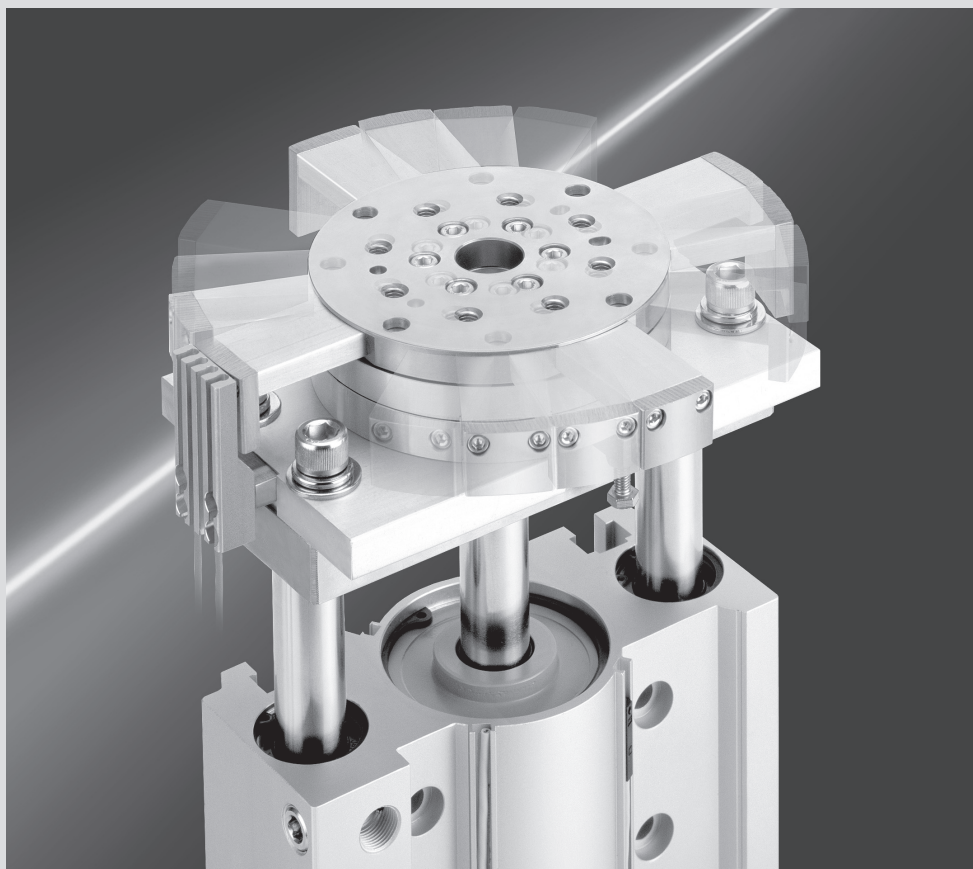
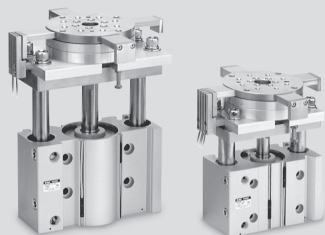


# Cilindro com plataforma giratória

**Série MGT**

Ø63, Ø80, Ø100



**Cilindro plano com guia (série MGP) e combinação de plataforma giratória manual**

MGJ

MGP  
-Z

MGP

MGPW

MGQ

MGG

MGC

MGF

MGZ

MGT

D-

-X

# Cilindro com mesa giratória

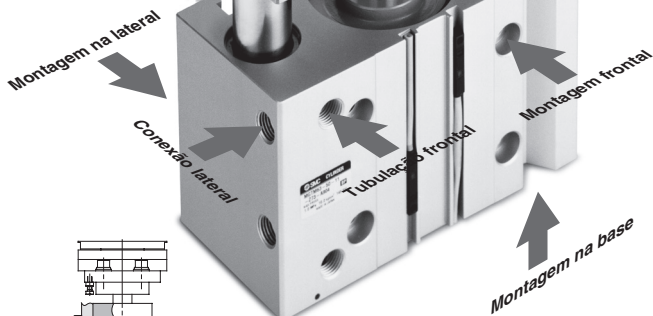
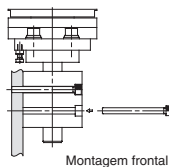
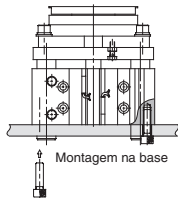
## Série MGT

ø63, ø80, ø100

Cilindro plano com guia (série MGP) e combinação de mesa giratória manual  
 Rolamentos de alta precisão para movimento de retorno giratório suave  
 A unidade da mesa tem mecanismos de posicionamento para cada 90° e 180° de rotação

A posição de rotação é detectada por meio de um sensor magnético

Pode ser montado de 3 formas



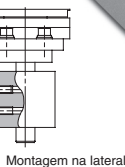
Montagem na lateral

Conexão lateral

Tubulação frontal

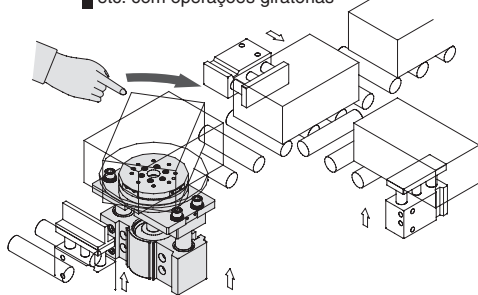
Montagem frontal

Montagem na base



Exemplo de aplicação

Linhas de montagem, linhas de inspeção, etc. com operações giratórias



Variações da série

Modelo	Tipo de rolamento	Diâmetro (mm)	Curso padrão (mm)
MGTM	Bucha deslizante	63	25, 50, 75, 100, 125, 150, 175, 200
MGTL	Rolamento de bucha de esferas	80	
		100	

