

Cilindro sem haste acoplado mecanicamente

Série MY1B

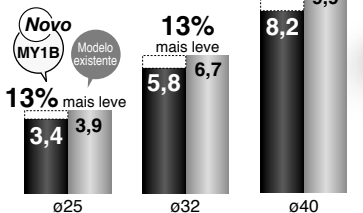
Tipo básico: $\varnothing 25$, $\varnothing 32$, $\varnothing 40$

A montagem e o desempenho são os mesmos que antes.

Peso

17% de redução

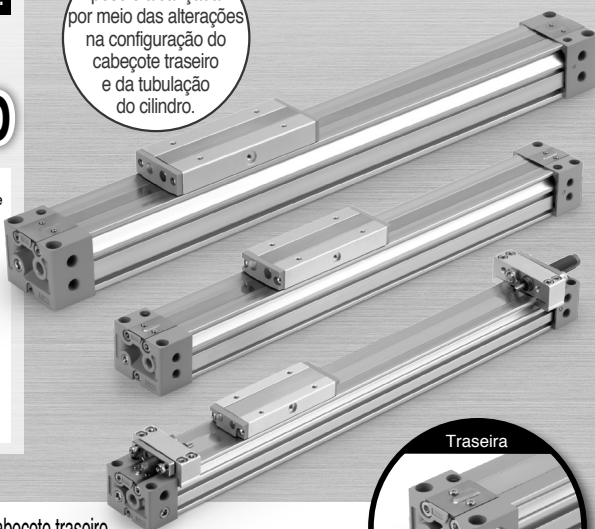
Comparação de peso (kg)



* Em comparação com a unidade L em cursos de 1000 mm.

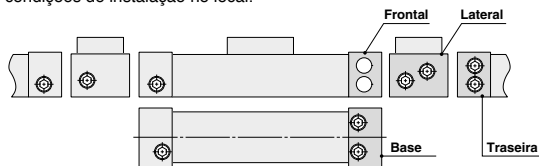
A redução de peso é alcançada por meio das alterações na configuração do cabeçote traseiro e da tubulação do cilindro.

RoHS

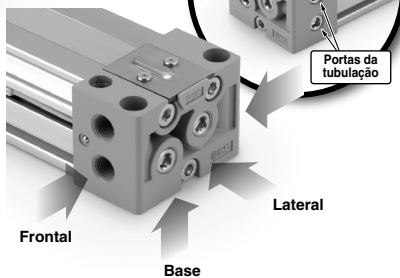


A tubulação pode ser conectada em 4 direções no cabeçote traseiro.

A tubulação do cabeçote traseiro aumentou de 3 para 4 direções com maior flexibilidade da tubulação. O aumento nas direções da tubulação permite que ela atenda às condições de instalação no local.

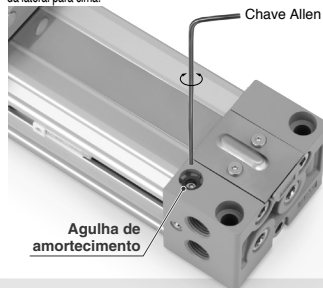


* Com o plugue afunilado sextavado interno, exceto a porta 1.



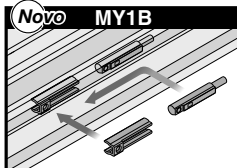
Fácil ajuste da agulha de amortecimento

O ajuste ficou mais fácil com a alteração do ajuste da agulha de amortecimento da lateral para cima.

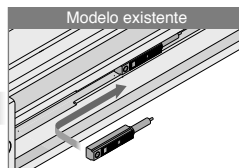


O sensor magnético pode ser montado em qualquer posição desejada.

Os sensores magnéticos podem ser montados pela frente em qualquer posição na ranhura de montagem. Isso contribui para a redução do tempo de montagem.



Montagem frontal

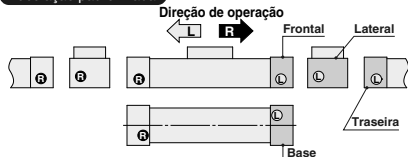


Insira-o pelo entalhe e deslize-o ao longo da ranhura de montagem.

Melhoria das variações de porta

Com a adição da porta traseira, a tubulação pode ser conectada para se adequar às condições de instalação.

Tubulação padronizada

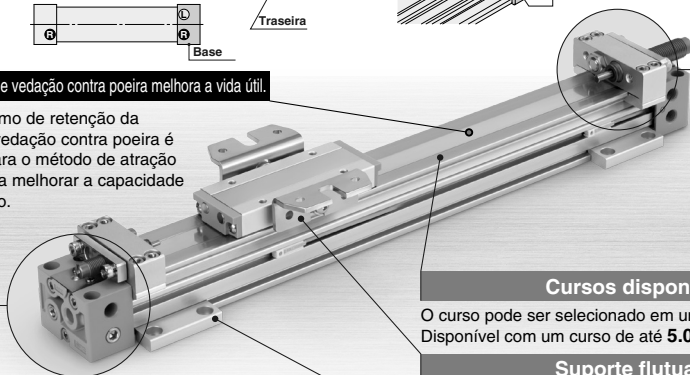


Tubulação centralizada



A nova banda de vedação contra poeira melhora a vida útil.

O mecanismo de retenção da banda de vedação contra poeira é alterado para o método de atração de ímã para melhorar a capacidade de retenção.



Unidade de ajuste do curso

O curso pode ser ajustado de um lado ou de ambos os lados.

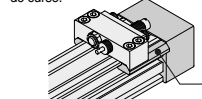
* Com parafuso de ajuste

* Com amortecedor de impacto de alta/baixa carga + parafuso de ajuste (unidade L/H)



Espaçador de fixação intermediária como padrão

A fixação pode ser selecionada para manter a unidade de ajuste do curso na posição intermediária do curso.



Melhoria nas características sem impacto quando uma peça de trabalho é interrompida

O amortecedor de impacto do tipo suave pode ser selecionado para a unidade de ajuste do curso.

(Produzido sob encomenda: -XB22)
O corte transversal da passagem de líquido é alterado proporcionalmente ao curso por um mecanismo único. Isso permite um processo de absorção suave.



Cursos disponíveis

O curso pode ser selecionado em unidades de 1 mm. Disponível com um curso de até 5.000 mm

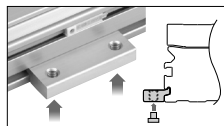
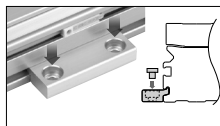
Suporte flutuante

2 tipos de conexão podem ser selecionados. É mais fácil de conectar a outros tipos de guia.



Suporte lateral

Impede a deflexão do tubo do cilindro em um curso longo.



Variações da série MY1

Série	Diâmetro (mm)										Página
	10	16	20	25	32	40	50	63	80	100	
Nov MY1B											P.1176
MY1B											P.1219
MY1M											P.1243
MY1C											P.1263
MY1H											P.1283
MY1H trava											
MY1HT											P.1307
MY1□W											P.1327

MY1B
-Z

MY1H
-Z

MY1B

MY1M

MY1C

MY1H

MY1
HT

MY1
□W

MY2C

MY2C

MY2
□H

MY3A

MY3B

MY3M

MY3M

MY3M

MY3M

MY3M

MY3M

MY3M

MY3M

MY3M

MY3M

MY3M

MY3M

MY3M

MY3M

MY3M

MY3M

MY3M

MY3M

MY3M

MY3M

MY3M

MY3M

Série MY1B

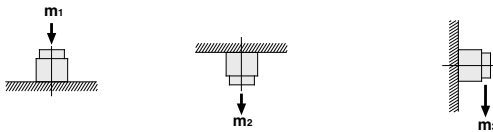
Antes de usar

Momento máximo admissível/massa da carga máxima

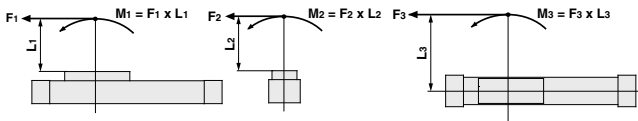
Modelo	Diâmetro (mm)	Momento máximo admissível (N-m)			Massa da carga máxima (kg)		
		M1	M2	M3	m1	m2	m3
MY1B	25	10	1,2	3,0	29	5,8	5,4
	32	20	2,4	6,0	40	8,0	8,8
	40	40	4,8	12	53	10,6	14

Os valores acima são os valores máximos permitidos para o momento e a massa da carga. Consulte cada gráfico em relação ao momento máximo admissível e à massa da carga máxima para uma determinada velocidade do pistão.

Massa da carga (kg)



Momento (N-m)



Cuidado no projeto

1. Recomendamos que um amortecedor de impacto externo seja instalado quando o cilindro estiver combinado com outra guia (por exemplo, conexão com o suporte flutuante) e a massa da carga máxima for excedida.

2. Fator de carga de 0,5 ou menos

Quando o fator de carga é alto contra a saída do cilindro, pode afetar adversamente o cilindro (condensação e outros) e provocar mau funcionamento. Selecione um cilindro para tornar o fator de carga 0,5 ou menor. (Principalmente quando se utiliza uma guia externa) Quando usá-lo como um balanceador de carga, entre em contato com os representantes de vendas da SMC.

