Cilindro stopper

Série **RSQ**

(Altura de montagem fixa)

Série RSG

(Altura de montagem aiustável)

Ø12, Ø16, Ø20, Ø32, Ø40, Ø50

ø40, ø50

Realiza economia de trabalho e automação da linha de transporte

Um modelo furo passante e um modelo roscado nas duas extremidades estão disponíveis. nas duas extremidades estão disponíveis. Série RSQ (Tipo altura de montagem fixa) Ø12, Série RSQ (Tipo altura de montagem fixa) Ø16, Ø20, Ø32, Ø40, Ø50

A posição de montagem pode ser ajustada a posição de montagem pode ser ajustada arbitrariamente alterando a altura do flange anexo. arbitrariamente alterando de montagem ajustável) Série RSG (Tipo de altura de montagem ajustável) 840, ø50

Inúmeras variações

É possível selecionar a opção para várias aplicações. Modelo: Montagem de altura fixa (RSQ), Montagem de altura ajustável

Ação: Dupla ação, Ação simples (extensão da mola), Dupla ação com configuração da extremidade da haste de mola: Tipo barra redonda, Tipo chanfrada, Tipo rolete, Tipo alavanca

Montagem: Furo passante, Roscado nas duas extremidades (RSQ) Flance: (RSG)

Equipado com um amortecedor de impacto de fácil manutenção.

O amortecedor de impacto incorporado no tipo alavanca é livre de ajuste e de fácil manutenção. (ø32, ø40, ø50)

Opção de sensor magnético disponível

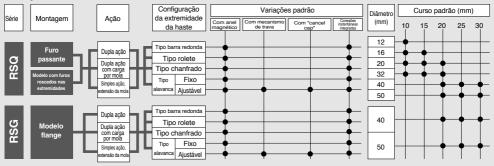
Montagem do sensor magnético compacto para permitir a miniaturização de máquinas e projetos.

Tipo alavanca selecionado, de acordo com as aplicações

Prevenção da repulsão por paletes leves····Mecanismo de travamento
 Passagem parcial do trabalho···················Com cancela



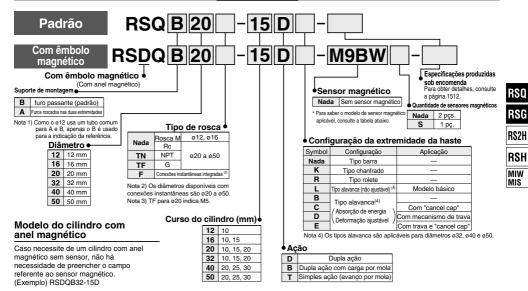
Variações da série



Cilindro stopper/Altura de montagem fixa Série RSQ

Ø12, Ø16, Ø20, Ø32, Ø40, Ø50

Como pedir



Sensores magnéticos aplicáveis/consulte as páginas 1893 à 2007 para obter mais informações sobre sensores magnéticos.

		F 1	ador	Cabeamento	Te	ensão da	carga	N	lodelo do sen	sor m	agnético	Comp	rimer	nto do	cab	o (m)	Conector	0	
Tipo	Função especial	Entrada elétrica	dicad	(Saída)	(c	CA	Pe	rpendicular	E	m linha	0,5	1	3	5	Nenhum			rga cável
		CICIIICA	ը >	(====)	C	,0	CA	ø12	ø16, ø20, ø32 a ø50	ø12	ø16, ø20, ø32 a ø50	(Nada)	(M)	(L)	(Z)	(N)		apiit	Javei
		^		3 fios (NPN)		5 V,			M9NV		M9N	•		•	0	_	0	Circuito	
۰		Grommet		3 fios (PNP)		12 V			M9PV		M9P	•	•	•	0	_	0	de CI	
sólido				2 fios		40.14			M9BV		M9B	•	•	•	0	_	0		
		Conector				12 V		_	J79C		_	•	_	•	•	•	_		
estado			=	3 fios (NPN)		5 V,		N	19NWV		M9NW	•	•	•	0	_	0	Circuito	Relé.
	Indicação de diagnóstico (Indicador de 2 cores)		Sim	3 fios (PNP)	24 V	12 V	_	N	19PWV		M9PW	•	•	•	0	_	0	de CI	CLP
용	(maidador do 2 dordo)	Grommet		2 fios		12 V			19BWV		M9BW	•	•	•	0	_	0	-	OLI
Sensor	Resistente à água (Indicador de 2 cores)	Gronnier	1	3 fios (NPN))	5 V,			9NAV**		/19NA**	0	0	•	0	_	0	Circuito	
ë				3 fios (PNP)		12 V		M	9PAV**		/19РА ^{**}	0	0	•	0	_	0	de CI	
S	,			2 fios	2 fios	12 V		M	9BAV**	N	/19ВА ^{**}	0	0	•	0	_	0	1	
	Com saída de diagnóstico (Indicador de 2 cores)			4 fios		5 V,12 V	V,12 V		_	_	F79F	•	_	•	0	_	0	Circuito de CI	
				3 fios		5V			A96V		A96			_				Circuito	
reed		Grommet	ΪĔ	(equivalente a NPN)	_	5 V	_					_		_	匚			de CI	
		Gioillilei	0,			_	200 V — A72	A72	_	A72H	•	<u> </u>	•	_	_	_	_		
ᄚ						12 V	100 V		A93V		A93	•	_	•	_	_	_		
, P			Não	2 fios		5 V,12 V	100 V ou menos		A90V		A90	•	_	•	<u> </u>	_	_	Circuito de CI	Relé,
Sensor tipo		Conector	Sim	2 1105	24 V	12 V	_	_	A73C		_	•	-	•	•	•	_	_	CLP
Š			Não			5 V,12 V	24 V ou menos	_	A80C		_	•	_	•	•	•	_	Circuito de CI	
	Indicação de diagnóstico (Indicador de 2 cores)	Grommet	Sim			_	_	_	A79W		_	•	-		-	_		-	

^{**} Sensores magnéticos resistentes à água são compatíveis para montagem nos modelos acima, mas neste caso, a SMC não pode garantir a resistência à água, Consulte a SMC sobre os tipos resistentes à água com as referências acima.

* Símbolos de comprimento do cabo: 0,5 m.....Nada (Exemplo) M9NW

(Exemplo) M9NWM 1 m M (Exemplo) M9NWI 3 m..... I 5 m..... Z (Exemplo) M9NWZ

^{*} Quando os tipos D-A9□(V)/M9□(V)/M9□W(V)/M9□A(V) com ø32 a ø50 são montados em um lado da conexão em vez de no outro lado, peça os suportes de montagem do sensor magnético separadamente. Consulte a página 1524 para obter detalhes.



D-□

-X□

^{*} Sensores magnéticos de estado sólido marcados com "()" são produzidos após o recebimento do pedido.

Nenhum----- N (Exemplo) J79CN * Como há outros sensores magnéticos aplicáveis além dos listados, consulte a página 1524 para obter detalhes.

^{*} Para obter detalhes sobre os sensores magnéticos com conector pré-cabeado, consulte as páginas 1960 e 1961.



Especificações produzidas sob encomenda (Para obter detalhes, consulte as páginas 2009 a 2152.)

Símbolo Especificações					
	–XA □	Alteração do formato da extremidade da haste			
	-XC3	Localização especial da porta			

Força da mola (ação simples)

		(N)
Diâmetro (mm)	Estendido	Comprimido
12	3,9	9,6
16	4,9	14,9
20	3,4	14,9
32	8,8	18,6
40, 50	13,7	27,5

^{*} Aplicável apenas para configurações de extremidade da haste tipo barra redonda, rolete e chanfrado.)

Modelo

Diâmetro (mm)		12	16	20	32	40	50
Mantanan	Furo passante	Nota1)	•	•	•	•	•
Montagem	Furos roscados nas duas extremidades	•	•	•	•	•	•
Com anel magnético		•	•	•	•	•	•
Tubulação	Tipo parafusado		M5 x 0,8 1/8 Nota2)		8 Nota2)		
Tubulação	Conexões instantâneas integradas	_		ø6/4		ø8/6	
Ação	•	Ação dupla, ação simples (avanço por mola), ação dupla com carga por mola					
	Barra redonda		•			•	
Configuração da	Chanfrado		•			•	
extremidade da haste	Tipo rolete	•				•	
	Tipo alavanca		_			•	

Nota 1) Os tubos de ø12 podem ter furo passante e montagens de rosca no mesmo tubo. Nota 2) TF (rosca G) para ø20 indica M5 x 0,8.

Especificações

Ação	Ação dupla, ação dupla com carga por mola, ação simples (com avanço por mola)		
Fluido	Ar		
Pressão de teste	1,5 MPa		
Pressão máxima de trabalho	1,0 MPa		
Temperatura ambiente	Sem sensor magnético: –10 a 70 °C		
e do fluido	Com sensor magnético: -10 a 60 °C		
Lubrificação	Não requer (dispensa lubrificação)		
Amortecedor	Amortecedor de borracha		
Tolerância de comprimento do curso	+1,4 0		
Montagem	Furo passante/Roscados nas duas extremidades		
Sensor magnético	Montável		

^{*} Sem congelamento (para cilindro com ou sem sensor magnético)

Diâmetro/curso padrão

			(mm
Diâmetro (mm)	Configu	ração da extremidade d	a haste
Diametro (mm)	Barra redonda, tipo chanfrada	Tipo rolete	Tipo alavanca com amortecedor de impacto
12	10	10	_
16	10, 15	10, 15	_
20	10, 15, 20	10, 15, 20	-
32	10, 13, 20	10, 10, 20	10, 15, 20
40	20, 25, 30	20, 25, 30	20, 25, 30
50	20, 23, 30	20, 23, 30	20, 25, 30

Peso

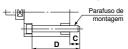
							(119)	
Ação	Diâmetro	Configuração da	Curso do cilindro (mm)					
Açau	(mm)	extremidade da haste	10	15	20	25	30	
	12	Barra redonda, chanfrada, roletes	0,07	-	-	_	_	
	16	Barra redonda, chanfrada, roletes	0,14	0,15	_	_	_	
Dupla ação	20	Barra redonda, chanfrada, roletes	0,23	0,24	0,25	_	_	
Simples ação,	32	Barra redonda, chanfrada, roletes	0,42	0,44	0,46	_	_	
avanço por mola		Alavanca com amortecedor de impacto integrado	0,51	0,53	0,55	_	_	
	ação com por mola 50	Barra redonda, chanfrada, roletes	_	-	0,74	0,80	0,86	
Dupla ação com		Alavanca com amortecedor de impacto integrado	_	-	0,97	1,01	1,05	
carga por mola		Barra redonda, chanfrada, roletes	_	_	1,03	1,07	1,11	
		Alavanca com amortecedor de impacto integrado	_	_	1,26	1,30	1,34	

Cilindro stopper/Altura de montagem fixa Série RSQ

Parafuso de montagem para RSQB

Método de montagem: Parafuso de montagem para modelo de montagem de furo passante do RSOB disponível como uma opção. Consulte os seguintes procedimentos de pedido. Peça o número de parafusos que será usado.