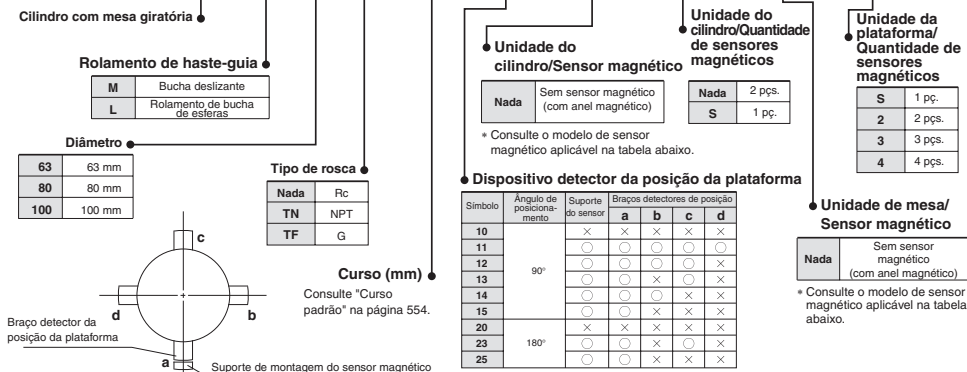
# Cilindro com mesa giratória

## Série MGT

Ø63, Ø80, Ø100

### Como pedir

**MGT M 63 - 50 - 11 M9BW - M9BW 4**



**Unidade do cilindro/Sensores magnéticos aplicáveis/Consulte as páginas 1893 a 2007 para obter especificações detalhadas de sensores magnéticos.**

Tipo	Função especial	Entrada elétrica	Lâmpada indicadora	Cabeamento (saída)	Tensão da carga		Modelo do sensor magnético		Comprimento do cabo (m)					Conector pré-cabeado	Carga aplicável
					CC	CA	Perpendicular	Em linha	0.5 (Nada)	1 (M)	3 (L)	5 (Z)			
Sensor de estado sólido	—	Grommet	Sim	3 fios (NPN)	24 V	—	M9NV	M9N	●	●	●	○	○	Circuito de CI	—
				3 fios (PNP)			M9PV	M9P	●	●	●	○			
				2 fios			M9BV	M9B	●	●	●	○			
				3 fios (NPN)			M9NVV	M9NW	●	●	●	○			
	Indicação de diagnóstico (indicador de 2 cores)	Grommet	Sim	3 fios (PNP)	24 V	—	M9PVV	M9PW	●	●	●	○	○	Circuito de CI	Relé, CLP
				2 fios			M9BWW	M9BW	●	●	●	○			
				3 fios (NPN)			M9NAV*	M9NA**	○	○	●	○			
				3 fios (PNP)			M9PAV**	M9PA**	○	○	●	○			
Resistente à água (indicador de 2 cores)	Grommet	Sim	2 fios	24 V	—	M9BAV**	M9BA**	○	○	●	○	○	Circuito de CI	—	
			2 fios			M9BAV**	M9BA**	○	○	●	○	○			
Sensor tipo reed	—	Grommet	Sim	3 fios (equivalente a NPN)	24 V	—	A96V	A96	●	—	●	—	—	Circuito de CI	—
				2 fios			A93V	A93	●	—	●	—	—		
Sensor tipo reed	—	Grommet	Não	2 fios	24 V	12 V	A90V	A90	●	—	●	—	—	Circuito de CI	Relé, CLP
				2 fios			A90V	A90	●	—	●	—	—		

\*\* Sensores magnéticos resistentes à água podem ser montados nos modelos acima, mas, neste caso, a SMC não pode garantir a resistência à água. Consulte a SMC sobre os tipos resistentes à água com os números de modelo acima.

• Símbolos de comprimento do cabo:  
0.5 m ..... Nada (Exemplo) M9NV  
1 m ..... M (Exemplo) M9NVW  
3 m ..... L (Exemplo) M9NVLL  
5 m ..... Z (Exemplo) M9NVZZ

• Sensores magnéticos de estado sólido marcados com "○" são produzidos após o recebimento do pedido.

• Consulte a página 559 para saber quais são os sensores magnéticos aplicáveis além dos listados à esquerda.

• Consulte as páginas 1960 e 1961 para obter detalhes sobre sensores magnéticos com conector pré-cabeado.

• Sensores magnéticos são fornecidos juntos (não montados).