3. Considere cargas não calculadas como tubulação, proteção de cabos etc. ao selecionar um momento de carga

O cálculo não inclui a força de ação externa da tubulação, da proteção, etc. Selecione os fatores de carga levando em consideração a força de ação externa da tubulação, da proteção, etc.

4. Precisão

Cilindros sem haste unidos mecanicamente não garantem o paralelismo do percurso. Quando a precisão no paralelismo do percurso e a posição intermediária do curso forem necessárias, entre em contato com os representantes de vendas da SMC.

Cálculo do fator de carga da guia

1) A massa da carga máxima (1), o momento estático (2) e o momento dinâmico (3) (no momento do impacto com o batente) devem ser examinados para os cálculos de seleção.

* Para avaliar, use U_a (velocidade média) para (1) e (2) e v (velocidade de colisão $v = 1,4 U_a$) para (3). Calcule m máx. para (1) do gráfico da massa da carga máxima (m_1, m_2, m_3) e M máx. para (2) e (3) do gráfico de momento máximo admissível (M_1, M_2, M_3).

$$\text{Soma de fatores de carga da guia } \sum \alpha = \frac{\text{Massa da carga [m]}}{\text{Massa da carga máxima [m máx.]}} + \frac{\text{Momento estático [M]}^{\text{Nota 1)}}}{\text{Momento estático admissível [M máx.]}} + \frac{\text{Momento dinâmico [ME]}^{\text{Nota 2)}}}{\text{Momento dinâmico admissível [ME máx.]}} \leq 1$$

Nota 1) Momento provocado pela carga, com o cilindro na condição de repouso

Nota 2) Momento provocado pela carga equivalente ao impacto no final do curso (no momento do impacto com o batente)

Nota 3) Dependendo do formato de uma peça de trabalho, podem ocorrer vários momentos. Quando isso acontece, a soma dos fatores de carga ($\sum \alpha$) é o total de todos esses momentos.

2) Fórmula de referência [Momento dinâmico no momento do impacto]

Utilize as seguintes fórmulas para calcular o momento dinâmico ao levar em consideração o impacto do batente.

m : Massa da carga (kg)

v : Velocidade de colisão (mm/s)

F : Carga (N)

L_1 : Distância ao centro de gravidade da carga (m)

F_E : Carga equivalente ao impacto (no momento do impacto com o batente) (N)

ME : Momento dinâmico (N-m)

U_a : Velocidade média (mm/s)

δ : Coeficiente de amortecimento
: Com amortecimento pneumático = 1/100
: Com amortecedor de impacto = 1/100

M : Momento estático (N-m)

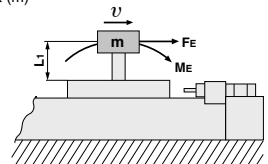
g : Aceleração gravitacional (9,8 m/s²)

Nota 4)
 $v = 1,4U_a$ (mm/s) $FE = 1,4U_a \cdot \delta \cdot m \cdot g$

Nota 5)
 $ME = \frac{1}{3} \cdot FE \cdot L_1 = 4,57U_a \delta m L_1$ (N-m)

Nota 4) $1,4U_a \delta$ é um coeficiente sem dimensão para calcular a força de impacto.

Nota 5) Coeficiente de carga médio ($= \frac{1}{3}$): para calcular a média do momento de carga máxima no momento do impacto com o batente, de acordo com os cálculos da vida útil.



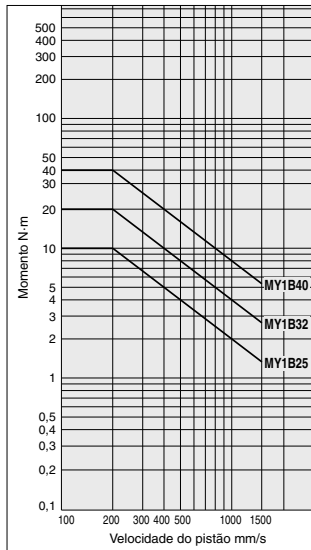
3) Para obter informações detalhadas sobre procedimentos de seleção, consulte a página 1174.

Momento máximo admissível/massa da carga máxima

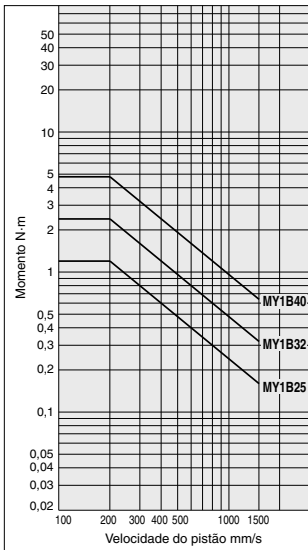
Momento máximo admissível

Selecione o momento, estando ele dentro da faixa de limites de operação mostrada nos gráficos. Note que o valor da massa da carga máxima pode por vezes ser excedido mesmo dentro dos limites de operação indicados nos gráficos. Portanto, verifique também a massa da carga para as condições selecionadas.

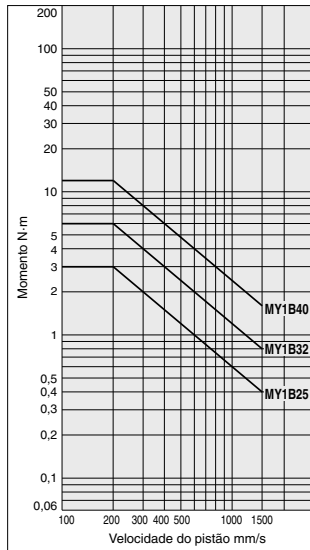
MY1B/M₁



MY1B/M₂



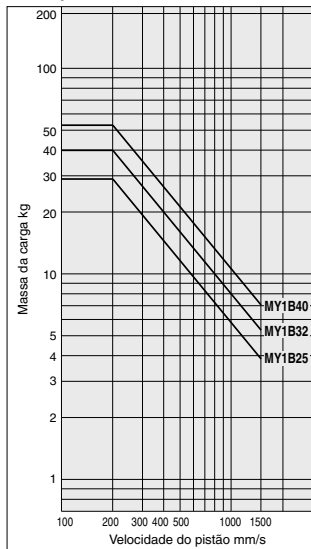
MY1B/M₃



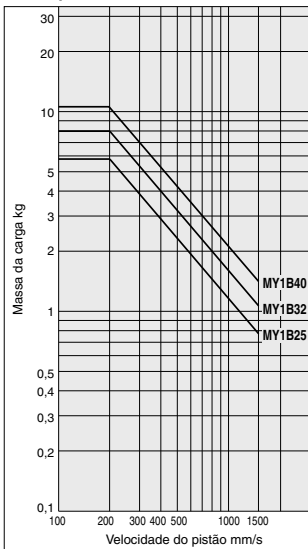
Massa da carga máxima

Selecione a massa da carga, estando ela dentro da faixa de limites mostrada nos gráficos. Note que o valor do momento máximo admissível pode por vezes ser excedido mesmo dentro dos limites de operação indicados nos gráficos. Portanto, verifique também o momento admissível para as condições selecionadas.

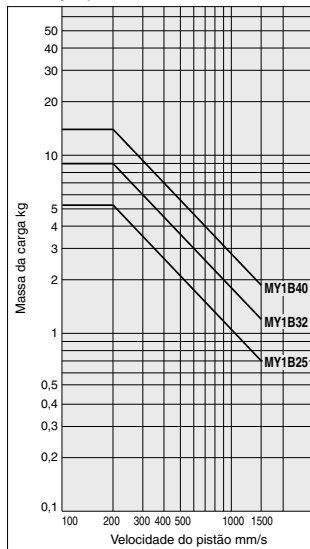
MY1B/m₁



MY1B/m₂



MY1B/m₃



MY1B-Z

MY1H

MY1B

MY1M

MY1C

MY1H

MY1 HT

MY1

W

MY2C

MY2

H

MY3A

MY3B

MY3M

D

-X

Technical data

Seleção de modelo

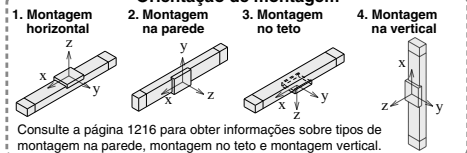
A seguir estão as etapas para seleção da série MY1B mais adequada à sua aplicação.

Cálculo do fator de carga guia

1 Condições de operação

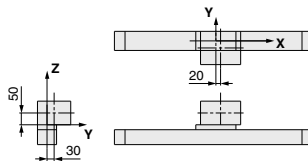
Cilindro	MY1B32-500Z	
Velocidade operacional média U_a	300 mm/s	
Orientação de montagem	Montagem horizontal	
Amortecimento	Amortecimento pneumático ($\delta = 1/100$)	

Orientação de montagem



Consulte a página 1216 para obter informações sobre tipos de montagem na parede, montagem no teto e montagem vertical.

2 Bloqueio da carga



Centro de gravidade e massa da peça de trabalho

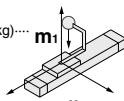
Peça de trabalho	Massa m	Centro de gravidade		
		Eixo X	Eixo Y	Eixo Z
W	2 kg	20 mm	30 mm	50 mm

3 Cálculo do fator de carga para carga estática

• m_1 : Massa

m_1 máx (a partir de ① do gráfico MY1B/ m_1) = 27 (kg)....

Fator de carga $\alpha_1 = m_1/m_1 \text{ máx} = 2/27 = 0,07$

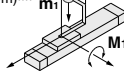


• M_1 : Momento

M_1 máx (a partir de ② do gráfico MY1B/ M_1) = 13 (N·m)....