Exemplo) CQ-M3x45L 2 pcs.



Modelo do cilindro	С	D	Referência do parafuso de montagem
RSQB12-10 Nota	5	45	CQ-M3 x 45L
RSQB16-10□	7.5	55	CQ-M3 x 55L
-15□	7.5	60	x 60L
RSQB20-10□		55	CQ-M5 x 55L
-15□	7	60	x 60L
-20□		65	x 65L
RSQB32-10□		60	CQ-M5 x 60L
-15□	9	65	x 65L
-20□		70	x 70L

			(mm)
Modelo do cilindro	С	D	Referência do parafuso de montagem
RSQB40-20□		75	CQ-M5 x 75L
-25□	9.5	80	CQ-M5 x 80L
-30□		85	x 85L
RSQB50-20□		75	CQ-M6 x 75L
-25□	9	80	x 80L
-30□		85	x 85L
-30□	,		

Nota) Use as arruelas planas incluídas ao montar cilindros de ø12 com furos passantes.

Ranges de operação por configuração da extremidade da haste

(Exemplo 1) Para o tipo rolete com velocidade de transferência de 15 m/min. e o peso do objeto transferido de 30 kg.

<Como ler os gráficos>

Para selecionar um cilindro com base nas especificações acima, encontre a interseção da velocidade de 15 m/min. no eixo horizontal e o peso de 30 kg no eixo vertical no gráfico (1) abaixo e selecione RSQ□40-□□R que está dentro do range de operação do cilindro.

(Exemplo 2) Velocidade de transferência de 15 m/min., Peso do objeto transferido de 60 kg, Coeficiente de atrito μ = 0,1, Tipo alavanca (Tipo alavanca com mecanismo de trava)

<Como ler os gráficos>

Para selecionar um cilindro com base nas especificações acima, encontre a interseção da velocidade de 15 m/min. no eixo horizontal e o peso de 60 kg no eixo vertical no gráfico (3) abaixo e selecione RSQ□40-□□D que está dentro do range de operação do cilindro.

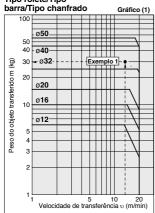
RS2H RSH

RS₀

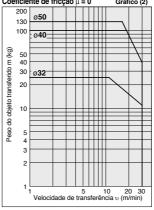
RSG

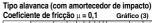
MIW MIS

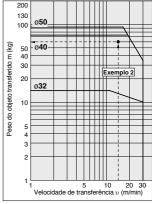




$\label{eq:commutation} \begin{tabular}{ll} Tipo alavanca (com amortecedor de impacto) \\ Coeficiente de fricção $\mu = 0$ & Gráfico (2) \\ \end{tabular}$



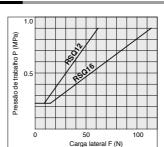


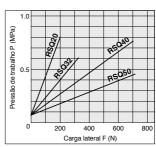


- Peso do objeto transferido e gráficos de velocidade de transferência do modelo tipo alavanca (gráficos (2) e (3)) mostram os valores em temperatura ambiente (20 a 25 °C).
- * Ao selecionar cilindros, confirme também as Precauções específicas do produto.

Carga lateral e pressão de trabalho

Quanto maior a carga lateral, maior a pressão de operação necessária para o cilindro batente. Defina a pressão de trabalho usando os gráficos como guia. (Aplicável para configurações de extremidade da haste tipo barra, rolete e chanfrado.)



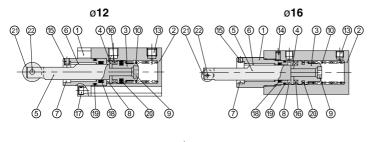


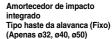
D-□ -X□

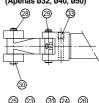


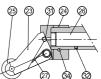
Construção

Haste do rolete







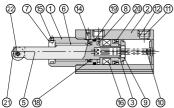


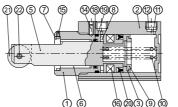
Tipo haste de barra redonda (D)

Tipo haste chanfrada (K)

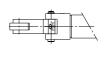
ø**32**, ø**40**, ø**50**

ø**20**





Apenas um rolete é fornecido para ø32.



Lista de peças

Nº	Descrição	Material	Nota
1	Cabeçote dianteiro	Liga de alumínio	Anodizado*
2	Tubo do cilindro	o do cilindro Liga de alumínio	
3	Pistão	Liga de alumínio	Cromado
4	Espaçador para sensor	Liga de alumínio	Apenas ø12, ø16
5	Haste do pistão	ø12, ø16, ø20 aço inoxidável ø32, ø40, ø50 aço-carbono	Revestido em cromo duro
6	Bucha	Liga do rolamento	
7	Guia antigiro	Aço laminado	Apenas tipo antigiro
8	Amortecedor A	Uretano	
9	Amortecedor B	Uretano	
10	Mola de retorno	Aço	Zinco cromado (Exceto dupla ação)
11	Elemento	BC metalizado sinterizado	ø20 a ø50 (Apenas simples ação)
12	Anel retentor	Aço-carbono	o20 a o50 (Apenas simples ação)
13	Plugue com orifício fixo	Aço-liga	Apenas ø12, ø16
14	Parafuso sextavado interno	Aço cromo-molibdênio	Exceto ø12
15	Parafuso sextavado interno	Aço cromo-molibdênio	
16	Anel magnético	_	
17	Parafuso sextavado interno	Aço-liga	Apenas ø12
18	Vedação da haste	NBR	
19	Gaxeta	NBR	
20	Vedação do pistão	NBR	
Tipo	rolete		
21	Rolete A	Resina	
22	Pino da mola	Aço-carbono	

Lista de peças (Para ação simples)

Nº	Descrição	Material	Nota
Tipo	alavanca		
23	Alavanca	Ferro fundido	
24	Retentor da alavanca	Aço laminado	
25	Rolete B	Resina	
26	Amortecedor de impacto	_	ø32-RB1007-X225 ø40, 50-RB1407-X552
27	Mola da alavanca	Fio de aço inoxidável	
28	Anel retentor tipo C para eixo	Aço-carbono	
29	Pino da alavanca	Aço-carbono	
30	Pino do rolete	Aço-carbono	
31	Esferas de aço	Rolamento de aço cromo de alto teor de carbono	
32	Parafuso sextavado interno	Aço cromo-molibdênio	
33	Parafuso sextavado interno	Aço cromo-molibdênio	
34	Pino roscado de um lado	Aço-carbono	

Peças de reposição/Kit de vedação

Diâmetro				
(mm)	Dupla ação	Dupla ação com carga por mola	Simples ação	Conteúdo
12	RSQ12D-PS	12D-PS RSQ12T-PS		
16	RSQ16D-PS	RSQ16B-PS	RSQ16T-PS	
20	RSQ20D-PS	RSQ20B-PS	RSQ20T-PS	Conjunto de números acima
32	RSQ32D-PS	RSQ32B-PS	RSQ32T-PS	(8,(9,2)
40	RSQ40D-PS	RSQ40B-PS	RSQ40T-PS	0.0.0
50	RSQ50D-PS	RSQ50B-PS	RSQ50T-PS	

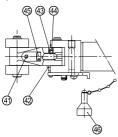
^{*} O kit de vedação inclui ®, ®, @. Solicite o kit de vedação com base em cada diâmetro.