**Unidade de mesa/Sensores magnéticos aplicáveis/Consulte as páginas 1893 a 2007 para obter especificações detalhadas de sensores magnéticos.**

Tipo	Função especial	Entrada elétrica	Lâmpada indicadora	Cabeamento (saída)	Tensão da carga		Modelo do sensor magnético		Comprimento do cabo (m)					Conector pré-cabeado	Carga aplicável
					CC	CA	Em linha	(Nada)	(M)	(L)	(Z)				
Sensor de estado sólido	—	Grommet	Sim	3 fios (NPN)	24 V	—	M9N	●	●	●	○	○	Circuito de CI	—	
				3 fios (PNP)			M9P	●	●	●	○				
				2 fios			M9B	●	●	●	○				
				3 fios (NPN)			M9NW	●	●	●	○				
	Indicação de diagnóstico (indicador de 2 cores)	Grommet	Sim	3 fios (PNP)	24 V	—	M9PV	M9PW	●	●	●	○	○	Circuito de CI	Relé, CLP
				2 fios			M9BWW	M9BW	●	●	●	○			
				3 fios (NPN)			M9NAV**	M9NA**	○	○	●	○			
				3 fios (PNP)			M9PAV**	M9PA**	○	○	●	○			
Resistente à água (indicador de 2 cores)	Grommet	Sim	2 fios	24 V	12 V	M9BAV**	M9BA**	○	○	●	○	○	Circuito de CI	—	
			2 fios			M9BAV**	M9BA**	○	○	●	○	○			
Sensor tipo reed	—	Grommet	Sim	3 fios (equivalente a NPN)	24 V	12 V	A96	A96	●	—	●	—	—	Circuito de CI	—
				2 fios			A93	A93	●	—	●	—	—		
Sensor tipo reed	—	Grommet	Não	2 fios	24 V	12 V	A90	A90	●	—	●	—	—	Circuito de CI	Relé, CLP
				2 fios			A90	A90	●	—	●	—	—		

• Símbolos de comprimento do cabo:

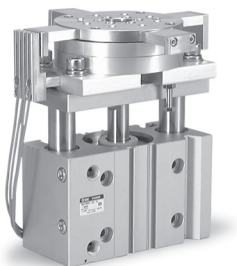
0.5 m ..... Nada (Exemplo) M9NV  
1 m ..... M (Exemplo) M9NVW  
3 m ..... L (Exemplo) M9NVLL  
5 m ..... Z (Exemplo) M9NVZZ

• Sensores magnéticos de estado sólido marcados com "○" são produzidos após o recebimento do pedido.

• O tipo de entrada elétrica em linha não pode ser montado.

• Consulte as páginas 1960 e 1961 para obter detalhes sobre sensores magnéticos com conector pré-cabeado.

• Sensores magnéticos são fornecidos juntos (não montados).



## Especificações

Diâmetro (mm)	63	80	100
<b>Ação</b>	Dupla ação		
<b>Fluido</b>	Ar		
<b>Pressão de teste</b>	1.5 MPa		
<b>Pressão máxima de trabalho</b>	1.0 MPa		
<b>Pressão mínima de trabalho</b>	0.1 MPa		
<b>Temperaturas ambiente e do fluido</b>	-10 a 60 °C (sem congelamento)		
<b>Velocidade do pistão</b>	50 a 400 mm/s		
<b>Amortecedor</b>	Amortecedor de borracha em ambas as extremidades		
<b>Lubrificação</b>	Dispensa lubrificação		
<b>Tolerância de comprimento do curso</b>	+1.5 0 mm		
<b>Sistema de rotação da mesa</b>	Tipo manual		
<b>Direção de rotação da mesa</b>	Rotação repetitiva à direita, à esquerda, liberada		
<b>Ângulo de rotação da mesa</b>	Um quarto de círculo 90°, meio círculo 180°, com mecanismo de posicionamento		

## Curso padrão

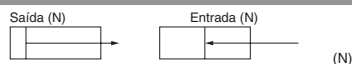
Diâmetro (mm)	Cursos padrão (mm)
<b>63</b>	25, 50, 75, 100, 125,
<b>80</b>	
<b>100</b>	150, 175, 200

### Cursos intermediários

Cursos intermediários (em incrementos de 5 mm) diferentes dos cursos padrão são produzidos instalando espaçadores com larguras de 5, 10, 15 e 20 mm.

(Ex.) 1. O MGMT63-curso de 35 é produzido instalando um espaçador de 15 mm dentro de um MGMT63-curso de 50, no entanto, o comprimento geral será o mesmo que o do curso de 50.

## Saída teórica



Diâmetro (mm)	Tamanho da haste (mm)	Direção de acionamento	Área do pistão (mm²)	Pressão de trabalho (MPa)									
				0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	
<b>63</b>	20	OUT	3117	623	935	1247	1559	1870	2182	2494	2805	3117	
		IN	2803	561	841	1121	1402	1682	1962	2242	2523	2803	
<b>80</b>	25	OUT	5027	1005	1508	2011	2514	3016	3519	4022	4524	5027	
		IN	4536	907	1361	1814	2268	2722	3175	3629	4082	4536	
<b>100</b>	30	OUT	7854	1571	2356	3142	3927	4712	5498	6283	7069	7854	
		IN	7147	1429	2144	2859	3574	4288	5003	5718	6432	7147	

(Nota) Saída teórica (N) = Pressão (MPa) x Área do pistão (mm²)

## Peso adicional do suporte

Diâmetro (mm)	Símbolos para suporte de detector de posição da unidade de mesa (kg)					
	10	11	12	13	14	15
	20	—	—	23	—	25
<b>63</b>	0	0.21	0.16	0.12	0.12	0.08
<b>80</b>	0	0.24	0.19	0.14	0.13	0.08
<b>100</b>	0	0.25	0.19	0.14	0.14	0.09