$M_1 = m_1 \times g \times X = 2 \times 9,8 \times 20 \times 10^{-3} = 0,39$ (N·m)

Fator de carga $\alpha_2 = M_1/M_1 \text{ máx} = 0,39/13 = 0,03$

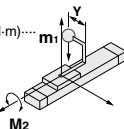


• M_2 : Momento

M_2 máx (a partir de ③ do gráfico MY1B/ M_2) = 1,6 (N·m)....

$M_3 = m_1 \times g \times Y = 2 \times 9,8 \times 30 \times 10^{-3} = 0,59$ (N·m)

Fator de carga $\alpha_3 = M_2/M_2 \text{ máx} = 0,59/1,6 = 0,37$



4 Cálculo do fator de carga para momento dinâmico

Carga equivalente FE no impacto

$$FE = 1,4U_a \times \delta \times m \times g = 1,4 \times 300 \times \frac{1}{100} \times 2 \times 9,8 = 82,3 \text{ (N)}$$

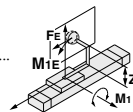
• M_{1E} : Momento

M_{1E} máx (a partir de ① do gráfico MY1B/ M_{1E})

onde $1,4U_a = 420$ mm/s) = 9,5 (N·m).....

$$M_{1E} = \frac{1}{3} \times FE \times Z = \frac{1}{3} \times 82,3 \times 50 \times 10^{-3} = 1,37 \text{ (N·m)}$$

Fator de carga $\alpha_4 = M_{1E}/M_{1E} \text{ máx} = 1,37/9,5 = 0,14$



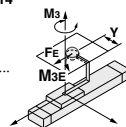
• M_{3E} : Momento

M_{3E} máx (a partir de ⑤ do gráfico MY1B/ M_{3E})

onde $1,4U_a = 420$ mm/s) = 2,9 (N·m).....

$$M_{3E} = \frac{1}{3} \times FE \times Y = \frac{1}{3} \times 82,3 \times 30 \times 10^{-3} = 0,82 \text{ (N·m)}$$

Fator de carga $\alpha_5 = M_{3E}/M_{3E} \text{ máx} = 0,82/2,9 = 0,28$



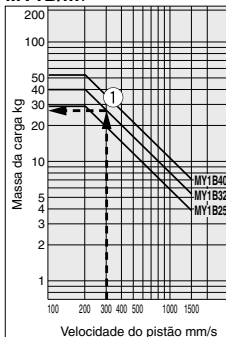
5 Soma e verificação dos fatores de carga guia

$$\Sigma \alpha = \alpha_1 + \alpha_2 + \alpha_3 + \alpha_4 + \alpha_5 = 0,89 \leq 1$$

O cálculo acima está dentro do valor permitido; portanto, o modelo selecionado pode ser utilizado. Selecione um amortecedor de impacto separadamente. Em um cálculo real, quando a soma total dos fatores de carga guia $\Sigma \alpha$ na fórmula acima é superior a 1, considere diminuir a velocidade, aumentar o diâmetro ou alterar a série do produto.

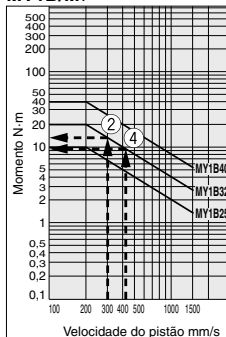
Massa da carga

MY1B/ m_1

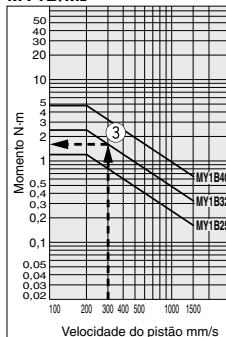


Momento admissível

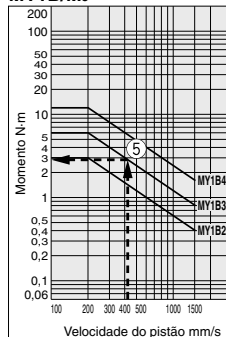
MY1B/ M_1



MY1B/ M_2



MY1B/ M_3



Precauções específicas do produto



Leia abaixo antes do manuseio. Consulte o prefácio 57 para obter Instruções de segurança. Para saber as Precauções do atuador e do sensor magnético, consulte as páginas 3 a 12 e o Manual de operações.

O Manual de operação pode ser transferido por download no site da SMC, <http://www.smcworld.com>

Seleção

⚠ Cuidado

1. Ao usar um cilindro com cursos longos, implemente um suporte intermediário.

Ao usar um cilindro com cursos longos, implemente um suporte intermediário para impedir que o tubo se deforme e desvie por vibração ou carga externa.

Consulte o "Guia para aplicação de suporte lateral" na página 1183.

2. Para paradas intermediárias, use um circuito de controle de pressão de dois lados.

Como os cilindros sem haste unidos mecanicamente têm uma estrutura de vedação única, pode ocorrer um pequeno vazamento externo. O controle de paradas intermediárias com uma válvula de 3 posições não consegue manter mesa deslizante (deslizador) na posição parada. É possível que a velocidade no estado de reinitialização também não seja controlável. Use o circuito de controle de pressão de dois lados com uma válvula de 3 posições conectada ao PAB para paradas intermediárias.

3. Cuidados em operação menos frequente

Quando o cilindro for usado com frequência muito baixa, a operação pode ser interrompida para a ancoração e a realização de troca de lubrificação, caso contrário a vida útil pode ser reduzida.

Montagem

⚠ Cuidado

1. Não aplique impactos fortes ou momento excessivo na mesa deslizante (deslizador).

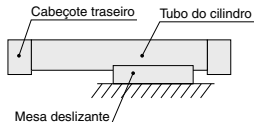
- Não aplique impactos fortes ou momento excessivo ao montar peças de trabalho.

2. Não monte cilindros à medida que são torcidos.

Na montagem, certifique-se de que o tubo do cilindro não esteja torcido. Se o nivelamento da superfície de montagem não for apropriado, o tubo do cilindro está torcido, o que pode causar vazamento de ar devido ao desprendimento da correia de vedação, danos na banda de vedação contra poeira e mau funcionamento.

3. Não monte uma mesa deslizante na superfície do equipamento fixo.

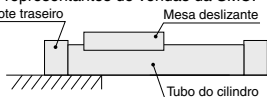
Isso pode causar danos ou mau funcionamento, pois uma carga excessiva é aplicada ao rolamento.



Montagem com uma mesa deslizante (cursor)

4. Consulte a SMC ao montar um caminho de cantiléver.

Como o corpo do cilindro sofre deflexão, isso pode causar mau funcionamento. Ao usá-lo desta forma, entre em contato com os representantes de vendas da SMC.

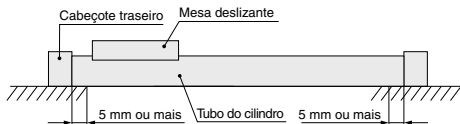


Montagem em um caminho de cantiléver

Montagem

⚠ Cuidado

5. Peças fixas do cilindro em ambas as extremidades devem ter pelo menos 5 mm de contato entre a base do tubo do cilindro e a superfície do equipamento.



6. Não gere pressão negativa no tubo do cilindro.

Tome precauções em condições de operação nas quais uma pressão negativa é gerada dentro do cilindro por forças externas ou inerciais. Pode ocorrer vazamento de ar decorrente da separação da correia de vedação. Não gere pressão negativa no cilindro movendo-o à força com uma força externa durante a operação de teste ou derrubando-o com seu próprio peso no estado não pressurizado, etc. Quando a pressão negativa for gerada, mova o cilindro lentamente com a mão e mova o curso para frente e para trás. Depois de fazer isso, se o vazamento de ar persistir, entre em contato com um representante de vendas da SMC.

Ambiente de trabalho

⚠ Atenção

1. Não use em um ambiente onde o cilindro é exposto a refrigerante, óleo de corte, gotas de água, material adesivo estranho, poeira, etc. e evite o uso de ar comprimido contendo drenagem e corpos estranhos.

- Material estranho ou líquidos no interior ou exterior do cilindro podem remover a graxa de lubrificação, o que pode levar a deterioração e danos na faixa de vedação contra poeira e em materiais de vedação, causando perigo de mau funcionamento.

Ao operar em locais com exposição a água e óleo, ou em locais com poeira, forneça proteção, como uma capa, para evitar contato direto com o cilindro ou faça a montagem de forma que a superfície da faixa de vedação contra poeira fique virada para baixo e opere com ar comprimido limpo.

2. Realize a limpeza e a aplicação de graxa apropriadas para o ambiente de trabalho.

Realize a limpeza regularmente ao usar o cilindro em um ambiente de trabalho em que os produtos estejam suscetíveis a ficarem sujos.

Após a limpeza, certifique-se de aplicar graxa na parte superior do tubo do cilindro e do rotor da faixa de vedação contra poeira. Aplique graxa a essas peças regularmente, mesmo que não seja após a limpeza. Para limpeza interna da mesa deslizante (deslizador) e aplicação de graxa, entre em contato com os representantes de vendas da SMC.

3. Este produto não foi projetado para ser usado em uma sala limpa.

Se você está pensando em usá-lo em uma sala limpa, entre em contato com os representantes de vendas da SMC.

