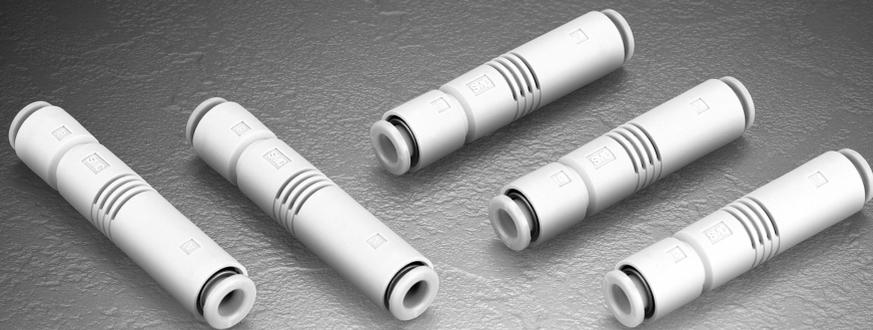


Tipo em linha do ejetor de vácuo

Série ZU

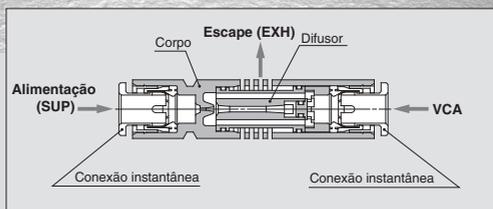
Ejetor de economia de espaço que pode ser instalado em linha com a tubulação



Diâmetro do bico: $\varnothing 0,5$, $\varnothing 0,7$

Tipo S: Tipo de vácuo elevado

L: Tipo de alta vazão



- A porta de vácuo e a porta de alimentação estão localizadas de forma colinear para facilitar a montagem da tubulação
- A construção leve foi obtida através do uso de um corpo de resina
- Diâmetro do bico $\varnothing 0,5$: 6,5 g
 $\varnothing 0,7$: 7,0 g
- Conexões instantâneas integradas
(Adequadas para aplicações sem cobre e aplicações sem flúor)

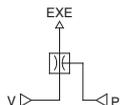
ZK2
ZQ
ZR
ZA
ZX
ZM
ZMA
ZL
ZH
ZU
ZYY
ZYG

Ejetor de vácuo Tipo em linha Série ZU

RoHS



Diagrama de circuito



Como pedir

ZU 05 S

• Pressão máxima de vácuo

S	-85 kPa
L	-48 kPa

• Diâmetro do bico

05	0,5
07	0,7

Especificações

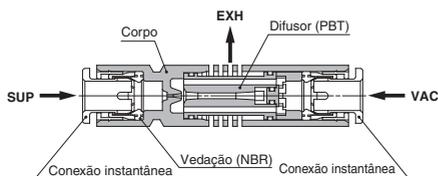
Fluido	Ar
Pressão máxima de trabalho	0,6 MPa
Pressão de alimentação padrão	0,45 MPa
Faixa de temperatura de trabalho	5 a 60 °C
Diâmetro externo da tubulação aplicável	Porta de alimentação: 6 Porta VCA: 6

Modelo

Tipo	Modelo	Diâmetro do bico (mm)	Pressão máxima de vácuo* (kPa)	Máxima taxa do fluxo de sucção (L/min(ANR))	Consumo de ar (L/min(ANR))	Peso (g)
Tipo vácuo alto	ZU05S	0,5	-84	7	14	6,5
	ZU07S	0,7	-84	10	29	7,0
Tipo alta vazão	ZU05L	0,5	-48	12	14	6,5
	ZU07L	0,7	-48	16	29	7,0