## Peso

### MGTM63 a 100 (bucha deslizante)

Diâmetro (mm)	Modelo	Curso padrão (mm)							
		25	50	75	100	125	150	175	200
<b>63</b>	<b>MGTM63</b>	6.96 (4.78)	7.81 (5.12)	8.57 (5.38)	9.32 (5.63)	10.08 (5.88)	10.83 (6.14)	11.59 (6.39)	13.10 (6.90)
		12.07 (9.29)	13.31 (9.96)	14.25 (10.33)	15.18 (10.71)	16.12 (11.09)	17.06 (11.46)	18.00 (11.83)	19.87 (12.58)
<b>80</b>	<b>MGTM80</b>	12.03 (7.83)	13.33 (19.56)	14.15 (14.99)	14.97 (15.53)	15.79 (16.07)	16.61 (16.60)	17.43 (17.14)	19.07 (18.22)
		17.53 (12.84)	19.33 (13.62)	20.51 (14.04)	21.69 (14.46)	22.87 (14.87)	24.04 (15.29)	25.22 (15.70)	27.58 (16.54)

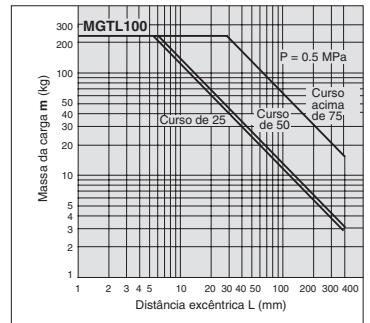
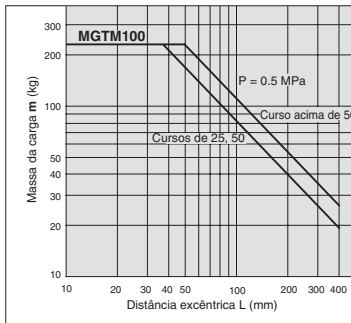
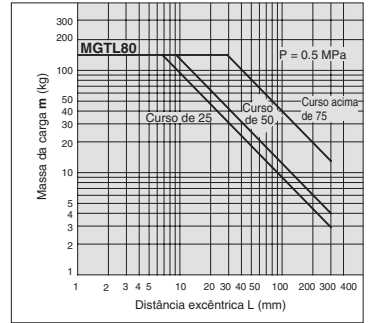
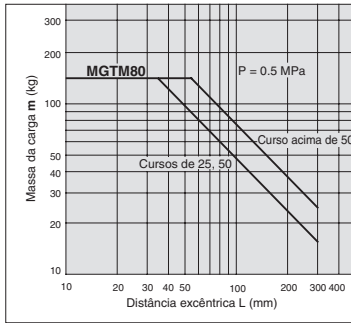
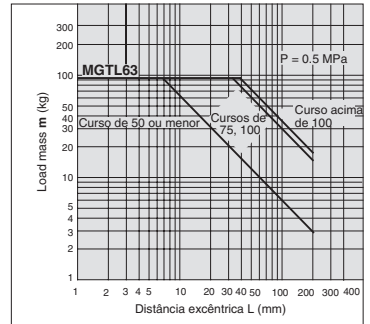
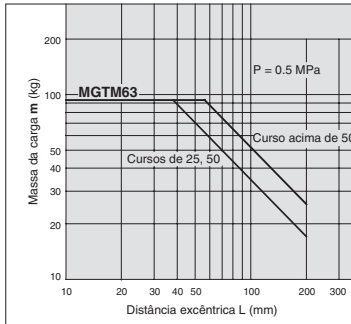
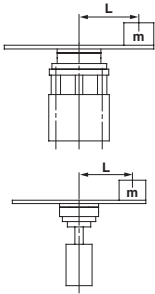
### MGTL63 a 100 (rolamento de bucha de esferas)

Diâmetro (mm)	Modelo	Curso padrão (mm)							
		25	50	75	100	125	150	175	200
<b>63</b>	<b>MGTL63</b>	6.62 (4.33)	7.49 (4.61)	8.15 (4.80)	8.91 (5.08)	9.57 (5.27)	10.24 (5.45)	10.90 (5.64)	12.23 (6.01)
		12.03 (8.92)	13.33 (9.44)	14.15 (9.73)	14.97 (10.02)	15.79 (10.31)	16.61 (10.60)	17.43 (10.89)	19.07 (11.46)
<b>80</b>	<b>MGTL80</b>	17.53 (12.84)	19.33 (13.62)	20.51 (14.04)	21.69 (14.46)	22.87 (14.87)	24.04 (15.29)	25.22 (15.70)	27.58 (16.54)

Os números dentro dos parênteses ( ) indicam o peso de peças móveis.