MY1B
-Z

MY1H
-Z

MY1B

MY1M

MY1C

MY1H

MY1
HT

MY1
W

MY2C

MY2
H□

MY3A
MY3B

MY3M

MY3M

D-□

-X□

Technical
data

Cilindro sem haste acoplado mecanicamente tipo básico

Série MY1B

ø25, ø32, ø40

RoHS

Como pedir

Tipo básico

MY1B 25 **300** **Z** **M9BW**

Tipo básico

Diâmetro

25	25 mm
32	32 mm
40	40 mm

Tipo de rosca da porta

Símbolo	Tipo
Nada	Rc
TN	NPT
TF	G

Tubulação

Nada	Padrão
G	Tubulação centralizada

Prozido sob encomenda
Consulte a página 1177 para obter detalhes.

Quantidade de sensores magnéticos

Nada	2 pçs.
S	1 pç.
n	"n" pçs.

Sensor magnético

Nada	Sem sensor magnético (com anel magnético)
------	---

Símbolo da unidade de ajuste do curso
Consulte a página 1177 para obter informações sobre a unidade de ajuste de curso.

Curso do cilindro (mm)

Diâmetro (mm)	Curso standard (mm)*	Curso máximo produzível (mm)
25, 32, 40	100,200,300,400,500,600 700,800,900,1000,1200 1400,1600,1800,2000	5000

* Os cursos são produzidos em incrementos de 1 mm, até o curso máximo. No entanto, informamos que com o curso de 49 ou menos, há casos em que a montagem do sensor magnético não é possível e o desempenho do amortecimento pneumático pode diminuir. Além disso, quando superior a um curso de 2000 mm, especifique "XB11" no final da referência. Para obter detalhes, consulte as especificações Produzido sob encomenda.

Sensores magnéticos aplicáveis/Consulte as páginas 1559 a 1673 para obter mais informações sobre sensores magnéticos.

Tipo	Função especial	Entrada elétrica	Última rosca	Cabeamento (saída)	Tensão da carga			Modelo do sensor magnético		Comprimento do cabo (m)				Conector pré-cabeado	Carga aplicável
					CC	CA	Perpendicular	Em linha	0,5 (Nada)	1 (M)	3 (L)	5 (Z)			
Sensor de estado sólido	Indicação de diagnóstico (indicador de 2 cores)	Grommet	Sim	3 fios (NPN)	24 V	5 V, 12 V	—	M9NV	M9N	●	●	○	○	Circuito de Cl	Relé, CLP
				3 fios (PNP)				M9PV	M9P	●	●	○	○		
				2 fios				M9BV	M9B	●	●	○	○		
				3 fios (NPN)				M9NVV	M9NV	●	●	○	○		
	Resistente à água (indicador de 2 cores)			3 fios (PNP)	M9PVV	M9PV	●	●	○	○	Circuito de Cl				
				2 fios	M9BVV	M9BV	●	●	○	○	—				
				3 fios (NPN)	M9NAV**	M9NA**	○	○	●	●	Circuito de Cl				
				3 fios (PNP)	M9PAV**	M9PA**	○	○	●	●	Circuito de Cl				
Sensor tipo reed	—	Grommet	Sim	2 fios (equivalente a NPN)	24 V	12 V	100 V ou menos	M9BAV**	M9BA**	○	○	●	●	Circuito de Cl	Relé, CLP
				3 fios				A96V	A96	●	—	●	—	Circuito de Cl	
				2 fios				A93V	A93	●	—	●	—	Relé, CLP	
			Não	2 fios	24 V	12 V	100 V ou menos	A90V	A90	●	—	●	—	Circuito de Cl	

** Sensores magnéticos resistentes à água são compatíveis para montagem nos modelos acima, mas neste caso, a SMC não pode garantir a resistência à água. Consulte a SMC sobre os tipos resistentes à água com as referências acima.

* Símbolos de comprimento do cabo: 0,5 m Nada (Exemplo) M9NV
1 m M (Exemplo) M9NWM
3 m L (Exemplo) M9NWL
5 m Z (Exemplo) M9NWX

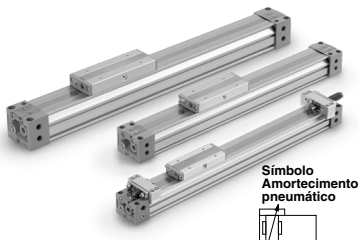
* Sensores de estado sólido marcados com "○" são produzidos após o recebimento do pedido.

* Há outros sensores magnéticos aplicáveis além dos listados acima. Para obter detalhes, consulte a página 1185.

* Para obter detalhes sobre os sensores magnéticos com conector pré-cabeado, consulte as páginas 1626 e 1627.

* Sensores magnéticos são fornecidos juntos (mas não montados).

Cilindro sem haste acoplado mecanicamente tipo básico **Série MY1B**



Produzido sob encomenda

Produzido sob encomenda: especificações individuais (Para obter detalhes, consulte a página 1186.)

Símbolo	Especificações
-X168	Rosca de inserção helicoidal

Produzido sob encomenda

(Para obter detalhes, consulte as páginas 1699 e 1818).

Símbolo	Especificações
-XB11	Curso longo
-XB22	Amortecedor de impacto/ tipo macio montado da série RJ

* Para obter detalhes sobre especificações sem cobre e/ou sem flúor, consulte o site da SMC.

Especificações da unidade de ajuste de curso

Diâmetro (mm)	25			32			40					
	A	L	H	A	L	H	A	L	H			
Símbolo da unidade	Com parafuso de ajuste			Com parafuso de ajuste			Com parafuso de ajuste					
Configuração do modelo do amortecedor de impacto	RB1007 + com parafuso de ajuste			RB1412 + com parafuso de ajuste			RB2015 + com parafuso de ajuste					
Intervalo de ajuste de curso pelo espaçador de fixação intermediária (mm)	Sem espaçador Com espaçador curto Com espaçador longo			0 a -11,5 -11,5 a -23 -23 a -34,5			0 a -12 -12 a -24 -24 a -36			0 a -16 -16 a -32 -32 a -48		

* O intervalo de ajuste de curso é aplicável para um lado quando montado em um cilindro.

Símbolo da unidade de ajuste de curso

Unidade de ajuste de curso do lado esquerdo	Sem unidade	Unidade de ajuste de curso do lado direito													
		A: Com parafuso de ajuste						L: Com amortecedor de impacto de baixa carga +				H: Com amortecedor de impacto de alta carga +			
		Com espaçador curto	Com espaçador longo	Parafuso de ajuste	Com espaçador curto	Com espaçador longo	Parafuso de ajuste	Com espaçador curto	Com espaçador longo	Parafuso de ajuste	Com espaçador curto	Com espaçador longo	Parafuso de ajuste	Com espaçador curto	Com espaçador longo
Sem unidade	Nada	SA	SA6	SA7	SL	SL6	SL7	SH	SH6	SH7					
A: Com parafuso de ajuste	AS	A	AA6	AA7	AL	AL6	AL7	AH	AH6	AH7					
Com espaçador curto	A6S	A6A	A6	A6A7	A6L	A6L6	A6L7	A6H	A6H6	A6H7					
Com espaçador longo	A7S	A7A	A7A6	A7	A7L	A7L6	A7L7	A7H	A7H6	A7H7					
L: Com amortecedor de impacto de baixa carga +	LS	LA	LA6	LA7	L	LL6	LL7	LH	LH6	LH7					
Parafuso de ajuste	L6S	L6A	L6A6	L6A7	L6L	L6	L6L7	L6H	L6H6	L6H7					
Com espaçador longo	L7S	L7A	L7A6	L7A7	L7L	L7L6	L7L7	L7H	L7H6	L7H7					
H: Com amortecedor de impacto de alta carga +	HS	HA	HA6	HA7	HL	HL6	HL7	H	HH6	HH7					
Parafuso de ajuste	H6S	H6A	H6A6	H6A7	H6L	H6L6	H6L7	H6H	H6	H6H7					
Com espaçador longo	H7S	H7A	H7A6	H7A7	H7L	H7L6	H7L7	H7H	H7H6	H7					

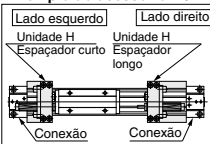
* Os espaçadores são usados para fixar a unidade de ajuste de curso em uma posição de curso intermediária.

Diagrama de montagem da unidade de ajuste de curso

Unidade de ajuste de curso



Exemplo do acessório H6H7



Modelo do amortecedor de impacto para unidades L e H

Tipo	Unidade de ajuste do curso	Diâmetro (mm)		
		25	32	40
Padrão	L	RB1007	RB1412	
	H	RB1412	RB2015	
Amortecedor de impacto/ tipo macio (-XB22)	L	RJ1007H	RJ1412H	
	H	RJ1412H		

Especificações do amortecedor de impacto

Modelo	RB1007	RB1412	RB2015	
Absorção máx. de energia (J)	5,9	19,6	58,8	
Amortecimento do curso (mm)	7	12	15	
Velocidade máx. de colisão (mm/s)	1500	1500	1500	
Frequência máx. de operação (ciclo/min)	70	45	25	
Força da mola (N)	Estendida	4,22	6,86	8,34
	Retraída	6,86	15,98	20,50
Faixa de temperatura de trabalho (°C)	5 a 60			

Nota) A vida útil do amortecedor de impacto é diferente daquela do cilindro MY1B, dependendo das condições de operação. Os ciclos operacionais permitidos sob as especificações prescritas no nosso catálogo são mostrados abaixo.