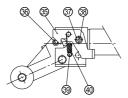
Peças de reposição: Amortecedor de impacto

Ref. do kit
RB1007-X225
RB1407-X552

Cilindro stopper/Altura de montagem fixa *Série* RSQ

Com alavanca na extremidade da haste (Com mecanismo de trava e "cancel cap") (ø32, ø40, ø50)



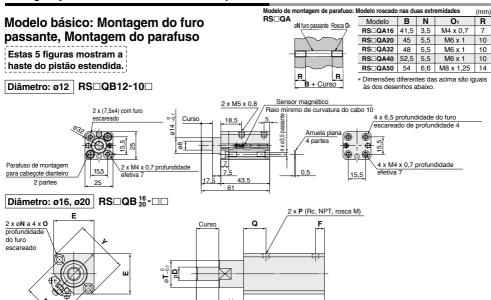


List	a de peças			
N°	Descrição	Material	Nota	
Com	n mecanismo de trava	1		
35	Suporte	Aço-carbono		RS0
36	Pino B	Aço-carbono		Hou
37	Espaçador	Aço-carbono		RSG
38	Parafuso Phillips de cabeça redonda	Aço laminado		nou
39	Pino A	Aço laminado		RS2H
40	Mola do suporte	Aço		nozii
41	Parafuso sextavado interno	Aço cromo-molibdênio		RSH
42	Arruela de pressão	Aço		non
43	Esfera de uretano	Uretano		MIW
44	Parafuso sextavado interno	Aço cromo-molibdênio		MIS
45	Parafuso de ajuste	Rolamento de aço		
Com	"cancel cap"			
46	"Cancel cap"	Liga de alumínio		

D-□ -X□

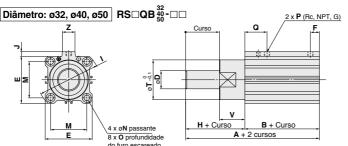


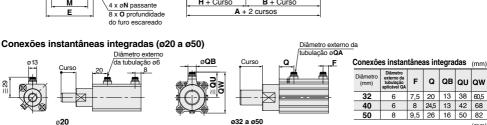
Configuração da extremidade da haste: Tipo barra



H + Curso

B + Curso A + 2 cursos





	-	_	_		_						_	_	_				
Diâmetro (mm)	Α	В	D	E	F	H		J	M	N	0	P	Q	Т	V	Υ	Z
16	59,5	41,5	10	29	6	18	_	_	28	3,5	6,5 profundidade 4	M5 x 0,8	17	20	18	38	_
20	67	45	12	36	8	22	_	_	36	5,5	9 profundidade 7	1/8	20	24	22	47	_
32	68	48	20	45	7,5	20	60	4,5	34	5,5	9 profundidade 7	1/8	20	36	20	-	14
40	80,5	52,5	25	52	8	28	69	5	40	5,5	9 profundidade 7	1/8	24,5	44	28	_	14
50	82	54	25	64	8	28	86	7	50	6,6	11 profundidade 8	1/8	24,5	56	28	_	19

Nota 1) A rosca M (M5 x 0,8) é aplicável para portas de tubulação o12 e o16. TF (rosca G) para o20 também indica M5 x 0,8. Nota 2) Para a posição de montagem do sensor magnético e sua altura de montagem, consulte a página 1522.

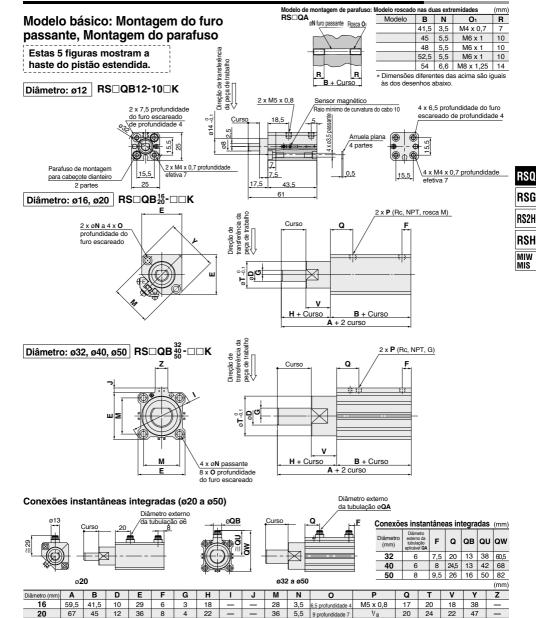
Nota 4) No caso de simples ação, há uma conexão instantânea somente no lado da haste.

(mm)

Nota 3) Estas figuras mostram a haste do pistão estendida.

Cilindro stopper/Altura de montagem fixa Série RSQ

Configuração da extremidade da haste: Chanfrado (haste do pistão antigiro)



64 Nota 1) A rosca M (M5 x 0,8) é aplicável para portas de tubulação σ12 e σ16. TF (rosca G) para σ20 também indica M5 x 0,8. Nota 2) Para a posição de montagem do sensor magnético e sua altura de montagem, consulte a página 1522.

10 28 69

8 10 28 86

32

40

50

68 48 20 45 7,5 8 20 60 4.5 34 5,5

80.5 52.5 25 52

82 54 25

1/8 Nota 3) Estas figuras mostram a haste do pistão estendida Nota 4) No caso de simples ação, há uma conexão instantânea somente no lado da haste

1/8

20 36 20

24.5

24,5

28

28

9 profundidade 7

9 profundidade 7

11 profundidade 8

40 5.5

6,6

14

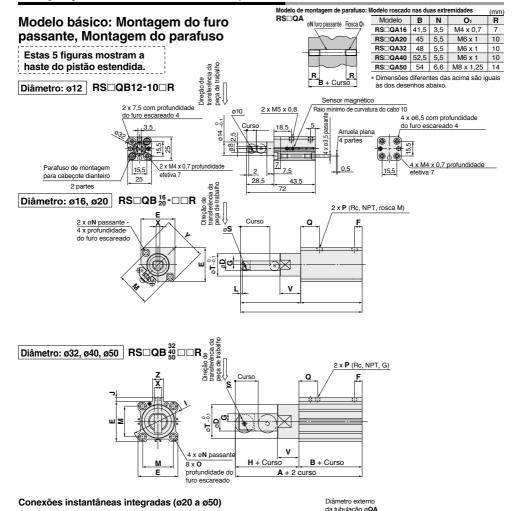
14

19

D-□

-**X**□

Configuração da extremidade da haste: Tipo rolete



	ø	20									ø32 a	ø50			5	0	8	9,5	26	16	50	82
																						(mm)
Diâmetro (mm)	Α	В	D	E	F	G	Н	- 1	J	L	M	N	0	P	Q	S	T	٧	Х)	1	z
16	68	41,5	10	29	6	3	26,5	_	_	2	28	3,5	6,5 profundidade 4	M5 x 0,8	17	8	20	18	3,5	3	8	_
20	78	45	12	36	8	4	33	_	_	2	36	5,5	9 profundidade 7	1/8	20	10	24	22	4	4	7	_
32	87	48	20	45	7,5	8	39	60	4,5	3	34	5,5	9 profundidade 7	1/8	20	18	36	20	8	_	-	14
40	105,5	52,5	25	52	8	10	53	69	5	4	40	5,5	9 profundidade 7	1/8	24,5	24	44	28	9	-	- 1	14
50	107	54	25	64	8	10	53	86	7	4	50	6,6	11 profundidade 8	1/8	24,5	24	56	28	9	-	- 1	19

Curso

Nota 1) A rosca M (M5 x 0,8) é aplicável para portas de tubulação o12 e o16. TF (rosca G) para o20 também indica M5 x 0,8. Nota 2) Para a posição de montagem do sensor magnético e sua altura de montagem, consulte a página 1522.

Diâmetro externo

da tubulação ø6

Nota 3) Estas figuras mostram a haste do pistão estendida. Nota 4) No caso de simples ação, há uma conexão instantânea somente no lado da haste.

32

40

6 7.5

6

Conexões instantâneas integradas (mm)

20 13 38 60.5

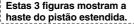
OU OW

8 24,5 13 42 68

Cilindro stopper/Altura de montagem fixa $S\'{e}rie~RSQ$

Configuração da extremidade da haste: Tipo alavanca com amortecedor de impacto

Modelo básico: Montagem do furo passante, Montagem do parafuso





	nontagem de p	araiuso.
RS□QA	øN furo passante	Rosca O1
	R B+Cur	R
	L D + Cui	3U _

M	Modelo roscado nas duas extremidades												
	Modelo	В	N	O ₁	R								
	RS□QA32	48	5,5	M6 x 1	10								
	RS□QA40	52,5	5,5	M6 x 1	10								
	RS□QA50	54	6,6	M8 x 1,25	14								

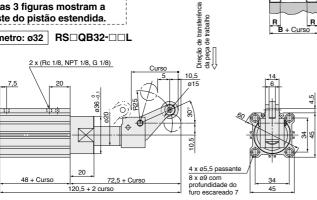
Dimensões diferentes das acima são iguais às dos desenhos abaixo.

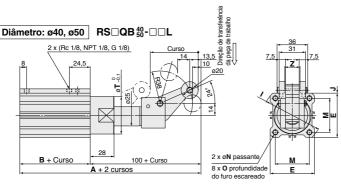
RS₀

RSG RS2H

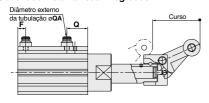
RSH

MIW MIS





Conexões instantâneas integradas





Conexões instantâneas integradas (mm												
Diâmetro (mm)	Diámetro externo da tubulação aplicável QA	F	Q	QВ	QU	QW						
32	6	7,5	20	13	38	60,5						
40	6	8	24,5	13	42	68						
50	8	9,5	26	16	50	82						

										(mm)
Diâmetro (mm)	Α	В	E		J	M	N	0	Т	Z
40	152,5	52,5	52	69	5	40	5,5	9 profundidade 7	44	14
50	154	54	64	86	7	50	6,6	11 profundidade 8	56	19

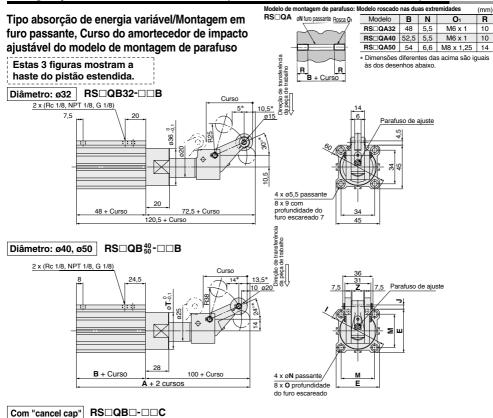
Nota 1) Para a posição de montagem do sensor magnético e sua montagem, consulte a página 1522. Nota 2) Estas figuras mostram a haste do pistão estendida.

Nota 3) No caso de um tipo simples ação, há uma conexão instantânea apenas no lado da haste.

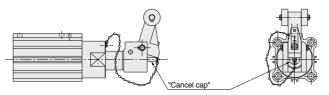
D-□ -X□



Configuração da extremidade da haste: Tipo alavanca com amortecedor de impacto



* As dimensões quando equipado com "cancel cap" são as mesmas que as mostradas no desenho acima.