* Pressão de alimentação: 0,45 MPa

Construção

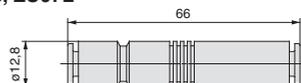


Dimensões

ZU05S, ZU05L



ZU07S, ZU07L

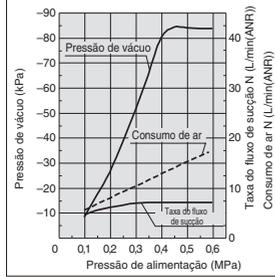


Características do escape/Características de vazão

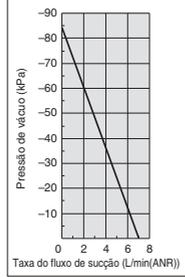
Características de vazão: 0,45 MPa

ZU05S

Características de escape

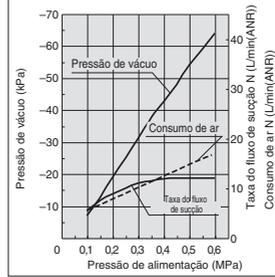


Características de vazão

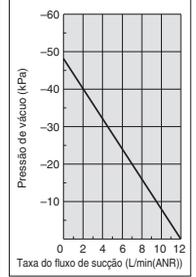


ZU05L

Características de escape

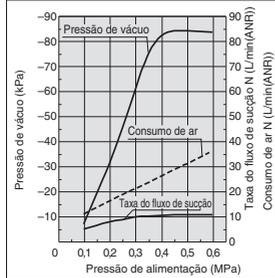


Características de vazão

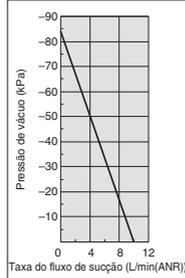


ZU07S

Características de escape

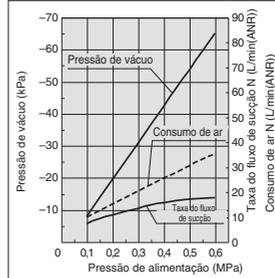


Características de vazão

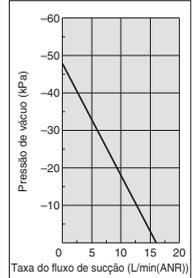


ZU07L

Características de escape

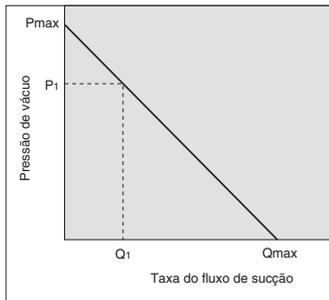


Características de vazão



- ZK2
- ZQ
- ZR
- ZA
- ZX
- ZM
- ZMA
- ZL
- ZH
- ZU
- ZYY
- ZYX

Como ler o gráfico de características de vazão



As características de vazão são expressadas na pressão do vácuo do ejetor e no fluxo de sucção. Se as taxas do fluxo de sucção mudarem, uma mudança na pressão do vácuo também será notada. Normalmente, esta relação é expressa no uso padrão do ejetor.

No gráfico, Pmax é a pressão máxima do vácuo e Qmax é o fluxo máximo da sucção. Os valores são especificados de acordo com o catálogo.

As alterações na pressão de vácuo estão expressas no pedido abaixo.

1. Quando o fluxo de sucção do ejetor for 0, a pressão do vácuo está no máximo (Pmax).
2. Quando a porta de sucção for aberta gradualmente, o ar pode fluir (vazamento de ar), o fluxo de sucção aumenta, mas a pressão do vácuo diminui (condição P1 e Q1).
3. Quando a porta de sucção estiver ainda mais aberta, o fluxo da sucção sobe até o valor máximo (Qmax), mas a pressão do vácuo se aproxima de 0 (pressão atmosférica). Quando a porta de vácuo (tubulação do vácuo) não tiver vazamento, a pressão do vácuo atinge o ponto máximo. A pressão do vácuo diminui à medida que o vazamento aumenta. Quando a quantidade de vazamento for igual ao fluxo máximo da sucção, a pressão de vácuo é quase 0. Quando o trabalho ventilativo ou com vazamento precisa ser absorvido, note que a pressão de vácuo não será elevada.



Série ZU

Precauções específicas do produto

Leia antes do manuseio. Consulte a parte inicial 35 para obter instruções de segurança e as páginas 899 a 901 para as precauções do equipamento para vácuo.

Montagem

Cuidado

Certifique-se de que o excesso de carga ou momentos não sejam aplicados ao corpo do ejetor por causa das conexões da tubulação.

Seleção e tamanho

Cuidado

Consulte a seleção de modelo do equipamento para vácuo nas páginas 877 a 898.

Manuseio de conexões instantâneas

Cuidado

Conexão e desconexão do tubo com conexão instantânea

1. Instalação do tubo

- 1) Corte a tubulação em um ângulo reto. O tubo não deve ter nenhum corte na sua periferia. Use um cortador de tubos TK-1, 2 ou 3. Não utilize um par de alicates, pinças ou tesouras, uma vez que eles podem resultar em um corte irregular ou fazer com que o tubo fique achatado. Como resultado, talvez não seja possível conectar o tubo, ou depois que o tubo tenha sido conectado, ele pode escapar ou permitir que o ar vazze. Certifique-se de cortar o tubo com comprimento suficiente.
- 2) Segure o tubo, empurre-o lentamente, e certifique-se de inseri-lo ao máximo.
3. Após inserir o tubo, puxe-o levemente para certificar-se de que ele não sairá. Se o tubo não for inserido até o fim, ele pode escapar ou provocar vazamento de ar.

2. Remoção do tubo

- 1) Empurre-o totalmente na bucha de liberação. Ao mesmo tempo, empurre o colar de maneira uniforme.
- 2) Mantenha a bucha de liberação pressionada para que ela não se retraia, remova o tubo. Se a bucha de liberação não for pressionada suficientemente, ela pode encravar ainda mais, dificultando a remoção do tubo.
- 3) O tubo removido pode ser reutilizado cortando a parte que estava encravada. Se a tubulação for reutilizada sem cortar a parte encravada, isso pode levar a um vazamento de ar, ou a impossibilidade de remover o tubo.