## Condições de trabalho

### Massa da carga excêntrica admissível



MGJ

MGP-Z

MGP

MGPW

MGQ

MGG

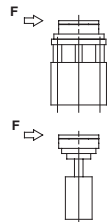
MGC

MGF

MGZ

MGT

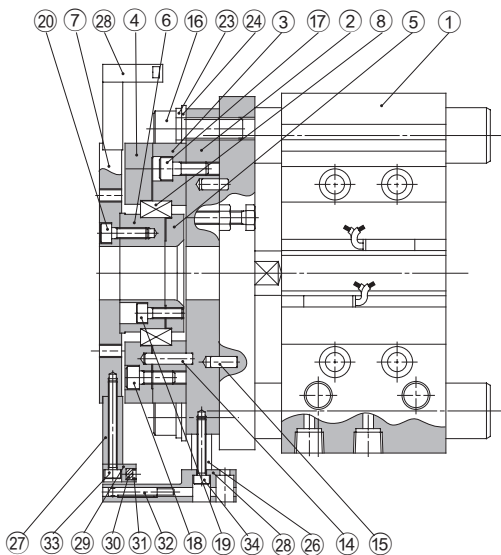
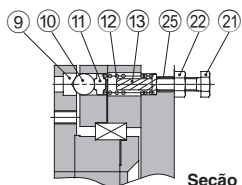
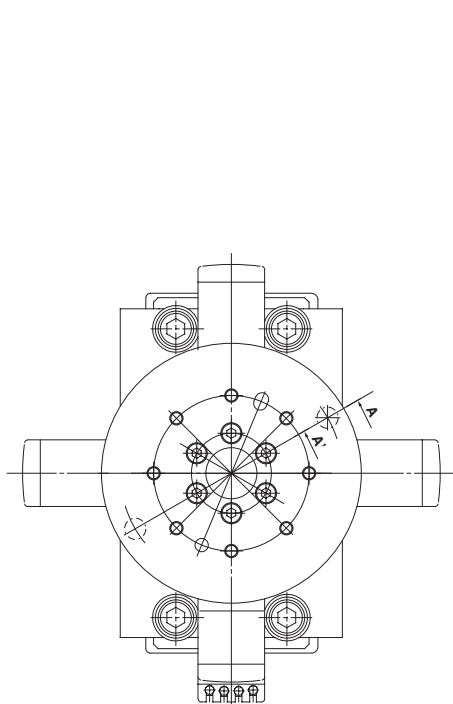
### Carga lateral admissível



Diâmetro (mm)	Modelo	Curso (mm)								F (N)
		25	50	75	100	125	150	175	200	
63	MGTM	204	178	212	193	176	162	151	140	
	MGTL	143	127	186	170	243	226	212	199	
80	MGTM	250	221	291	267	246	228	213	199	
	MGTL	62	154	255	237	220	205	192	180	
100	MGTM	356	321	382	353	328	307	288	271	
	MGTL	114	153	335	313	292	274	257	242	

D-□

-X□



### Lista de peças

Nº	Descrição	Material	Nota
1	Cilindro plano com mesa giratória	MGTM	MGPM63 a 100-□□
		MGTL	MGPL63 a 100-□□
2	Placa guia	Liga de alumínio	Anodizado branco
3	Guia do rolamento A	Liga de alumínio	Anodizado branco
4	Guia do rolamento B	Liga de alumínio	Anodizado branco
5	Guia do rolamento C	Liga de alumínio	Cromado
6	Guia do rolamento D	Liga de alumínio	Cromado
7	Mesa de corte	Aço-carbono	Revestido com níquel
8	Rolamento	—	—
9	Anel de entalhe	Aço-carbono	Zinco cromado duro
10	Esfera de aço	Rolamento de aço cromo de alto teor de carbono	—
11	Proteção da esfera	Aço inoxidável	—
12	Mola de retorno	Corda de piano	Zinco cromado

### Lista de peças (suporte detector de posição)

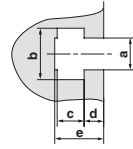
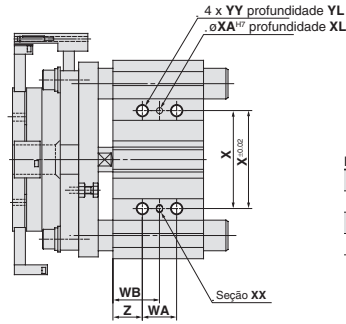
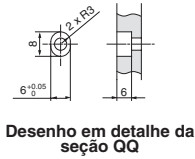
Nº	Descrição	Material	Nota
26	Base do anel magnético A	Liga de alumínio	Anodizado branco
27	Base do anel magnético B	Liga de alumínio	Anodizado branco
28	Retentor do sensor	Liga de alumínio	Anodizado branco
29	Suporte do anel magnético	Liga de alumínio	Anodizado branco
30	Anel magnético	—	—
31	Anel retentor	Aço-carbono	—
32	Sensor magnético	—	—
33	Parafuso sextavado interno	Aço cromo-molibdênio	Revestido com níquel
34	Parafuso sextavado interno	Aço cromo-molibdênio	Revestido com níquel

(Nota) Consulte a página 337 para obter detalhes sobre componentes e peças de reposição para cilindros planos com guias (MGPM, MGPL).

### Lista de peças

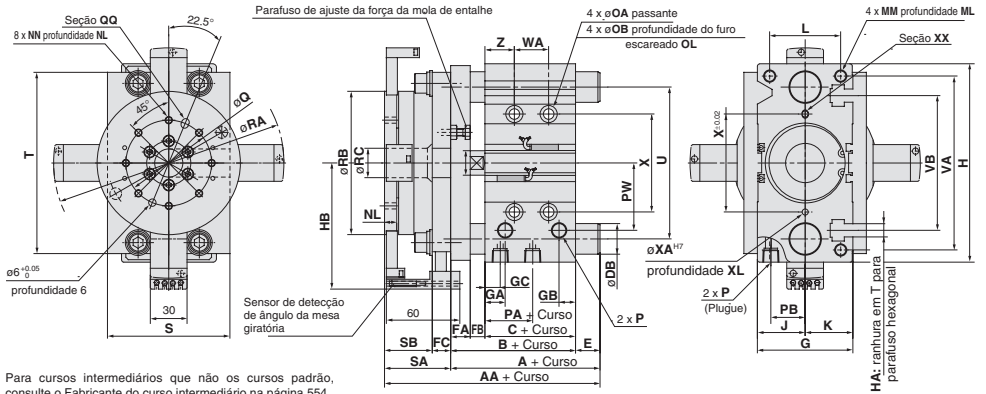
Nº	Descrição	Material	Nota
13	Guia da mola	Aço-carbono	—
14	Pino paralelo	Rolamento de aço cromo de alto teor de carbono	—
15	Pino paralelo	Rolamento de aço cromo de alto teor de carbono	—
16	Parafuso sextavado interno	Aço cromo-molibdênio	Revestido com níquel
17	Parafuso sextavado interno	Aço cromo-molibdênio	Revestido com níquel
18	Parafuso sextavado interno	Aço cromo-molibdênio	Revestido com níquel
19	Parafuso sextavado interno	Aço cromo-molibdênio	Revestido com níquel
20	Parafuso sextavado interno	Aço cromo-molibdênio	Revestido com níquel
21	Parafuso sextavado	Aço cromo-molibdênio	Revestido com níquel
22	Porca sextavada	Aço-carbono	Revestido com níquel
23	Arruela de pressão	Aço	Revestido com níquel
24	Arruela plana	Carbono	Revestido com níquel
25	Inserção helicoidal	Aço inoxidável	—