* Estas figuras mostram dimensões ao definir a canacidade de absorção máxima de energia

Diâmetro (mm)	Α	В	E	ı	J	M	N	0	Т	Z		
40	152,5	52,5	52	69	5	40	5,5	9 profundidade 7	44	14		
50	154	54	64	86	7	50	6,6	11 profundidade 8	56	19		

Nota 1) Para a posição de montagem do sensor magnético e sua montagem, consulte a página 1522.

Nota 2) Estas figuras mostram a haste do pistão estendida.

Nota 3) No caso de um tipo simples ação, há uma conexão instantânea apenas no lado da haste

Nota 4) As figuras mostram as dimensões quando o parafuso de ajuste está abaixado (quando a absorção de energia está em seu máximo).

No entanto, essas dimensões mudam dentro dos ranges mostrados abaixo conforme o parafuso de ajuste é elevado (a absorção de energia é reduzida). Ø32···30°* → 20°*. 10.5* → 9*. 5* → 6*

ø40, 50···24°* → 16°*, 13,5* → 11,5*, 14* → 16*

Cilindro stopper/Altura de montagem fixa Série RSQ

Configuração da extremidade da haste: Tipo alavanca com amortecedor de impacto

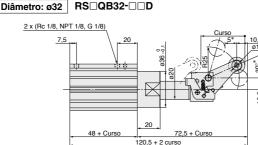
Tipo absorção de energia variável/Montagem em furo passante, Modelo de montagem do parafuso com mecanismo de travamento

Estas 3 figuras mostram a haste do pistão estendida.



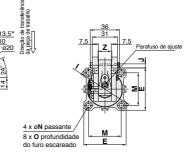
Λ	Modelo roscado nas duas extremidades											
	Modelo	O ₁	R									
	RS□QA32	48	5,5	M6 x 1	10							
	RS□QA40	52,5	5,5	M6 x 1	10							
	RS□QA50	54	6,6	M8 x 1,25	14							

* Dimensões diferentes das acima são iquais às dos desenhos abaixo.



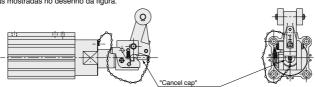
de transferência de trabalho 4 x ø5,5 passante 8 x ø9 com profundidade do furo escareado 7

Diâmetro: ø40, ø50 RS□QB₅₀-□□D 2 x (Rc 1/8, NPT 1/8, G 1/8) ŕ B + Curso 100 + Curso A + 2 cursos



Com mecanismo de trava + Cancel cap RS QB C-CE

* As dimensões quando equipado com trava e "cancel cap" são as mesmas que as mostradas no desenho da figura.



Lotas liguras mostram dimensoes ao delimir a capacidade de absorção maxima de energia.											
Diâmetro (mm)	Diâmetro (mm) A B E I J M N O T										
40	152,5	52,5	52	69	5	40	5,5	9 profundidade 7	44	14	
50	154	54	64	86	7	50	6,6	11 profundidade 8	56	19	

Nota 1) Para a posição de montagem do sensor magnético e sua montagem, consulte a página 1522.

Nota 2) Estas figuras mostram a haste do pistão estendida.

Nota 3) No caso de um tipo simples ação, há uma conexão instantânea apenas no lado da haste.

Nota 4) As figuras mostram as dimensões quando o parafuso de ajuste está abaixo (quando a absorção de energia está em seu máximo).

No entanto, essas dimensões mudam dentro dos ranges mostrados abaixo conforme o parafuso de ajuste é elevado (a absorção de energia é reduzida).

Ø32···30°* → 20°*, 10.5* → 9*, 5* → 6* ø40, 50···24°* → 16°*, 13,5* → 11,5*, 14* → 16* D-□ -X□

RS₀ RSG

RS2H

RSH MIW

MIS

Montagem do sensor magnético 1

Posição adequada de montagem do sensor magnético (Detecção no fim do curso) e sua altura de montagem

012 D-A9□ D-A9□V D-M9□ D-M9□V D-M9□W D-M9□WV D-M9□A D-M9□AV

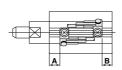










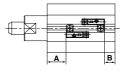


D-A7□ D-A80 D-A7□H D-A80H D-F7□ D-J79 D-F7□W **D-J79W** D-F79F D-F7NT D-F7BA **D-A73C** D-A80C D-J79C **D-A79W** D-F7□WV D-F7□V **D-F7BAV**

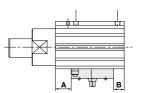


ø16, ø20

Ø32 a Ø50





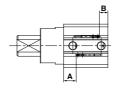


ø32 a ø50 D-A9□ D-M9□ D-M9□W D-M9□A









Montagem do sensor magnético $Scute{erie}$ RSQ

Posição adequada de montagem do sensor magnético (Detecção no fim do curso) e sua altura de montagem

Posição a	Posição adequada de montagem do sensor magnético (mm)												
Modelo do sensor magnético			D-M9 D-M9 V D-M9 W D-M9 W D-M9 W D-M9 A D-M9 A		D-A73 D-A80		D-A72/A7□H/A80H D-A73C/A80C D-F7□/J/79 D-F7□V/J79C D-F7BAV/F7BA D-F7□W/J79W D-F7□WV/F79F		D-F7NT		D-A79W		
(mm)	Α	В	Α	В	Α	В	Α	В	Α	В	Α	В	
12	9	7	13	11	_	_	-	-	_	_	_	-	
16	9	9	13	13	11,5	11,5	12	12	17	17	9	9	
20	15	7	19	11	17,5	9,5	18	10	23	15	15	7	
32	17	11	21	15	18	12	18,5	12,5	23,5	17,5	15,5	9,5	
40	21,5	11	25,5	15	22,5	12	23	12,5	28	17,5	20	9,5	
50	29,5	4,5	33,5	8,5	30,5	5,5	31	6	36	11	28	3	

Nota) Ajuste o sensor magnético após confirmar as condições de operação na situação real

Altura de montagem do sensor magnético

,u. a ac	intara de memagem de cencer magnetice							
Modelo do sensor magnético	D-A9□V	D-M9□V D-M9□WV D-M9□AV	D-A7□ D-A80	D-A7 H D-A80H/F7 D-J79/F7 W D-F7BA D-J79W D-F79F D-F7NT	D-A73C D-A80C	D-F7□V D-F7□WV D-F7BAV	D-J79C	D-A79W
(mm)	Hs	Hs	Hs	Hs	Hs	Hs	Hs	Hs
12	17	19,5	_	_	-	_	_	1
16	23,5	23,5	22,5	23,5	29,5	26	29	25
20	25,5	25,5	24,5	25,5	31,5	28	31	27
32	27	29	31,5	32,5	38,5	35	38	34
40	30,5	32,5	35	36	42	38,5	41,5	37,5
50	36,5	38,5	41	42	48	44,5	47,5	43,5

Intervalo operacional

						(mm)				
Modelo do sensor	Diâmetro (mm)									
magnético	12	16	20	32	40	50				
D-A9□/A9□V	6	9,5	9	9,5	9,5	9,5				
D-M9□/M9□V D-M9□W/M9□WV D-M9□A/M9□AV	3	5	5,5	6	6	7				
D-A7□/A80 D-A7H/A80H D-A73C/A80C	-	12	12	12	11	10				
D-A79W	_	13	13	13	14	14				
D-F7□/J79 D-F7□V/J79C D-F7□W/J7□WV D-F7BA/F7BAV D-F79F/F7NT	_	6	5,5	6	6	6				

Como isso é uma referência incluindo histerese, não significa que seja garantida. (Assumindo aproximadamente ±30% de dispersão). Pode variar muito dependendo do caso e do ambiente.

D-□ -X□



RSQ

RSG RS2H

RSH

MIW

D-SQ valores acima para um diâmetro de o12 e acima de o32 dos tipos D-SQ□(V)/M9□(V)/M9□(V)/M9□A(V) são medidos quando a ranhura de instalação do sensor convencional é anexada sem usar o suporte de montagem do sensor magnético BO2-012.

Montagem do sensor magnético 2

Suporte de montagem do sensor magnético: Referência

Face de		Diâmetro (mm)				
montagem do sensor	ø12	ø16, ø20	ø32, ø40, ø50			
magnético Modelo do	Lado da conexão C B A B		Lado da Comencia de Comencia d			
sensor	Face de montagem do sensor magnético	Face de montagem do sensor magnético	Face de montagem do sensor magnético			
magnético \	Lado A, B, C	Apenas superficie do trilho de montagem do sensor magnético	Porta lateral Lado A, B, C			
D-A9 D-A9 D-A9 D-M9 D-M9 D-M9 D-M9 D-M9 D-M9 AV	Suportes de montagem do sensor magnético não são necessários.	DBQ-12 Dois tipos de suportes de montagem do sensor magnético são usados como um conjunto. Paratuso de referenção (niño usado)	BQ-2 @BQ2-012 Dois tipos de suportes de montagem do sensor magnético são usados como um conjunto. Suportes de montagem do sensor magnético não são necessários.			

Nota 1) Para cada série de cilindro, quando um sensor magnético compacto é montado nos três lados (A, B e C acima) além do lado da porta de dimensões 632 a e50, os suportes de montagem do sensor magnético acima são necessários. Peça-os separadamente dos cilindros. Exemplo de pedido:

RSDQB32-20-M9BW.....1 unidade

BQ-2.....2 pçs. BQ2-012.....2 pçs.

Nota 2) Suportes de montagem do sensor magnético e sensores magnéticos são enviados junto com os cilindros.

Modelo do sensor	Diâmetro (mm)								
magnético	16 20		32	40	50				
D-A7□/A80 D-A73C/A80C D-A7□H/A80H D-A79W D-F7□/J79 D-F7□V D-J79C D-F7□WV D-F7□WV D-F7BA/F7BAV D-F79F/F7NT	ВО)-1		BQ-2					

Nota 3) Suportes de montagem do sensor magnético e sensores magnéticos são enviados junto com os cilindros.