1,2 milhões de ciclos RB0806
2 milhões de ciclos RB1007 a RB2015

Nota) A vida útil especificada (período de troca adequado) é o valor à temperatura ambiente (20 a 25 °C). O período pode variar de acordo com a temperatura e outras condições. Em alguns casos, o amortecedor de impacto pode precisar ser substituído antes dos ciclos de operação permitidos acima.

MY1B
Z

MY1H
Z

MY1B

MY1M

MY1C

MY1H

MY1
HT

MY1
OW

MY2C

MY2
H

MY3A

MY3B

MY3M

D-□

-X□

Technical data

Série MY1B

Saída teórica

Unidade: N

Diâmetro (mm)	Área do pistão (mm ²)	Pressão de trabalho (MPa)							
		0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	
25	490	98	147	196	245	294	343	392	
32	804	161	241	322	402	483	563	643	
40	1256	251	377	502	628	754	879	1005	

Nota) Saída teórica (N) = Pressão (MPa) x Área do pistão (mm²)

Peso

Unidade: kg

Diâmetro (mm)	Peso básico	Peso adicional por 50 mm de curso	Peso do suporte lateral (por conjunto)	Peso da unidade de ajuste do curso (por unidade)		
			Peso tipo A/B	Peso da unidade A	Peso da unidade L	Peso da unidade H
25	1,14	0,11	0,02	0,06	0,10	0,18
32	2,28	0,17	0,02	0,12	0,21	0,40
40	3,11	0,25	0,04	0,23	0,32	0,49

Cálculo: (Exemplo) **MY1B25-300AZ**

Peso básico 1,14 (kg)

Curso do cilindro..... curso de 300 mm

Peso adicional 0,11 kg/curso de 50 mm

Peso da unidade A 0,06 (kg)

$1,14 + 0,11 \times 300 \div 50 + 0,06 \times 2 \approx 1,92$ kg

Opções

Unidade de ajuste de curso/Referência

MY - A 25 L2 - 6N

Unidade de ajuste do curso

Diâmetro

25	25 mm
32	32 mm
40	40 mm

Ref. da unidade

Símbolo	Unidade de ajuste do curso	Posição de montagem
A1	Unidade A	Esquerda
A2	Unidade A	Direita
L1	Unidade L	Esquerda
L2	Unidade L	Direita
H1	Unidade H	Esquerda
H2	Unidade H	Direita

Nota) Consulte a página 1177 para obter detalhes sobre o intervalo de ajuste.

Espaçador de fixação intermediária

Nada	Sem espaçador
6	Espaçador curto
7	Espaçador longo

Modelo de entrega do espaçador

Nada	Unidade instalada
N	Somente espaçador

* Os espaçadores são usados para fixar a unidade de ajuste de curso na posição de curso intermediário.
* Os espaçadores são enviados em um conjunto de duas peças

Lista de peças

MY-A25L2 Sem espaçador	MY-A25L2-6 Com espaçador curto	MY-A25L2-7 Com espaçador longo	MY-A25L2-6N Somente espaçador curto
	Espaçador curto	Espaçador longo	Espaçador curto
			MY-A25L2-7N Somente espaçador longo
			Espaçador longo

Suporte lateral/Referência

	Diâmetro (mm)	25	32	40
Tipo				
Suporte lateral A		MY-S25A	MY-S32A	MY-S32A
Suporte lateral B		MY-S25B	MY-S32B	MY-S32B

Para obter detalhes sobre as dimensões, consulte a página 1183.

Suportes laterais consistem em um conjunto de suportes direito e esquerdo.

Capacidade de amortecimento

Seleção do amortecimento

<Amortecedor pneumático>

Os amortecedores pneumáticos são um recurso padrão em cilindros sem haste unidos mecanicamente.

O mecanismo de amortecimento pneumático é incorporado para evitar o impacto excessivo do pistão no final do curso durante a operação em alta velocidade. Portanto, o objetivo do amortecimento pneumático não é desacelerar o pistão próximo do final do curso.

Os intervalos de carga e velocidade que os amortecedores pneumáticos podem absorver estão dentro dos limites do amortecimento pneumático indicados nos gráficos.

<Unidade de ajuste do curso com amortecedor de impacto>

Utilize esta unidade quando estiver operando com uma carga e velocidade superiores à linha limite do amortecimento pneumático, ou quando o amortecimento for necessário fora da variedade de cursos de amortecimento pneumático eficaz devido ao ajuste do curso.

Unidade L

Utilize esta unidade quando o amortecimento for necessário fora do intervalo de amortecimento pneumático eficaz mesmo se a carga e a velocidade estiverem dentro dos limites do amortecimento pneumático; ou quando o cilindro for operado em uma faixa de velocidade e de carga acima da linha limite do amortecimento pneumático e abaixo da linha limite da unidade L.

Unidade H

Utilize esta unidade quando o cilindro for operado em uma faixa de carga e velocidade acima da linha limite da unidade L e abaixo da linha limite da unidade H.

<Fixação da unidade>

A unidade pode ser fixada apertando uniformemente os quatro parafusos de fixação da unidade.

<Ajuste do curso com parafuso de ajuste>

Solte a porca de trava do parafuso de ajuste e ajuste o curso da placa lateral de travamento usando uma chave Allen. Aperte a porca de trava novamente.

<Ajuste do curso com amortecedor de impacto>

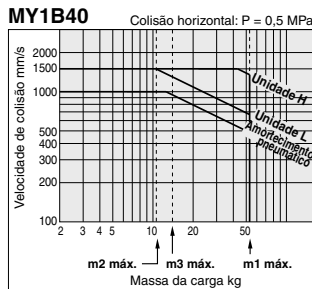
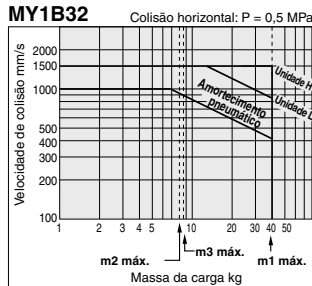
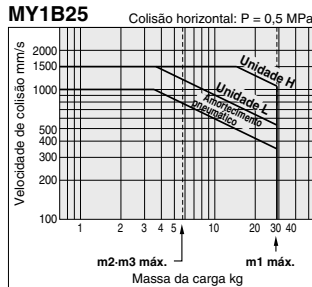
Solte os dois parafusos de fixação da placa de travamento, gire o amortecedor de impacto e ajuste o curso. Então, aperte uniformemente os parafusos de fixação da placa de travamento para prender o amortecedor de impacto.

Tome cuidado para não apertar demais os parafusos de fixação. (Consulte "Torque de aperto para parafusos de fixação da placa de travamento na unidade de ajuste de curso".)

(Nota)

Embora a placa de travamento possa ser levemente dobrada devido ao aperto do parafuso de fixação da placa de travamento, isso não afeta o amortecedor de impacto e a função de travamento.

Capacidade de absorção do amortecimento pneumático e unidades de ajuste de curso



Curso de amortecimento pneumático Unidade: mm

Diâmetro (mm)	Curso de amortecimento
25	15
32	19
40	24

Torque de aperto para parafusos de fixação da unidade de ajuste de curso Unidade: N·m

Diâmetro (mm)	Unidade	Torque de aperto
25	A	3,5
	L	
	H	
32	A	5,8
	L	
	H	
40	A	13,8
	L	
	H	

Torque de aperto para parafusos de fixação da placa de travamento na unidade de ajuste de curso Unidade: N·m

Diâmetro (mm)	Unidade	Torque de aperto
25	L	1,2
	H	3,3
32	L	3,3
	H	10
40	L	3,3
	H	10

Cálculo da energia absorvida para uma unidade de ajuste do curso com amortecedor de impacto Unidade: N·m

Tipo de impacto	Colisão horizontal	Colisão vertical (para baixo)	Colisão vertical (para cima)
Energia cinética E1	$\frac{1}{2} m \cdot U^2$		
Energia de empuxo E2	F · s	F · s + m · g · s	F · s - m · g · s
Energia absorvida E	$E1 + E2$		

Símbolos

U: Velocidade do objeto de impacto (m/s)

F: Empuxo do cilindro (N)

s: Curso do amortecedor de impacto (m)

m: Massa do objeto de impacto (kg)

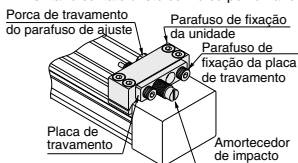
g: Aceleração gravitacional (9,8 m/s²)

(Nota) A velocidade do objeto de impacto é medida no momento do impacto com o amortecedor de impacto.

⚠ Cuidado

1. Seja cauteloso para não prender suas mãos na unidade.

- Ao usar um produto com a unidade de ajuste do curso, o espaço entre a mesa deslizante (deslizador) e a unidade de ajuste do curso torna-se estreito no final do curso, resultando em perigo de as mãos ficarem presas. Instale uma capa protetora para evitar o contato direto com o corpo humano.