**Dimensões**



**Dimensões da ranhura em T (mm)**

Diâmetro (mm)	a	b	c	d	e
63	11	17.8	10	7	18.5
80	13.3	20.3	12	8	22.5
100	15.3	23.3	13.5	10	30



Para cursos intermediários que não os cursos padrão, consulte o Fabricante do curso intermediário na página 554.

- MGT**
- MGP**
- MGP-Z**
- MGPW**
- MGPQ**
- MGG**
- MGC**
- MGF**
- MGZ**
- MGT**

(mm)

Diâmetro (mm)	Curso padrão (mm)	B	C	DA	FA	FB	FC	G	GA	GB	GC	H	HA	HB	J	K	L	MM	ML	NN	NL	OA	
63	25, 50, 75,	77	49	20	16	12	15	78	16.5	13.5	16.5	162	103	39	39	58	M10 x 1.5	22	M6 x 1.0	10	8.6		
80	100, 125, 150,	96.5	56.5	25	22	18	15	91.5	19	15.5	14.5	202	M12	121.5	45.5	46	54	M12 x 1.75	26	M8 x 1.25	12	10.6	
100	175, 200	116	66	30	25	25	20	111.5	23	19	18	240	M14	145	55.5	56	62	M14 x 2.0	32	M10 x 1.5	15	12.5	

(mm)

Diâmetro (mm)	OB	OL	P			PA	PB	PW	Q	RA	RB	RC	S	SA	SB	T	U	VA	VB
			Nada	TN	G 1/4														
63	14	9	Rc 1/4	NPT 1/4	G 1/4	14	28	58	70	188	117	24	100	54	39	148	124	142	110
80	17.5	8	Rc 3/8	NPT 3/8	G 3/8	14.5	25.5	74	80	225	128	24	125	56	41	198	156	190	140
100	20	8	Rc 3/8	NPT 3/8	G 3/8	17.5	32.5	89	100	272	168	35	150	71	51	236	188	210	166

(mm)

Diâmetro (mm)	WA				WB				X	XA	XB	XC	XL	YY	YL	Z
	Curso de 25	Curso de 50	Curso acima de 100	Curso de 25	Curso de 50	Curso acima de 100	Curso de 25	Curso de 50								
63	28	52	128	38	50	88	80	5	6	4	8	M10 x 1.5	20	24	24	
80	28	52	128	42	54	92	100	6	7	5	10	M12 x 1.75	24	28	28	
100	48	72	148	35	47	85	124	6	7	5	10	M14 x 2.0	28	11		

**MGTM (bucha deslizante)** (mm)

Diâmetro (mm)	AA		A		BD	E	
	Curso de 25	Curso acima de 50	Curso de 25	Curso acima de 50		Curso de 25	Curso acima de 50
63	160.5	172	106.5	118	25	29.5	41
80	171	198	115	142	30	18.5	45.5
100	208	233	137	162	36	21	46

**MGTL (rolamento de bucha de esferas)** (mm)

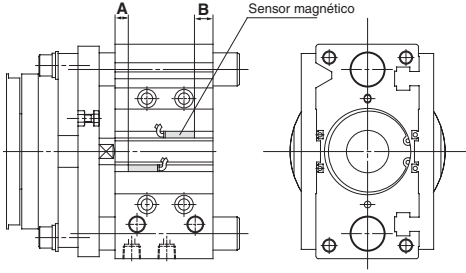
Diâmetro (mm)	AA				A				DB	E	
	Curso de 25	Curso de 50	Curso de 75	Curso acima de 100	Curso de 25	Curso de 50	Curso de 75	Curso acima de 100		Curso de 25	Curso de 50
63	147	168	188	93	114	134	20	16	37	57	
80	165.5	186	216	109.5	130	160	25	13	33.5	63.5	
100	192	218	251	121	147	180	30	5	31	64	

- D-□**
- X□**

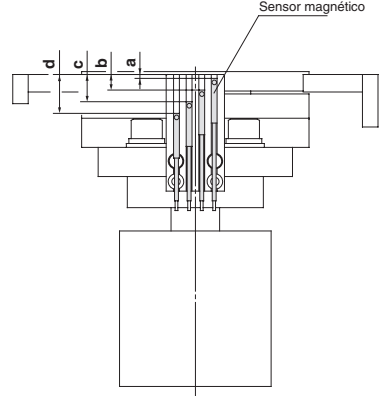
# Montagem do sensor magnético

## Posição adequada de montagem do sensor magnético (Detecção no fim do curso)

### Posição adequada de montagem do sensor magnético para cilindro (fim do curso)



### Posição adequada de montagem do sensor magnético para detecção de posição da mesa



### Posição adequada de montagem (mm)

Modelo do sensor magnético	D-M9□		D-A9□		D-Z7□/Z80	
	A	B	A	B	A	B
D-M9□V	15	19	11	15	10	14
D-M9□W	18	23.5	14	19.5	13	18.5
D-M9□WV	22.5	28.5	18.5	24.5	17.5	23.5
D-M9□A						
D-M9□AV						
D-Y59□/Y7P						
D-Y69□/Y7PV						
D-Y7□W						
D-Y7□WV						
D-Y7BA						

Nota) Ajuste o sensor magnético após confirmar as condições de operação na situação real.