[Conjunto de parafusos de montagem feitos de aço inoxidável]

O seguinte conjunto de parafusos de montagem feitos de aço inoxidável (incluindo porcas) está disponível. Utilize de acordo com o ambiente de trabalho. (Faça o pedido do BC-2 separadamente, pois os espaçadores do sensor magnético (para BC-2) não estão incluidos.) BRA2- Para tipos D-AZ/AB/FZ/I.

Os sensores magnéticos D-F7BA/F7BAV fornecidos estão instalados no cilindro com os parafusos de aço inoxidável acima. Quando um sensor magnético é enviado independentemente, o BBA2 está incluído.

Nota 4) Quando o tipo D-M9□A(V) for montado em uma face diferente da do lado da porta o32, e40 ou e50, peça suportes de montagem do sensor magnético BQ2-0128 ou BQ-2 ou um conjunto de parafusos de aço inoxidável BBA2 separadamente. Nota 5) Consulte a página 1993 para os detalhes do BBA2.

Peso do suporte de montagem do sensor magnético

Referência do suporte de montagem do sensor magnético	Peso (g)
BQ-1	1,5
BQ-2	1,5
BQ2-012	5

Além dos modelos listados em Como pedir, os sensores magnéticos a seguir são aplicáveis.

Outros sensores magnéticos aplicáveis/Para especificações detalhadas de sensores magnéticos, consulte as páginas 1893 a 2007.

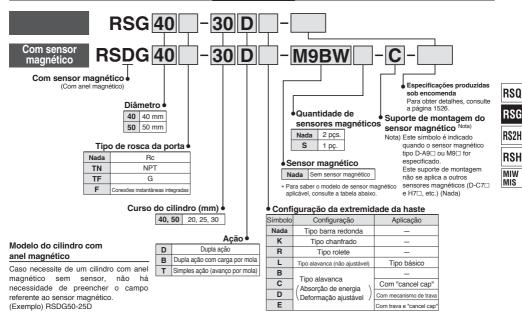
Sensor magnético	Modelo	Entrada elétrica (Direção de atração)	Características
	D-A73	C	_
Reed	D-A80	Grommet (perpendicular)	Sem lâmpada indicadora
Reed	D-A73H, A76H	Grommet (Em linha)	_
	D-A80H	Gronninet (Enrinna)	Sem lâmpada indicadora
	D-F7NV, F7PV, F7BV		_
	D-F7NWV, F7BWV	Grommet (perpendicular)	Indicação de diagnóstico (indicador de 2 cores)
	D-F7BAV		Resistente à água (indicador de 2 cores)
Estado sólido	D-F79, F7P, J79		_
	D-F79W, F7PW, J79W	Grammat (Em links)	Indicação de diagnóstico (indicador de 2 cores)
	D-F7BA	Grommet (Em linha)	Resistente à água (indicador de 2 cores)
	D-F7NT		Com temporizador

Para sensores de estado sólido, também estão disponíveis sensores magnéticos com conector pré-cabeado. Consulte as páginas 1960 e 1961 para obter detalhes
 Normalmente techado (N.F. = contato b), sensor de estado sólido (tipos D-F9G/F9H) também estão disponíveis. Consulte a página 1911 para obter detalhes.
 O D-A/RABF/17/ não pode ser montado em o12.

Cilindro stopper/Altura de montagem ajustável

Série RSG ø40, ø50

Como pedir



Sensores magnéticos aplicáveis/Consulte as páginas 1893 à 2007 para obter mais informações sobre sensores magnéticos.

		Entrada	lo	0.1		Tensão	da carga	Modelo do ser	sor magnético	Comp	rime	nto do	cabo	(m)	Conector	0								
Tipo	Tipo Função especial		Led indicac	Cabeamento (saída)	(cc	CA	Perpendicular	Em linha	0,5 (Nada)	1 (M)	3 (L)	5 (Z)	Nenhum (N)	pré-cabeado	Car aplic								
				3 fios (NPN)		5 V, 12 V		M9NV	M9N	•	_	•	0	_	0	Circuito	Circuito de IC							
9	_	Grommet		3 fios (PNP)		5 V, 12 V		M9PV	M9P	•	ı	•	0	_	0	de IC								
sólido	_			2 fios	12 //	•	_	•	0	_	0													
		Conector				12 V		_	H7C	•	_	•	•	•	_									
estado	I		1	3 fios (NPN)	24 V 5 V, 12 12 V 5 V, 12 V 5 V, 12	E V/ 10 V/		M9NWV	M9NW	•	•	•	0	_	0	Circuito	Relé,							
est	Indicação de diagnóstico (indicador de 2 cores)		Sin	3 fios (PNP)	24 V	24 V 5 V, 12 V	V 3 V, 12 V -	_	M9PWV	M9PW	•	•	•	0	_	0	de IC	CLP						
ge	(indicador de 2 cores)		Grommet	0,	2 fios	12	12 V		M9BWV	M9BW	•	•	•	0	_	0	_	OLI						
	Desistants à faus	Grommet		Grommet	Grommet	Grommet	Grommet	Grommet	Grommet	Grommet		3 fios (NPN)		5 V 12 V		M9NAV**	M9NA**	0	0	•	0	_	0	Circuito
Sensor	Resistente à água (indicador de 2 cores)			3 fios (PNP)	PNP) 5 V, 12 V	M9PAV**	M9PA**	0	0	•	0	_	0	de IC										
S	(indicador de 2 cores)									2 fios		12 V		M9BAV**	M9BA**	0	0	•	0	_	0	_		
	Com saída de diagnóstico (indicador de 2 cores)			4 fios (NPN)		5 V, 12 V		_	H7NF	•	_	•	0	_	0	Circuito de IC								
reed		Grommet	Sim	3 fios (NPN equivalente)	_	5 V	_	A96V	A96	•	_	•	-	_	_	Circuito de IC	_							
tipo	<u>od</u>	Gionnie	1			12 V	100 V	A93V	A93	•	_	•	•	_	_	-								
	-		Não	2 fios	24 V	12 V	100 V ou menos	A90V	A90	•	_	•	-	_	_	Circuito de IC	Relé,							
nsc	Sensor	Conector	Não Sim	2 1108	24 V	12 V	_	_	C73C	•	-	•	•	•	_	_	CLP							
Se		Conector	Não			12 V	24 V ou menos	_	C80C	•	_		•	•	_	Circuito de IC								

^{**} Sensores magnéticos resistentes à água são compatíveis para montagem nos modelos acima, mas neste caso, a SMC não pode garantir a resistência à água. Consulte a SMC sobre os tipos resistentes à água com as referências acima.

* Símbolos de comprimento do cabo: 0,5 m.......Nada (Exemplo) M9NW 1 m...... M (Exemplo) M9NWM 3 m....... L (Exemplo) M9NWL 5 m...... Z (Exemplo) M9NWZ Nenhum...... N (Exemplo) M9NWZ (Exemplo) M9NWZ (Exemplo) H7CN

5 m········ Z (Exemplo) M9NWZ
Nonhum······ N (Exemplo) H7CN

* Como há outros sensores magnéticos aplicáveis além dos listados, consulte a página 1536 para obter detalhes.

* Para obter detalhes sobre os sensores magnéticos com conector pré-cabeado, consulte as páginas 1960 e 1961

* Os sensores magnéticos D-A9□/M9□/M9□W são fornecidos juntos (não montados). (Apenas suportes de montagem do sensor magnético são montados antes do envio.)



Sensores magnéticos de estado sólido marcados com "\(\)" s\(\text{s}\) o produzidos após o recebimento do pedido.



Força da mola (ação simples)

		(N)
Diâmetro (mm)	Avançado	Comprimido
40, 50	13,7	27,5

* Para tipo barra redonda, tipo chanfrado, tipo rolete

Especificações produzidas sob encomenda (Para obter detalhes, consulte as páginas 2009 a 2152.)

	, ,
Símbolo	Especificações
-XA□	Alteração do formato da extremidade da haste
-XC3	Posição especial da conexão

Modelo

Diâme	tro (mm)	40	50	
Montagem	Flange	•	•	
Com anel magnético		•	•	
Tubulação	Tipo parafusado	Rc	1/8	
Tubulação	Conexões instantâneas integradas	ø6/4	ø8/6	
Ação		Ação dupla, ação simples (avanço por mola), ação dupla com carga por mola		
	Tipo barra redonda	•	•	
Configuração da	Tipo chanfrado	•	•	
extremidade da haste	Tipo rolete	•	•	
	Tipo alavanca	•	•	

Especificações

Ação	Ação dupla, ação dupla com carga por mola, ação simples (com avanço por mola)
Fluido	Ar
Pressão de teste	1,5 MPa
Pressão máxima de trabalho	1,0 MPa
Temperatura ambiente e do fluido	Sem sensor magnético: -10 a 70 °C Com sensor magnético: -10 a 60 °C
Lubrificação	Não requer (dispensa lubrificação)
Amortecedor	Amortecedor de borracha
Tolerância de comprimento do curso	+1,4 0
Montagem	Modelo flange

^{*} Sem congelamento (para cilindro com ou sem sensor magnético)

Diâmetro/curso padrão

	(mm)
Di0	Configuração da extremidade da haste
Diâmetro (mm)	Tipo barra redonda, tipo chanfrado, tipo rolete, tipo alavanca com amortecedor de impacto
40	20, 25, 30
50	20, 25, 30

Peso

					(kg)	
A - 2 -	Diâmetro	Configuração da	Curso do cilindro (mm)			
Ação	Ação (mm) extremidade da haste		20	25	30	
Dupla ação Simples ação,	40	Tipo barra redonda, tipo chanfrado, tipo rolete	1,14	1,17	1,2	
avanço por mola	10	Tipo alavanca com amortecedor de impacto integrado	1,38	1,41	1,44	
Dupla ação com carga por mola		Tipo barra redonda, tipo chanfrado, tipo rolete	1,34	1,37	1,4	
		Tipo alavanca com amortecedor de impacto integrado	1,56	1,59	1,62	



Cilindro stopper/Altura de montagem ajustável $S\'{e}rie~RSG$

Ranges de operação por configuração da extremidade da haste

(Exemplo 1) Para o tipo rolete com velocidade de transferência de 15 m/min. e o peso do objeto transferido de 30 kg.