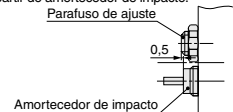


2. Não opere com a unidade de ajuste do curso fixa em uma posição intermediária.

Quando a unidade de ajuste do curso é fixada em uma posição intermediária, pode ocorrer o deslizamento, dependendo da quantidade de energia liberada na hora de um impacto. Em tais casos, é recomendada a utilização dos suportes de montagem do retentor para ajuste, disponíveis sob encomenda "X416" e "X417". Para operação com outros comprimentos, consulte a SMC. (Consulte "Torque de aperto para parafusos de fixação na unidade de ajuste de curso".)

3. Veja a figura abaixo quando utilizar o parafuso de ajuste para executar o ajuste do curso.

Quando o curso efetivo do amortecedor de impacto diminui como resultado do ajuste de curso, a capacidade de absorção diminui drasticamente. Fixe o parafuso de ajuste na posição onde se projeta aproximadamente 0,5 mm a partir do amortecedor de impacto.

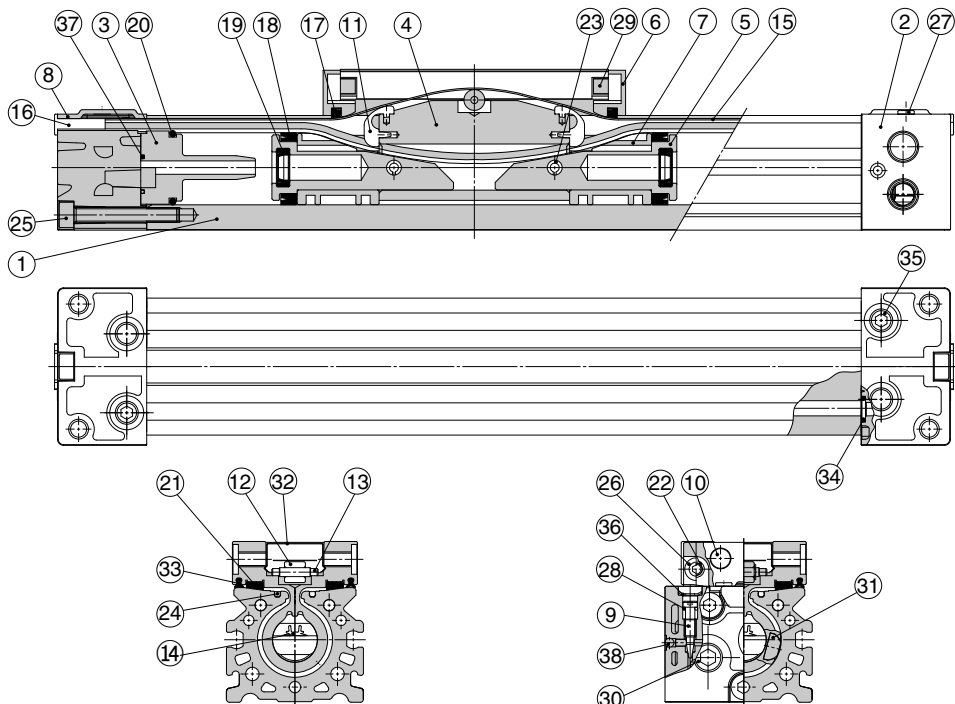


4. Não use um amortecedor de impacto juntamente com o amortecimento pneumático.

Série MY1B

Construção $\varnothing 25$, $\varnothing 32$, $\varnothing 40$

MY1B25 a 40



Lista de peças

Nº	Descrição	Material	Qtde.	Nota
1	Tubo do cilindro	Liga de alumínio	1	Anodizado duro
2	Cabecote traseiro	Liga de alumínio	2	Pintado
3	Saliência do amortecimento	Poliacetil	2	
4	Balancim do pistão	Liga de alumínio	1	Anodizado
5	Pistão	Liga de alumínio	2	Cromado
6	Tampa lateral	Poliacetil	2	
7	Anel de desgaste	Poliacetil	2	
8	Placa traseira	Aço inoxidável	2	
9	Aguilha de amortecimento	Aço laminado	2	Revestido com níquel
10	Batente	Aço-carbono	4	Revestido com níquel
11	Separador da correia	Poliacetil	2	
12	Roleta guia	Poliacetil	1	
13	Pino paralelo	Aço-carbono	1	
16	Grampo da correia	Tereftalato de polibutileno	2	
21	Rolamento	Poliacetil	2	

Nº	Descrição	Material	Qtde.	Nota
22	Espaçador	Aço inoxidável	4	
23	Pino da mola	Aço-carbono	2	
24	Anel magnético de vedação	Ímã de borracha	2	
25	Parafuso sextavado interno	Aço cromo-molibdênio	6	Cromado
26	Parafuso sextavado interno	Aço cromo-molibdênio	4	Cromado
27	Parafuso de cabeça fina	Aço cromo-molibdênio	4	Cromado
29	Chave paralela redonda dupla	Aço-carbono	2	
30	Bujão sextavado interno	Aço-carbono	4	Cromado (Tubulação centralizada: 7 pcs.)
31	Ímã	Ímã de terras raras	2	
32	Tampa superior	Aço inoxidável	1	
35	Bujão sextavado interno	Aço-carbono	2	Cromado (Tubulação centralizada: 3 pcs.)
36	Anel retentor tipo CR	Aço	2	
38	Esfera de aço	Aço	2	

Lista de vedação

Nº	Descrição	Material	Qtde.	MY1B25	MY1B32	MY1B40
14	Correia de vedação	Uretano/Poliamida	1	MY25-16C curso	MY32-16C curso	MY40-16A curso
15	Banda de vedação contra poeira	Aço inoxidável	1	MY1B25-16B curso	MY1B32-16B curso	MY1B40-16B curso
33	Raspador lateral	Poliamida	2	MYB25-15BA5900B	MYB32-15BA5901B	MYB40-15BA5902B
28	O-ring	NBR	2	KA00311 ($\varnothing 5,1 \times \varnothing 3 \times \varnothing 1,05$)	KA00320 ($\varnothing 7,15 \times \varnothing 3,75 \times \varnothing 1,7$)	KA00320 ($\varnothing 7,15 \times \varnothing 3,75 \times \varnothing 1,7$)
37	Gaxeta da saliência do amortecimento	NBR	2	MYB25-16GA5900	MYB32-16GA5901	MYB40-16GA5902
17	Raspador	NBR	2			
18	Vedação do pistão	NBR	2			
19	Vedação do amortecimento	NBR	2	MY1B25-PS	MY1B32-PS	MY1B40-PS
20	Gaxeta da camisa	NBR	2			
34	O-ring	NBR	2			

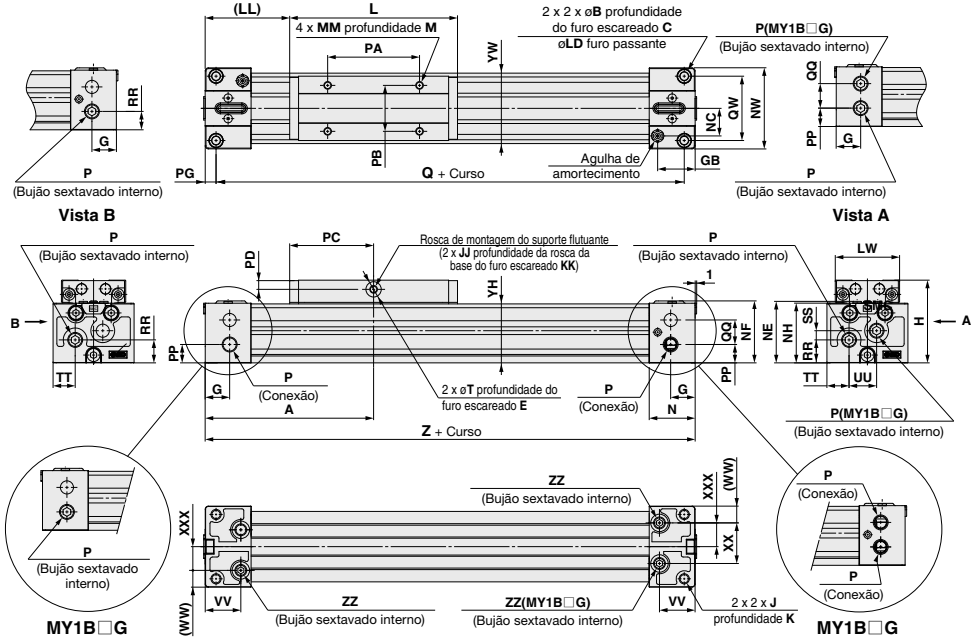
* O kit de vedação inclui 17, 18, 19, 20 e 24. Solicite o kit de vedação com base em cada diâmetro.

* O kit de vedação inclui uma embalagem de graxa (10 g). Quando 17 e 19 são enviados de forma independente, um pacote de graxa é incluído. (10 g/curso de 1000 mm)

Nota) Para obter informações sobre o procedimento de substituição das peças de reposição/vedações, consulte o Manual de operação.