### Posição adequada de montagem (mm)

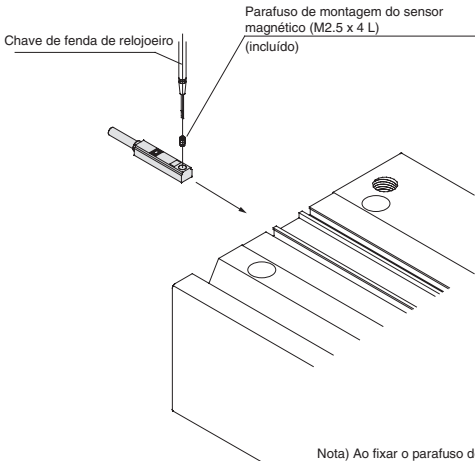
Modelo do sensor magnético	a	b	c	d
D-A9□	2	8	14	20
D-M9□	6	12	18	24
D-M9□W/D-M9□A	5	11	17	23

\* Para que os sensores magnéticos adjacentes não operem mal, eles devem ser colocados a  $\pm 1$  mm das posições adequadas de montagem indicadas na tabela acima.

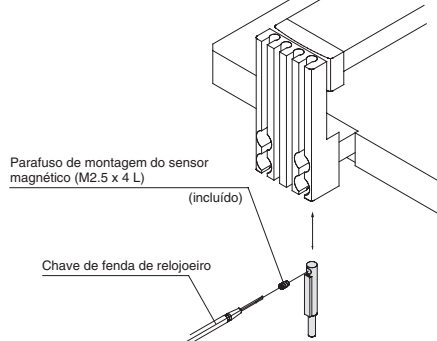
## Montagem do sensor magnético

Ao montar um sensor magnético, insira-o na ranhura do sensor do cilindro na direção mostrada na figura abaixo. Depois de instalado na posição de montagem, use uma chave de fenda de ponta chata de relojoeiro para fixá-lo com o parafuso de montagem do sensor magnético incluído.

### Montagem de sensores magnéticos para cilindro



### Montagem do sensor magnético para detecção de posição da mesa



Nota) Ao fixar o parafuso de montagem do sensor magnético, use uma chave de fenda de relojoeiro com um diâmetro de cabo de 5 a 6 mm. O torque de aperto deve ser de 0,05 a 0,1 N·m. Como regra, ele deve ser girado cerca de 90° além da posição em que o aperto pode ser sentido.



## Curso mínimo para montagem

Modelo do sensor magnético	Quantidade de sensores magnéticos	(mm)		
		ø63	ø80	ø100
D-A9□	1 pç.		5	
	2 pçs.		10	
D-A9□V	1 pç.		5	
	2 pçs.		10	
D-M9□	1 pç.		5	
	2 pçs.		10	
D-M9□W	1 pç.		5 Nota 1)	
	2 pçs.		10	
D-M9□WV	1 pç.		5 Nota 2)	
	2 pçs.		10	
D-M9□A	1 pç.		5 Nota 2)	
	2 pçs.		10 Nota 2)	
D-Z7□	1 pç.		5	
	2 pçs.		10	
D-Y59□	1 pç.		5	
	2 pçs.		10	
D-Y69□	1 pç.		5	
	2 pçs.		5	
D-Y7□W	1 pç.		5 Nota 2)	
	2 pçs.		10 Nota 2)	
D-Y7□WV	1 pç.		5 Nota 2)	
	2 pçs.		10 Nota 2)	
D-Y7BA	1 pç.		5 Nota 2)	
	2 pçs.		10 Nota 2)	

Nota 1) Confirme se é possível fixar o raio mínimo de curvatura de 10 mm do cabo do sensor magnético antes do uso.

Nota 2) Confirme se é possível ajustar, de maneira segura, os sensores magnéticos dentro da faixa da luz indicadora verde de LIGADO antes de usar.

Para o tipo de entrada em linha, considere também a Nota 1) mostrada acima.

## Faixa de operação

Modelo do sensor magnético	Diâmetro (mm)		
	63	80	100
D-A9□/A9□V	11	10.5	10.5
D-M9□/M9□V	7.5	7.5	8.5
D-M9□W/M9□WV			
D-M9□A/M9□AV			
D-Z7□/Z80	11.5	11.5	12
D-Y59□/Y69□	8	9.5	10
D-Y7P/Y7PV			
D-Y7□W/Y7□WV			
D-Y7BA			

\* As especificações de histerese são dadas como referência,

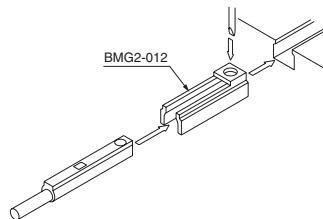
não é uma variação garantida. (Tolerância ±30%)

A histerese pode flutuar devido ao ambiente de trabalho.