<Como ler os gráficos>

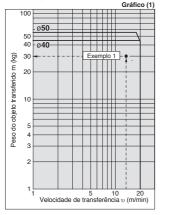
Para selecionar um cilindro com base nas especificações acima, encontre a interseção da velocidade de 15 m/min. no eixo horizontal e o peso de 30 kg no eixo vertical no gráfico (1) abaixo e selecione RSG□40-□□R que está dentro do range de operação do cilindro.

(Exemplo 2) Velocidade de transferência de 15 m/min., Peso da transferência - objeto vermelho de 60 kg, Coeficiente de fricção μ = 0.1. Tipo alavanca (Tipo alavanca com mecanismo de trava)

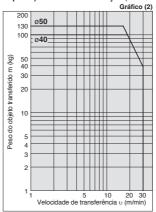
<Como ler os gráficos>

Para selecionar um cilindro com base nas especificações acima, encontre a interseção da velocidade de 15 m/min. no eixo horizontal e o peso de 60 kg no eixo vertical no gráfico (3) abaixo e selecione RSG□40-□□D que está dentro do range de operação do cilindro.

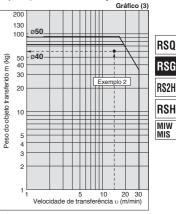
Tipo rolete/Tipo barra/Tipo chanfrado



Tipo alavanca (com amortecedor de impacto) Coeficiente de fricção μ = 0



Tipo alavanca (com amortecedor de impacto) Coeficiente de fricção μ = 0,1

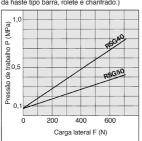


- Peso do objeto transferido e gráficos de velocidade de transferência do modelo tipo alavanca (gráficos (2) e (3)) mostram os valores em temperatura ambiente (20 a 25 °C).
- * Ao selecionar cilindros, confirme também as Precauções específicas do produto.

Carga lateral e pressão de trabalho

Quanto maior a carga lateral, maior a pressão de trabalho necessária para o cilindro batente. Defina a pressão de trabalho usando os gráficos como quia.

(Aplicável para configurações de extremidade da haste tipo barra, rolete e chanfrado.)

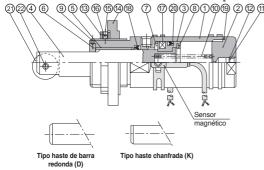


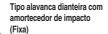


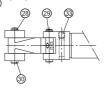
Série RSG

Construção

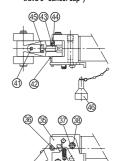
Haste do rolete







Com alavanca na extremidade da haste (Com mecanismo de trava e "cancel cap")





Lista de peças

N°	Descrição	Material	Nota
1	Camisa	Liga de alumínio	Anodizado duro
2	Cabeçote traseiro	Liga de alumínio	Anodizado
3	Pistão	Liga de alumínio	Cromado
4	Haste do pistão	Aço-carbono	Revestido em cromo duro
5	Bucha	Liga do rolamento	
6	Guia antigiro	Aço laminado	Use o colar para o tipo barra redonda.
7	Amortecedor A	Uretano	
8	Amortecedor B	Uretano	
9	Parafuso sextavado interno	Aço cromo-molibdênio	
10	Mola de retorno	Aço	Zinco cromado (Exceto dupla ação)
11	Anel retentor	Aço-carbono	(Apenas simples ação)
12	Elemento	BC metalizado sinterizado	(Apenas simples ação)
13	Porca de travamento	Aço-carbono	
14	Flange	Ferro fundido	
15	Parafuso sextavado interno	Aço cromo-molibdênio	
16	Esfera	Resina	
17	Anel magnético	_	
18	Vedação da haste	NBR	
*19	Gaxeta	NBR	Usado apenas para dupla ação e dupla ação com carga por mola.
20	Vedação do pistão	NBR	

Peças de reposição/Kit de vedação

Diâmetro		Ref. do kit		
(mm)	Dupla ação	Dupla ação com carga por mola	Simples ação	Conteúdo
40	RSG40D-PS	RSG40B-PS	RSG40T-PS	Conjunto de números
50	RSG50D-PS	RSG50B-PS	RSG50T-PS	acima (18), (19), (20)

^{*} O kit de vedação inclui ®, ®, @. Solicite o kit de vedação com base em cada diâmetro.

Lista de peças (Para ação simples)

Ν°	Descrição	Material	Nota
ïpo	rolete		
21	Rolete A	Resina	
22	Pino da mola	Aço-carbono	
ipo	o alavanca		
23	Alavanca	Ferro fundido	
24	Retentor da alavanca	Aço laminado	
25	Rolete B	Resina	
26	Amortecedor de impacto	_	RB1407-X552
27	Mola da alavanca	Fio de aço inoxidável	
28	Anel retentor tipo C para eixo	Aço-carbono	
29	Pino da alavanca	Aço-carbono	
30	Pino do rolete	Aço-carbono	
31	Esferas de aço	Rolamento de aço cromo de alto teor de carbono	
32	Parafuso sextavado interno	Aço cromo-molibdênio	
33	Parafuso sextavado interno	Aço cromo-molibdênio	
34	Pino roscado de um lado	Aço-carbono	
on	n mecanismo de trava		
35	Suporte	Aço-carbono	
36	Pino B	Aço-carbono	
37	Espaçador	Aço-carbono	
38	Parafuso Phillips de cabeça redonda	Aço laminado	
39	Pino A	Aço laminado	
40	Mola do suporte	Aço	
41	Parafuso sextavado interno	Aço cromo-molibdênio	
42	Arruela de pressão	Aço	
43	Esfera de uretano	Uretano	
44	Parafuso sextavado interno	Aço cromo-molibdênio	
45	Parafuso de ajuste	Rolamento de aço	
on	n bucha de travamento		•
46	Bucha de travamento	Liga de alumínio	

Peças de reposição: Amortecedor de impacto

Diâmetro (mm)	Ref. do kit
40, 50	RB1407-X552



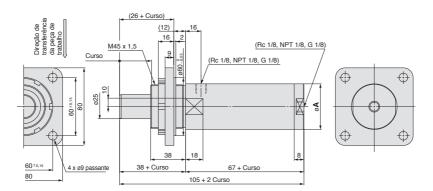
Cilindro stopper/Altura de montagem ajustável $S\'{e}rie~RSG$

Configuração da extremidade da haste: Tipo barra

Modelo básico: Montagem do flange

Estas 2 figuras mostram a haste do pistão estendida.

Diâmetro: ø40, ø50 RS□G□-□□



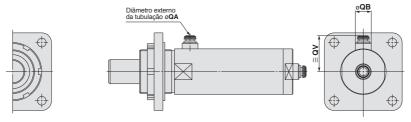
RSQ RSG

RS2H

RSH

MIW MIS

Conexões instantâneas integradas



				(mm)
Diâmetro (mm)	Α	QA	QB	QV
40	47	6	13	33
50	58	8	16	38,5

Nota 1) No caso de simples ação, há uma conexão instantânea somente no lado da haste.

Nota 2) Estas figuras mostram a haste do pistão estendida.

Nota 3) Para posição de montagem do sensor magnético e sua altura de montagem, consulte a página 1535.

D-□



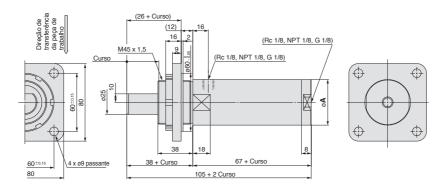
Série RSG

Configuração da extremidade da haste: Tipo chanfrado (Haste do pistão não giratória)

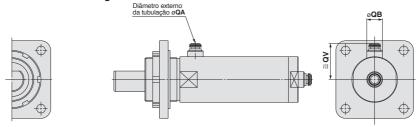
Modelo básico: Montagem do flange

Estas 2 figuras mostram a haste do pistão estendida.

Diâmetro: ø40, ø50 RS□G□-□□K



Conexões instantâneas integradas



				(mm)
Diâmetro (mm)	Α	QA	QB	QV
40	47	6	13	33
50	58	8	16	38,5

Nota 1) No caso de simples ação, há uma conexão instantânea somente no lado da haste.

Nota 2) Estas figuras mostram a haste do pistão estendida.

Nota 3) Para posição de montagem do sensor magnético e sua altura de montagem, consulte a página 1535.

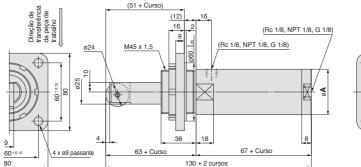
Cilindro stopper/Altura de montagem ajustável $S\'{e}rie~RSG$

Configuração da extremidade da haste: Tipo rolete

Modelo básico: Montagem do flange

Estas 2 figuras mostram a haste do pistão estendida.

Diâmetro: ø40, ø50 RS□G□-□□R





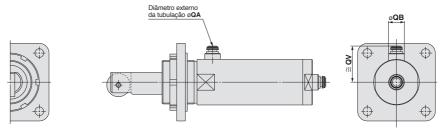
RSCH

RS0

RSH

MIW MIS

Conexões instantâneas integradas



			(mm)
Α	QA	QB	QV
47	6	13	33
58	8	16	38,5
	47	47 6	47 6 13

Nota 1) No caso de simples ação, há uma conexão instantânea somente no lado da haste.