Tubulação padrão/tubulação centralizada $\varnothing 25, \varnothing 32, \varnothing 40$

MY1B25 □ /32 □ /40 □ - Curso Z



Tubulação padrão/tubulação centralizada

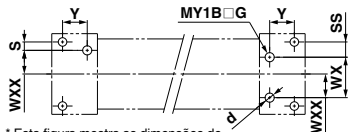
Modelo	A	B	C	E	G	GB	H	J	JJ	K	KK	L	LD	LL	LW	M	MM	N	NC	NE	NF	NH	NW
MY1B25 □	110	9	5,5	2	16	24,5	54	M6 x 1	M5 x 0,8	9,5	9	110	5,6	55	42	9	M5 x 0,8	30	18	40,2	40,5	39	53
MY1B32 □	140	11	6,6	2	19	28,5	68	M8 x 1,25	M5 x 0,8	16	10	140	6,8	70	52	12	M6 x 1	37	22	50,2	50	49	64
MY1B40 □	170	14	8,5	2	23	35	84	M10 x 1,5	M6 x 1	15	13	170	8,6	85	64	12	M6 x 1	45	26,5	62,7	62	61,5	75

Modelo	P	PA	PB	PC	PD	PP	PG	Q	QW	RR	T	TT	VV	WW/XXX	YH	Y	Z	ZZ	
MY1B25 □	Rc1/8	60	30	55	6	12	7	206	42	15	10	14,5	23,3	11	15,5	38,5	46	220	Rc1/16
MY1B32 □	Rc1/8	80	35	70	10	16	8	264	51	16	10	16	28,5	12	20	48	55	280	Rc1/16
MY1B40 □	Rc1/4	100	40	85	12	18,5	9	322	59	23,5	14	20	35	14	23,5	60,5	67	340	Rc1/8

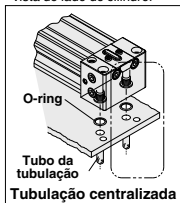
Tubulação centralizada

Modelo	QQ	SS	UU	XX
MY1B25 □	16	6	18	26,5
MY1B32 □	16	11	32	40
MY1B40 □	24	12	35	47

Com conexões na base



* Esta figura mostra as dimensões de usinagem recomendadas da superfície de montagem, quando vista do lado do cilindro.



Com conexões na base (ZZ) (O-ring aplicável)

Tamanho do orifício para tubulação centralizada na base (Usine o lado da montagem com as dimensões acima)

Tubulação padrão/tubulação centralizada (mm)

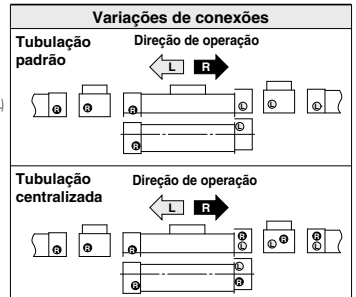
Modelo	WXX	Y	S	d	D	R	O-ring aplicável
MY1B25 □	15,5	16,2	5,5	6	11,4	1,1	C9
MY1B32 □	20	20,4	5,5	6	11,4	1,1	
MY1B40 □	23,5	25,9	6	8	13,4	1,1	

Tubulação centralizada (mm)

Modelo	WX	SS
MY1B25 □	26,5	10
MY1B32 □	40	5,5
MY1B40 □	47	6

Variações de conexões

A conexão da tubulação do cabeçote traseiro pode ser livremente selecionada para melhor atender às diferentes condições de tubulação.



Nota) Consulte "Com conexões na base" na esquerda.

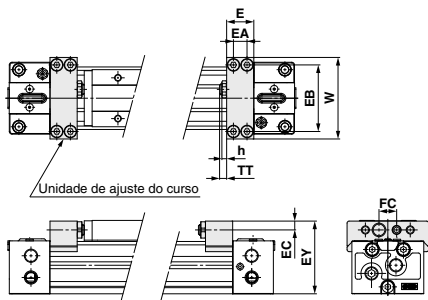
- MY1B-Z
- MY1H-Z
- MY1B
- MY1M
- MY1C
- MY1H
- MY1HT
- MY1-LW
- MY2C
- MY2H
- MY3A
- MY3B
- MY3M

Série MY1B

Unidades de ajuste do curso

Com parafuso de ajuste

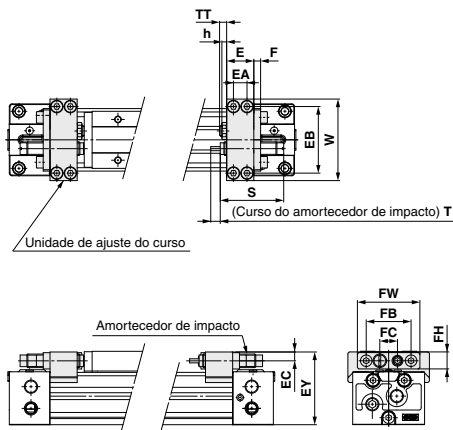
MY1B Diâmetro – Curso AZ



Cilindro aplicável	E	EA	EB	EC	EY	FC	h	TT	W
MY1B25 <input type="text"/>	20	10	49	6,5	53,5	13	3,5	5 (máx. 16,5)	60
MY1B32 <input type="text"/>	25	12	61	8,5	67	17	4,5	8 (máx. 20)	74
MY1B40 <input type="text"/>	31	15	76	9,5	81,5	17	4,5	9 (máx. 25)	94

Com amortecedor de impacto de baixa carga + parafuso de ajuste

MY1B Diâmetro – Curso LZ

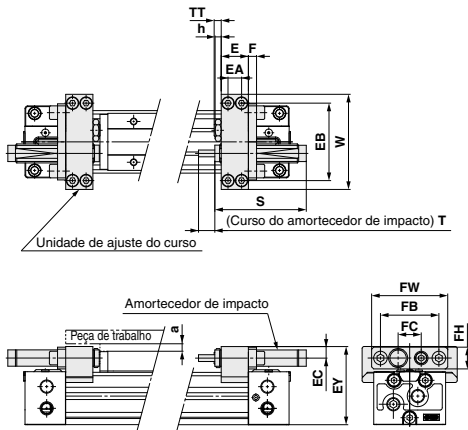


Cilindro aplicável	E	EA	EB	EC	EY	F	FB	FC	FH	FW
MY1B25 <input type="text"/>	20	10	49	6,5	53,5	6	33	13	12	46
MY1B32 <input type="text"/>	25	12	61	8,5	67	6	43	17	16	56
MY1B40 <input type="text"/>	31	15	76	9,5	81,5	6	43	17	16	56

Cilindro aplicável	h	S	T	TT	W	Modelo do amortecedor de impacto
MY1B25 <input type="text"/>	3,5	46,7	7	5 (máx. 16,5)	60	RB1007
MY1B32 <input type="text"/>	4,5	67,3	12	8 (máx. 20)	74	RB1412
MY1B40 <input type="text"/>	4,5	67,3	12	9 (máx. 25)	94	RB1412

Com amortecedor de impacto de alta carga + parafuso de ajuste

MY1B Diâmetro – Curso HZ



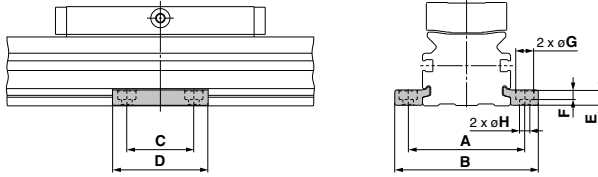
* Como a dimensão EY da unidade H é maior do que a altura do topo da mesa (dimensão H), quando uma peça de trabalho excedendo o comprimento total da mesa deslizante (dimensão L) for montada, permita uma folga de tamanho "a" ou maior no lado da peça de trabalho.

Cilindro aplicável	E	EA	EB	EC	EY	F	FB	FC	FH	FW
MY1B25 <input type="text"/>	20	10	57	8,5	57,5	6	43	17	16	56
MY1B32 <input type="text"/>	25	12	74	11,5	73	8	57	22	22	74
MY1B40 <input type="text"/>	31	15	82	12	87	8	57	22	22	74

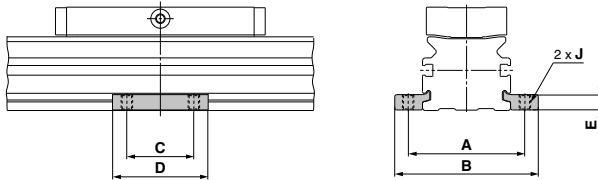
Cilindro aplicável	h	S	T	TT	W	Modelo do amortecedor de impacto	a
MY1B25 <input type="text"/>	4,5	67,3	12	5 (máx. 16,5)	70	RB1412	4,5
MY1B32 <input type="text"/>	5,5	73,2	15	8 (máx. 20)	90	RB2015	6
MY1B40 <input type="text"/>	5,5	73,2	15	9 (máx. 25)	100	RB2015	4

Suportes laterais

Suporte lateral A MY-S□A



Suporte lateral B MY-S□B

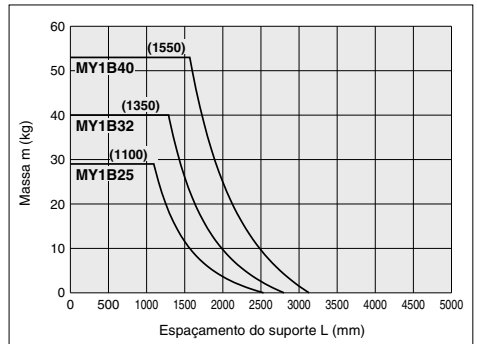
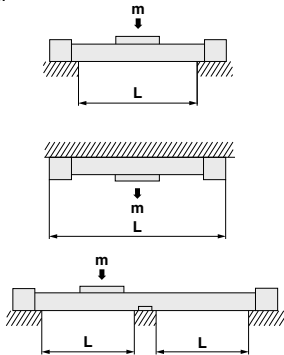


Referência	Cilindro aplicável	A	B	C	D	E	F	G	H	J
MY-S25 _B	MY1B25	61	75	35	50	8	5	9,5	5,5	M6 x 1
MY-S32 _B	MY1B32	70	84	35	50	8	5	9,5	5,5	M6 x 1
MY-S32 _B	MY1B40	87	105	45	64	11,7	6	11	6,6	M8 x 1,25

* Suportes laterais consistem em um conjunto contendo suportes direito e esquerdo.

