínio fundida

Peças de reposição

Nº	Descrição	Material	Referência	
			ALD600	ALD900
3	Conjunto da válvula de retenção	—	12612AP	—
4	Conjunto do corpo do piloto	—	—	12609AP
5	Conjunto do recipiente	Resina de epóxi com fibra de vidro	126139-1A	126059-1A
6	Montagem do plugue de lubrificação	Zinco fundido, NBR	126115AP	126115AP
7	Manômetro de pressão (2 pcs.)	—	GA46-10-01	GA46-10-02
8	Conjunto do recipiente	—	AF11-3	AF11-3
9	Vedação (2 pcs.)	NBR	126140	126060
10	O-ring	NBR	11307	11307
11	Vedação	NBR	—	126046
12	Vedação	NBR	126047(2)	126047
13	Conjunto da válvula de retenção (2 pcs.)	—	126127A	126022A
14	Elemento filtrante	Bronze	11294-70B	11294-70B

Montagem/Ajuste

⚠️ Cuidado

- Deixe aproximadamente 30 cm de espaço acima e abaixo do lubrificante D.P. ou da unidade de lubrificação D.P. para facilitar sua manutenção e inspeção.
- Quando a linha é parada, não ajuste ou defina a pressão diferencial, pois isso pode causar a quebra da válvula de ajuste de diferencial.
- Ao definir o diferencial de pressão, se houver flutuação da taxa de vazão de trabalho, defina o diferencial de pressão para a faixa de taxa de vazão mais baixa.

Tubulação

⚠️ Atenção

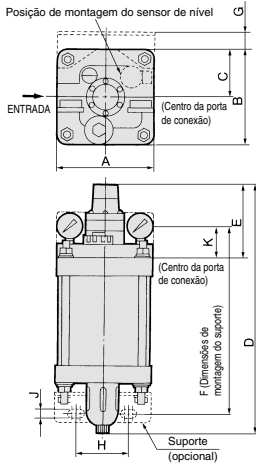
- O tubo de drenagem para o filtro de ar da unidade de lubrificação D.P. deve ter um diâmetro mínimo de $\phi 6,5$ e um comprimento máximo de 5 m. Evite o uso de um cano condutor, pois isso pode causar mau funcionamento do dreno automático.
- Se for instalar em um tanque de ar, instale no lado ENTRADA da unidade de lubrificação D.P. Se ele for instalado no lado SAÍDA, a micronévoa pode ser retida pelo tanque de ar, o que pode levar a uma alimentação insuficiente de óleo.

Manutenção

⚠️ Atenção

- Antes de remover o plugue do filtro de óleo, afrouxe-o duas voltas e meia para liberar completamente a pressão do recipiente. Isso evitará que o plugue do filtro de óleo seja projetado.

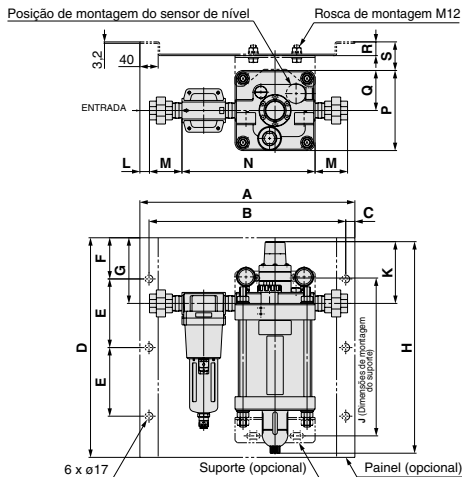
Lubrificante D.P./ALD600-□06 a 10, ALD900-□12 a 20



Modelo	Conexão	A	B	C	D	E	Dimensões do suporte								
							F	G	H	J	K				
ALD600-□06 a 10	3/4, 1	175	175	87,5	487	135	344	32,5	95	14	55,5				
ALD900-□12 a 20	1 1/4, 1/2, 2	250	250	125	639	210	416,5	0	120	14	48				

- AL800
- AL900
- ALF
- ALT
- ALD**
- ALB
- LMU
- ALIP
- AEP
- HEP

Unidade lubrificante D.P./ALDU600-□06 a 10, ALDU900-□12 a 20



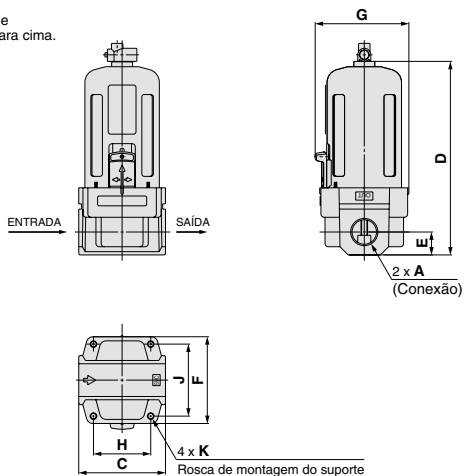
Modelo	Conexão	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S
ALDU600-□06	3/4	470	430	20	500	150	90	145	487	344	55,5	24,5	69,5	289	175	87,5	30	62,5
ALDU600-□10	1											13,6	78,2	291,2				
ALDU900-□12	1 1/4	250	250	125	639	230	120	227	639	416,5	48	51	89	453	250	125	33,2	33,2
ALDU900-□14	1 1/2											45,5	94,5	453				
ALDU900-□20	2											14,5	102,5	476				

Série ALD600/900

Produtos relacionados: filtro

No terminal de uma linha de pressão de ar onde um lubrificante D.P. é usado, instale um filtro (taxa de filtragem de 5 mm) para cima com uma válvula solenoide com vedação metálica, que é suscetível à poeira.

Orientação de montagem para cima.



Modelo	A	C	D	E	F	G	H	J	K
AF30-02 a 03-X2230	Rc 1/4, 3/8	53	118	14	53	57	35	44	M4 x 0,7 x 0,5
AF40-02 a 04-X2230	Rc 1/4, 3/8, 1/2	70	165	18	70	73	47	60	M5 x 0,8
AF40-06-X2230	Rc 3/4	75	169	20	70	73	47	60	M5 x 0,8
AF50-06 a 10-X2230	Rc 3/4, 1	90	245	24	90	—	59	73	M6 x 1
AF60-10-X2230	Rc 1	95	258	24	95	—	63	78	M6 x 1