Nota 2) Estas figuras mostram a haste do pistão estendida

Nota 3) Para posição de montagem do sensor magnético e sua altura de montagem, consulte a página 1535.

D-□

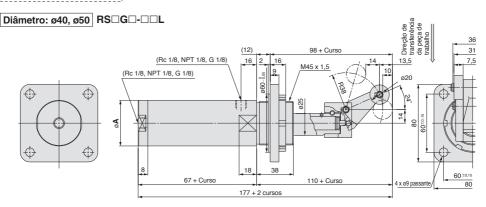


Série RSG

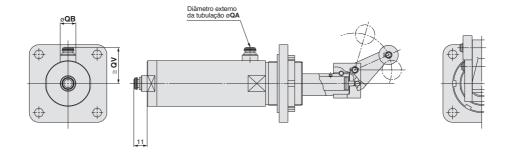
Configuração da extremidade da haste: Tipo alavanca com amortecedor de impacto

Modelo básico: Montagem do flange

Estas 2 figuras mostram a haste do pistão estendida.



Conexões instantâneas integradas



				(mm)
Diâmetro (mm)	Α	QA	QB	QV
40	47	6	13	33
50	58	8	16	38,5

Nota 1) No caso de simples ação, há uma conexão instantânea somente no lado da haste.

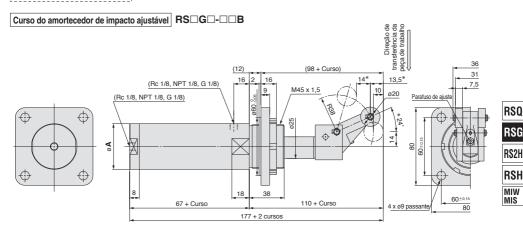
Nota 2) Estas figuras mostram a haste do pistão estendida.

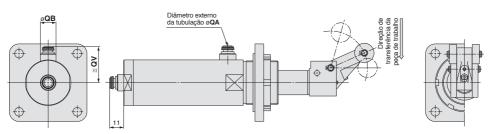
Nota 3) Para posição de montagem do sensor magnético e sua altura de montagem, consulte a página 1535.

Configuração da extremidade da haste: Tipo alavanca com amortecedor de impacto

Absorção de energia variável/Montagem tipo flange

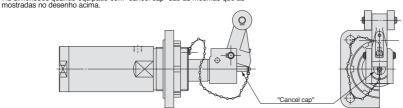
Estas 2 figuras mostram a haste do pistão estendida.





Com "cancel cap" RS□G□-□□C

* As dimensões quando equipado com "cancel cap" são as mesmas que as



(mm)

				(
Diâmetro (mm)	Α	QA	QB	QV
40	47	6	13	33
50	58	8	16	38,5

Nota 1) No caso de simples ação, há uma conexão instantânea somente no lado da haste.

Nota 2) Estas figuras mostram a haste do pistão estendida.

Nota 3) Para posição de montagem do sensor magnético e sua altura de montagem, consulte a página 1535.

Nota 4) A figura mostra essas dimensões quando o parafuso de ajuste é abaixado (quando a absorção de energia está em seu máximo).

No entanto, essas dimensões mudam dentro dos ranges mostrados abaixo conforme o parafuso de ajuste é elevado (a absorção de energia é reduzida). 24% — 516%, 13,5% — 11,5%, 14% — 16%

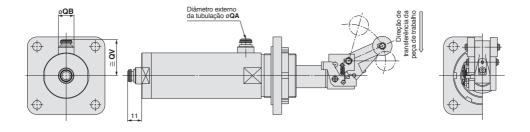


Configuração da extremidade da haste: Tipo alavanca com amortecedor de impacto

Absorção de energia variável/Montagem tipo flange

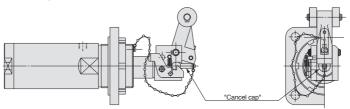
Estas 2 figuras mostram a haste do pistão estendida.

Com mecanismo de trava RS□G□-□□D Direção de transferência da peça de trabalho 36 (12)(98 + Curso) 31 16 2 16 (Rc 1/8, NPT 1/8, G 1/8) 7,5 9 M45 x 1,5 10 ø20 Parafuso de ajuste (Rc 1/8, NPT 1/8, G 1/8) 090 67 + Curso 110 + Curso 4 x ø9 passante 177 + 2 cursos



RS□G□-□□E Com mecanismo de trava + Cancel cap

* As dimensões quando equipado com trava e "cancel cap" são as mesmas que as mostradas no desenho da figura.



				(mm)
Diâmetro (mm)	Α	QA	QB	QV
	47	6	13	33
	58	8	16	38.5

No entanto, essas dimensões mudam dentro dos ranges mostrados abaixo conforme o parafuso de ajuste é elevado (a absorção de energia é reduzida).





Nota 1) No caso de simples ação, há uma conexão instantânea somente no lado da haste. Nota 2) Estas figuras mostram a haste do pistão estendida.

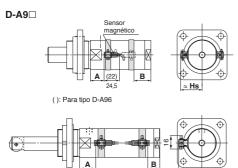
Nota 3) A figura mostra essas dimensões quando o parafuso de ajuste é abaixado (quando a absorção de energia está em seu máximo).

Série RSG

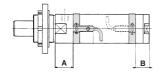
Montagem do sensor magnético 1

Posição adequada de montagem do sensor magnético (Detecção no fim do curso) e sua altura de montagem

Sensor tipo reed

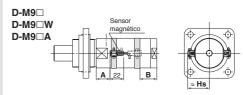


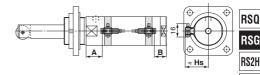




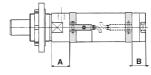


Sensor de estado sólido











RSH

MIW

Posição adequada de montagem do sensor magnético

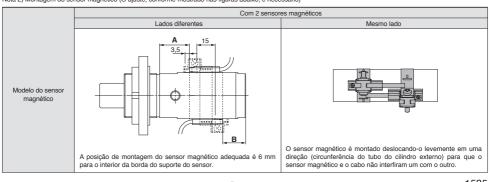
Modelo do sensor magnético	D-A9	□ Nota 2)	D-M9□(V) Nota 2) D-M9□W D-M9□W D-C73C D-M9□A(V) D-C80C		D-H7BA D-H7□W D-H7 D-H7C D-H7NF			
(mm)	Α	В	Α	В	Α	В	Α	В
40	21,5	25,5	25,5	29,5	22,0	26,0	21,0	25,0
50	29,5	17,5	33,5	21,5	30,0	18	29,0	17,0

Altura de montagem do sensor magnético

Altura de montagem do sensor magnetico				
Modelo do sensor magnético	D-M9□V D-M9□WV D-M9□AV D-A9□V	D-M9 D-H7 D-H7 W D-M9 W D-H7NF D-M9 A D-H7BA D-C7/C8	D-H7C	D-C73C D-C80C
(mm)	Hs	Hs	Hs	Hs
40	36,0	35,0	38,0	37,5
50	41,5	40,5	43,5	43,0

Nota 1) Ajuste o sensor magnético após confirmar as condições de operação na situação real.

Nota 2) Montagem do sensor magnético (O ajuste, conforme mostrado nas figuras abaixo, é necessário)



D-□

Série RSG

Montagem do sensor magnético 2

Intervalo operacional

Modelo do sensor	Diâmetro (mm)		
magnético	40	50	
D-A9□(V)	8	8	
D-M9□(V) D-M9□W(V) D-M9□A(V)	4,5	5	
D-C7□/C80 D-C73C/C80C	10	10	
D-H7□/H7□W D-H7BA/H7NF	5	6	
D-H7C	10	9,5	

^{*} Valores apenas para referência incluindo histerese, não significa que sejam garantidos. (Assumindo aproximadamente ±30% de dispersão). Pode variar muito dependendo do caso e do ambiente.

Suporte de montagem do sensor magnético: Referência

Modelo do sensor	Diâmetro (mm)		
magnético	ø 40	ø 50	
D-A9□(V) D-M9□(V) D-M9□W(V)	Nota 1) BMA3-040	Nota 1) BMA3-050	
D-M9□A(V)	Nota 2) BMA3-040S	Nota 2) BMA3-050S	
D-C7□/C80 D-C73C/C80C D-H7□ D-H7□W D-H7BA D-H7NF	BMA2-040A	BMA2-050A	

Nota 1) Defina a referência que inclui a abraçadeira de montagem do sensor magnético (BMA2-□□□A) e o kit retentor (BJ5-1/Suporte do sensor: Transparente).

Não use o suporte do sensor (de nylon) em um ambiente onde álcool, clorofórmio, metilamina, ácido clorídrico ou ácido sulfúrico são pulverizados, pois ele pode ser afetado. Consulte a SMC sobre outros produtos químicos.

Nota 2) Defina a referência que inclui a abraçadeira de montagem do sensor magnético (BMA2-DDAS/Parafuso de aço inoxidável) e o kit de suporte (BJ4-1/Suporte do sensor: Branco)

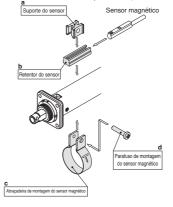
Nota 3) Para o sensor magnético tipo D-M9 A (V), não instale o suporte do sensor na lâmpada indicadora

[Conjunto de parafusos de montagem feitos de aço inoxidável]

O seguinte conjunto de parafusos de montagem feitos de aço inoxidável está disponível. Utilize de acordo com o ambiente de trabalho. (Peca o suporte de montagem do sensor magnético separadamente, pois ele não está incluído.) O sensor magnético "D-H7BA" é fixado, na fábrica, no cilindro com os parafusos de aco inoxidável acima. Quando um sensor magnético é fornecido independentemente. BBA4 é incluído.

Nota 4) Consulte a página 1990 para obter detalhes do BBA4.