Guia para aplicação de suporte lateral

Em modelos de curso longo, o tubo do cilindro pode sofrer deflexão, dependendo do seu próprio peso e da carga. Nesse caso, use um suporte lateral na seção central. O espaçamento (L) do suporte não deve ser maior do que os valores mostrados no gráfico abaixo.



⚠ Cuidado

- Se as superfícies de montagem não forem medidas corretamente, o cilindro pode não operar de maneira adequada. Portanto, não se esqueça de nivelar o tubo do cilindro quando for montá-lo. Além disso, para a operação de curso longo envolvendo vibração e impacto, é recomendado o uso de um suporte lateral.
- Utilize os suportes apenas para esse fim.

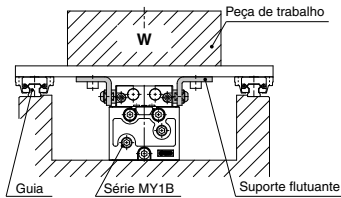
Série MY1B

Suportes flutuantes MY□-J25/MY□-J32/MY□-J40

Facilita a conexão a outros sistemas guia.

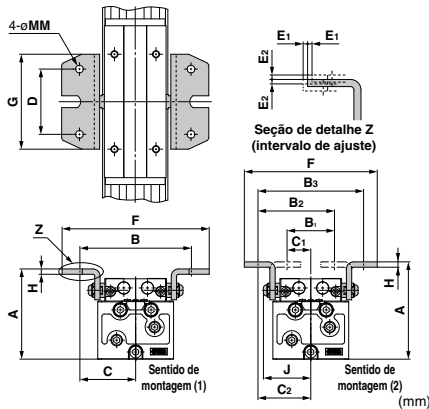
Tipo L

Exemplo de aplicação



Dimensão de montagem

Um conjunto de suportes pode ser montado em dois sentidos para combinações compactas.

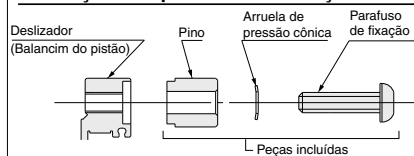


Referência	Cilindro aplicável	Comum					Sentido de montagem (1)			
		D	G	H	J	MM	A	B	C	F
MY-J25	MY1B25	40	60	3,2	35	5,5	63	78	39	100
MY-J32	MY1B32	55	80	4,5	40	6,5	76	94	47	124
MY-J40	MY1B40	74	100	4,5	47	6,5	92	112	56	144

Referência	Cilindro aplicável	Sentido de montagem (2)				Intervalo de ajuste				
		A	B1	B2	B3	C1	C2	F	E1	E2
MY-J25	MY1B25	65	28	53	78	14	39	96	1	1
MY-J32	MY1B32	82	40	64	88	20	44	111	1	1
MY-J40	MY1B40	98	44	76	108	22	54	131	1	1

Nota) Suportes flutuantes consistem em um conjunto de suportes direito e esquerdo.

Instalação dos parafusos de fixação

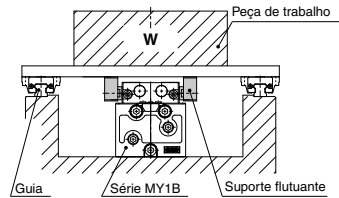


Torque de aperto para parafusos de fixação

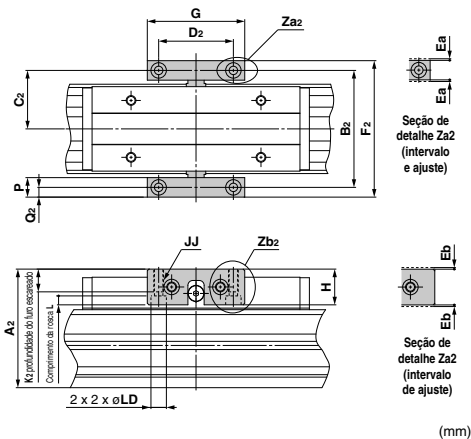
Referência	Torque de aperto (N·m)
MY-J25	3
MY-J32	5
MY-J40	5

Tipo de bloco

Exemplo de aplicação



Dimensão de montagem



Referência	Cilindro aplicável	G	H	JJ	L	P	LD	Intervalo de ajuste	
								Ea	Eb
MYAJ25	MY1B25	55	22	M6 x 1	5,5	12	9,5	1	1
MYAJ32	MY1B32	60	22	M6 x 1	5,5	12	9,5	1	1
MYAJ40	MY1B40	72	32	M8 x 1,25	6,5	16	11	1	1

Referência	Cilindro aplicável	A2	B2	C2	D2	F2	K2	Q2
MYAJ32	MY1B32	73	72	36	46	84	14	6
MYAJ40	MY1B40	93,5	88	44	55	104	19	8

MY□-J25 a 40 (1 conjunto) Lista de peças

Descrição	Material	Qtd.	Nota
Suporte	Aço laminado	2	Revestido com níquel
Pino	Aço-carbono	2	Revestido com níquel
Arruela de pressão cônica	Aço-carbono	2	Revestido com níquel
Parafuso de fixação	Aço cromo-molibdênio	2	Revestido com níquel

Precauções na operação do suporte flutuante

⚠ Cuidado

⚠ Ao conectar a uma carga que tem um mecanismo de guia externo, use um mecanismo de absorção de discrepância.

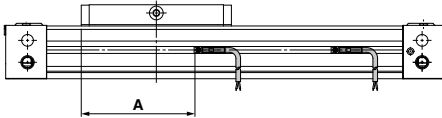
Monte os suportes de montagem de guia externo e os suportes flutuantes em um lugar onde o grau de liberdade requerido para os eixos Y e Z flutuantes possa ser garantido.

A área de transmissão de empuxo do suporte flutuante deve ser fixada de modo a não entrar em contato parcialmente com o corpo.

* Consulte as "Coordenadas e momentos" na seleção de modelo na página 1215 para obter detalhes sobre os eixos Y e Z flutuantes.

Posição adequada de montagem do sensor magnético (Detecção no fim do curso)

MY1B (tipo básico)
ø25 a ø40



Posição adequada de montagem do sensor magnético

Modelo do sensor magnético	Diâmetro (mm)	
	A	A
D-M9 □ D-M9 □ V D-M9 □ W D-M9 □ WV D-M9 □ A D-M9 □ AV	D-A9 □ D-A9 □ V	
Diâmetro	A	A
25	83	79
32	116,5	112,5
40	137,5	133,5

Nota) Ajuste o sensor magnético após confirmar as condições de operação na situação real.

Faixa de operação

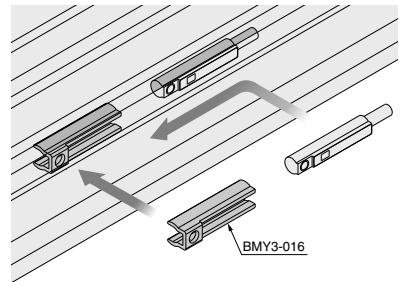
MY1B (tipo básico) (mm)

Modelo do sensor magnético	Diâmetro		
	25	32	40
D-M9 □ / M9 □ V D-M9 □ W / M9 □ WV D-M9 □ A / M9 □ AV	5,0	5,5	5,5
D-A9 □ / A9 □ V	7,0	10,0	9,0

Nota) Valores que incluem histerese são para fins de diretriz apenas, não são uma garantia (presumindo cerca de 30% de dispersão) e podem mudar substancialmente conforme o ambiente.

Suporte de montagem do sensor magnético/referência

Modelo do sensor magnético	Diâmetro (mm)
	ø25 a ø40
D-M9 □ / M9 □ V D-M9 □ W / M9 □ WV D-M9 □ A / M9 □ AV D-A9 □ / A9 □ V	BM Y3-016



Os seguintes sensores magnéticos podem ser montados além dos sensores magnéticos aplicáveis listados em "Como pedir".

- * Sensores de estado sólido normalmente fechado (N.F. = contato b) (D-F9G/F9H) também estão disponíveis. Para obter detalhes, consulte a página 1577.
- * Com conector pré-cabeado também disponível para sensores de estado sólido. Para obter detalhes, consulte as páginas 1626 e 1627.

MY1B
-Z
MY1H
-Z
MY1B
MY1M
MY1C
MY1H
MY1
HT
MY1
□W
MY2C
MY2
H□
MY3A
MY3B
MY3M

D-□
-X□
Technical data

Entre em contato com a SMC para obter informações detalhadas sobre dimensões, especificações e prazos de entrega.

**1 Rosca de inserção helicoidal**

Símbolo

-X168

A rosca com inserção helicoidal é usada para a rosca de montagem da mesa deslizante, sendo que o tamanho da rosca é o mesmo que o modelo padrão.

MY1 B **Diâmetro** - **Curso** **Z** - **Sensor magnético** **Sufixo** - **X168****Exemplo) MY1B40G-300LZ-M9BW-X168**