## Suporte de montagem do sensor magnético/Referência

Modelo do sensor magnético	Diâmetro (mm)
	ø63 to ø100
D-A9□/A9□V D-M9□/M9□V D-M9□W/M9□WV D-M9□A/M9□AV	BMG2-012

D-A9□(V), M9□(V), M9□W(V), M9□A(V)



Além dos modelos listados em Como pedir, os sensores magnéticos a seguir podem ser montados em unidades de cilindro. Consulte as páginas 1893 a 2007 para obter as especificações detalhadas.

Tipo de sensor magnético	Modelo	Entrada elétrica (Direção de atração)	Características
Reed	D-Z73, Z76	Grommet (em linha)	—
	D-Z80		Sem lâmpada indicadora
Estado sólido	D-Y69A, Y69B, Y7PV	Grommet (perpendicular)	—
	D-Y7NWV, Y7PWV, Y7BWV		Indicação de diagnóstico (indicador de 2 cores)
	D-Y59A, Y59B, Y7P	Grommet (em linha)	—
	D-Y7NW, Y7PW, Y7BW		Indicação de diagnóstico (indicador de 2 cores)
	D-Y7BA		Resistente à água (indicador de 2 cores)

\* Para sensores de estado sólido, também estão disponíveis sensores magnéticos com conector pré-cabeado. Consulte as páginas 1960 e 1961 para obter detalhes.

\* Sensores de estado sólido normalmente fechado (N.F. = contato b) (tipos D-F9G/F9H/Y7G/Y7H) também estão disponíveis. Consulte as páginas 1911 e 1913 para obter detalhes.

MGJ

MGP  
-Z

MGP

MGPW

MGQ

MGG

MGC

MGF

MGZ

MGT

D-□

-X□



## Série MGT

# Precauções específicas do produto

Leia antes do manuseio.

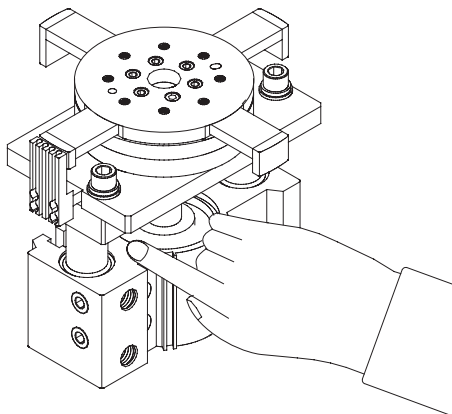
Consulte o prefácio 39 para Instruções de Segurança e as páginas 3 a 12 para Precauções com o sensor magnético e o atuador.

### Montagem

#### ⚠ Atenção

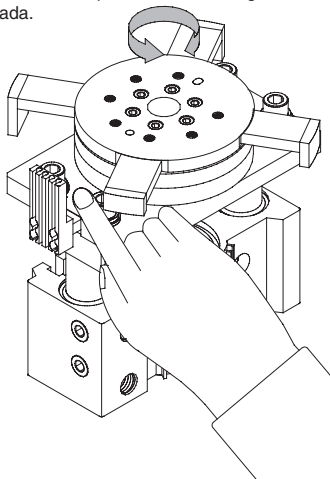
1. Não coloque as mãos ou os dedos entre a placa e o corpo.

Tenha cuidado para que as mãos ou os dedos não fiquem presos no espaço entre o corpo do cilindro e a placa quando a pressão de ar for aplicada.



2. Ao girar a mesa giratória, tome cuidado para que as mãos ou os dedos não sejam presos pelo suporte de sensor magnético detector de posição.

Como há perigo de as mãos ou os dedos ficarem presos entre o suporte do sensor e um dos braços do ímã, tome cuidado quando a mesma giratória estiver sendo girada.



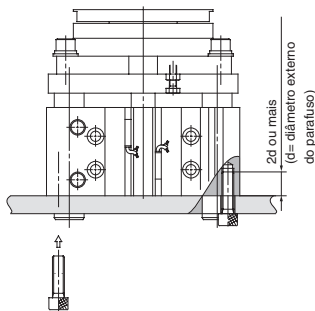
### Montagem

#### ⚠ Cuidado

1. Não arranhe ou amasse as partes deslizantes da haste do pistão e das hastes-guia.

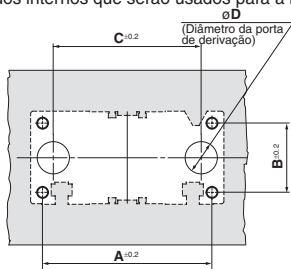
Os danos às vedações podem causar vazamentos de ar ou operação incorreta.

2. Nos casos em que o cilindro será montado na base e será aplicado choque durante o uso, os parafusos de montagem deverão ser inseridos a uma profundidade de 2d ou mais.



3. Se o cilindro for montado na base, deverão ser providenciadas portas de derivação para as hastes-guia.

Como as hastes-guia se projetam da base do cilindro no fim do curso de retração, nos casos em que o cilindro for montado na base, é necessário providenciar portas de derivação para as hastes-guia na superfície de montagem, bem como furos para os parafusos sextavados internos que serão usados para a montagem.



Diâmetro (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)		Parafusos sextavados internos de montagem
				MGTM	MGTL	
63	142	58	124	27	22	M10 x 1.5
80	180	54	156	33	28	M12 x 1.75
100	210	62	188	39	33	M14 x 2.0