- (1) BJ□-1 é um conjunto de "a" e "b".
 - BJ4-1 (Suporte do sensor: Branco)
 - BJ5-1 (Suporte do sensor: Transparente)
- (2) BMA2-□□□A(S) é um conjunto de "c" e "d". A abraçadeira (c) é montada para que a peça projetada esteja no interior (lado de contato com o tubo).



Além dos modelos listados em Como pedir, os sensores magnéticos a seguir são aplicáveis.

Consulte as páginas 1893 à 2003 para obter especificações detalhadas.

Sensor magnético	Referência	Entrada elétrica (Direção)	Características
Dood	D-C73, C76		_
Reed	D-C80		Sem lâmpada indicadora
	D-H7A1, H7A2, H7B	Grommet (Em linha)	_
Estado sólido	D-H7NW, H7PW, H7BW D-H7BA		Indicação de diagnóstico (2 cores)

* Para sensores de estado sólido, também estão disponíveis sensores magnéticos com conector pré-cabeado. Consulte as páginas 1960 e 1961 para obter detalhes * Sensores magnéticos de estado sólido normalmente fechado (N.F. = contato b) (tipos D-F9G/F9H) também estão disponíveis. Consulte a página 1911 para obter detalhes.



Série RSQ/RSG Precauções específicas do produto 1

Leia antes do manuseio.

Consulte o prefácio 39 para Instruções de Segurança e as páginas 3 a 12 para Precauções com o sensor magnético e o atuador.

Selecão

⚠ Perigo

Use dentro do intervalo de especificações.

Se você utilizar além das especificações, impactos ou vibrações excessivos podem ser aplicados no cilindro batente, podendo causar quebra.

⚠ Perigo

1. Não deixe um palete colidir com o cilindro quando a alavanca for levantada.

No caso do tipo alavanca com um amortecedor de impacto integrado, se o próximo palete se movimentar na alavanca quando estiver na posição levantada (depois do amortecedor de impacto ter recebido energia), o corpo do cilindro receberá toda a energia do impacto e isso não deve acontecer.

2. Não aplique pressão na traseira de um cilindro tipo simples ação.

Se for alimentado ar pela traseira de um cilindro de simples ação, ocorrerá um sopro de ar.

- 3. Não arranhe ou corte a parte deslizante de um pistão.
- A têmpera da haste do pistão não foi realizada. Se houver perigo de arranhar ou de cortar a haste do pistão devido a bordas pontiagudas, etc., na área de contato de um palete, ele não deverá ser usado, pois pode ocorrer mau funcionamento.
- 4. Quando usar um cilindro stopper para parada intermediária de uma carga diretamente associada a

As variações de operação mostrados neste catálogo aplicam-se apenas para parar um palete em um transportador. Quando usar um cilindro stopper para parar uma carga diretamente associada a um cilindro, etc., o impulso do cilindro se tornará uma carga lateral. Neste caso, consulte o manual de instruções e selecione um cilindro remanescente que atenda à energia admissível e as variações de carga lateral admissíveis.

- 5. Para o tipo alavanca com um amortecedor de impacto integrado (sem um mecanismo de trava), a alavanca pode ser empurrada na direção oposta para a direção de transferência devido à força de retorno do amortecedor de impacto, se um impulso de 10N ou mais na direção de transferência não for aplicado na alavanca depois que o palete colidir com a alavanca.
 - Se a alavanca precisar estar continuamente elevada, selecione uma alavanca com um mecanismo de trava
- 6. O range de operação para o tipo alavanca com um amortecedor de impacto integrado indica a variação no qual a alavanca não será danificada devido ao desempenho do amortecedor de impacto e à rigidez do cilindro. Não é o mesmo que a variação no qual a alavanca pode parar totalmente e de forma suave.

Próximo ao limite superior, pode ocorrer colisão na extremidade. Se uma parada suave for necessária, uma folga suficiente será necessária. Consulte a SMC quando uma parada suave confiável for necessária próximo ao limite superior.

Montagem

∧ Cuidado

Não aplique torque rotacional à haste do cilindro.

Para evitar que o torque rotacional haja na haste do cilindro, monte-a de forma que as superfícies de contato do palete e o cilindro estejam paralelos.

Ao montar um cilindro, aperte a porca de travamento do corpo e aperte os parafusos de retenção (2 locais) que são incluídos com a porta de travamento. (Exceto RSQ)

2. Quando o tipo alavanca com um amortecedor de impacto integrado for instalado na direção do lado da alavança, os orifícios de montagem devem ser usinados de acordo com os diâmetros do orifício recomendados na tabela abaixo.

Quando for instalado na direção do lado da alavanca do cilindro batente, conforme mostrado abaixo, observe que o diâmetro externo da alavanca é maior do que o diâmetro da saliência do cabeçote dianteiro.



RS (D) □32/40/50-□□D RS (D) □32/40/50-□□E

Tabela 1 Diâmetro recomendado do orifício

Modelo	Diâmetro externo da saliência do cabeçote dianteiro	Diâmetro recomendado do orifício para a base de montagem		
	øΤ	ø D		
RS (D) □32	36	38		
RS (D) □40	44	48		
RS (D) □50	56	57		

Operação

Figura 1

 Para modelos com a configuração da extremidade da haste com o tipo alavanca com mecanismo de travamento, não aplique nenhuma força externa no lado oposto quando a alavanca for travada. Fazer isso pode causar a quebra do mecanismo de travamento.

Ao mover os paletes durante os ajustes da transportadora, abaixe o cilindro.

- 2. Não use óleo, etc., nas partes deslizantes da haste do pistão. Isso pode causar problemas na retração ou outros problemas de funcionamento
- 3. Cuidado para não prender suas mãos durante a operação do cilindro.

Como a seção da alavanca se move para cima e para baixo quando o cilindro está em funcionamento, tenha muito cuidado para evitar que suas mãos fiquem presas entre o cabeçote dianteiro e o suporte da alavanca.

4. Não exponha o amortecedor de impacto ao óleo de usinagem, água ou poeira.

Isso causará danos ao amortecedor de impacto, levando a vazamentos de ar.



RSO

RSG

RS2H

RSH

MIW

MIS



1537



Série RSQ/RSG Precauções específicas do produto 2

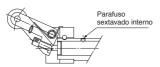
Leia antes do manuseio.

Consulte o prefácio 39 para Instruções de Segurança e as páginas 3 a 12 para Precauções com o sensor magnético e o atuador.

Manutenção

1. Como trocar o amortecedor de impacto

1) Solte o parafuso sextavado interno (M3) na haste do pistão.



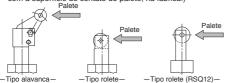
 Com a alavanca abaixada, como mostrado na figura, puxe o amortecedor de impacto para removê-lo e troque o amortecedor de impacto por um novo.



3) Insira o parafuso sextavado interno na haste do pistão e aperte. Depois que o parafuso sextavado interno estiver em contato com a extremidade, aperte mais 1/4 de giro, conforme orientação. Se o parafuso sextavado interno for apertado excessivamente, pode ocorrer quebra ou mau funcionamento do amortecedor de impacto. Torque de aperto: 0,29 N·m

2. Como trocar a orientação da haste do pistão

Para o tipo rolete e o tipo alavanca, coloque o palete em contato com a haste do pistão na direção mostrada na figura. (A posição da porta da tubulação foi feita para ficar nivelada com a superfície de contato do palete, na fábrica.)



RSQ12/Como trocar a orientação da haste do pistão

- Solte os parafusos de retenção sextavados internos (2 locais) que prendem o cabeçote dianteiro e o tubo do cilindro.
- 2) Ajuste a orientação do cabeçote dianteiro para a posição desejada. A orientação do cabeçote dianteiro pode ser mudada em etapas de 90°.
- 3) Aperte dois parafusos de retenção sextavados internos na linha diagonal para prender o cabeçote dianteiro e o tubo do cilindro. Ao apertar os parafusos de retenção sextavados internos, aplique o agente de travamento da rosca.

Torque de aperto: 1,5 N⋅m

4) Verifique se o cilindro funciona normalmente.



∧ Cuidado

RSQ20 à 50 / Como trocar a orientação da haste do pistão

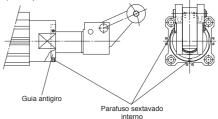
- Solte dois parafusos de retenção sextavados internos (M3) no cabeçote dianteiro que prendem o guia não giratório.
- Ajuste a orientação da haste do pistão para a posição deseiada.

Nota) Coloque a superfície de contato do palete em paralelo à superfície de contato do cilindro para que o torque rotacional não seja aplicado à haste do pistão.

3) Aperte dois parafusos de retenção sextavados internos para prender o guia não giratório. Ao apertar os parafusos de retenção sextavados internos, aplique o agente de travamento da rosca. Torque de aperto: 0.63 N·m

Nota) A guia não giratória é presa por dois parafusos de retenção sextavados internos. Se um parafuso sextavado interno for excessivamente apertado, o quia não giratório pode entrar em contato com a haste do pistão, causando mau funcionamento. Portanto, aperte os parafusos de retenção sextavados internos alternadamente e preste multa atenção para que o quia não diratório não entre em contato com a haste do pistão.

4) Verifique se o cilindro funciona normalmente.



Como ajustar o tipo alavanca, tipo amortecedor de energia variável

Para o tipo alavanca, tipo amortecedor de energia variável, os cursos do amortecedor de impacto podem ser ajustados com um parafuso de ajuste incluído, de modo a parar de acordo com as condições de transferência.

Siga os procedimentos abaixo para ajustar os cursos.

Procedimentos

- 1) Solte o parafuso de retenção (M4) no lado da alavanca.
- Ajuste o parafuso de ajuste de acordo com a energia do objeto transferido.

(O curso do amortecedor de impacto se torna maior (a absorção de energia se torna maior) ao apertar o parafuso de ajuste, enquanto se torna menor quando solta o parafuso.)

 Depois de ajustar o parafuso de ajuste, prenda o parafuso com o parafuso de retenção (M4) retirado em 1).
 Torque de aperto M4: 1.5 N·m

